

Pregão Presencial 18/2019

Processo Administrativo nº
77/2019

Protocolo nº 6124/2019

Objeto: Registro de Preços para aquisição de arquivos de aço deslizantes para o bom andamento, organização e otimização do espaço do Arquivo Público Geral

Solicitante: Secretaria Municipal de Administração

Abertura: 03/05/2019

Horário: 09h00min

02

ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA

CNPJ 11.232.573/0001-67

Endereço: Corbélia, nº 1315, Emiliano Pernetta. CEP: 83.325-

260 Cidade: Pinhais UF: Paraná.

TELEFONE: (41) 3097-0509

e-mail: arqmax.arqmax@hotmail.com

PREGÃO PRESENCIAL Nº. 018/2019

PREFEITURA MUNICIPAL DE FAZENDA RIO GRANDE

DOCUMENTOS TECNICOS





DOCUMENTOS ASSINATURA CONTRATO

A handwritten signature in blue ink, located in the bottom right corner of the page.

À

PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE FAZENDA RIO GRANDE

PREGÃO PRESENCIAL N° 18/2019

PROCESSO ADMINISTRATIVO N° 77/2019

TERMO DE GARANTIA E ASSISTENCIA TECNICA

A empresa ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA, inscrita no CNPJ nº. 11.232.573/0001-67, sediada na Rua Corbéia, nº 1315, Emiliano Perneta. CEP: 83.325-260 Cidade: Pinhais UF: Paraná, DECLARA:

- Que os produtos ofertados possuem garantia de 60 (sessenta) meses contra defeitos de fabricação, não cobrindo danos causados por uso e manuseio de forma indevida pelo usuário.
- Que prestará Assistência Técnica local no prazo de 24 (vinte e quatro) horas após a solicitação da contratante, bastando para tanto acionar este serviço através de um dos meios a baixo:

ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA

CNPJ 11.232.573/0001-67

Endereço: Corbéia, nº 1315, Emiliano Perneta.

CEP: 83.325-260 Cidade: Pinhais UF: Paraná.

TELEFONE: (41) 3097-0509

e-mail: arqmax.arqmax@hotmail.com

Pinhais, 03 de maio de 2019.



ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA

VANESSA LEANDRO TEIXEIRA

Representante

RG 7.790.861.7

CPF 034.827.769-54



LONDON



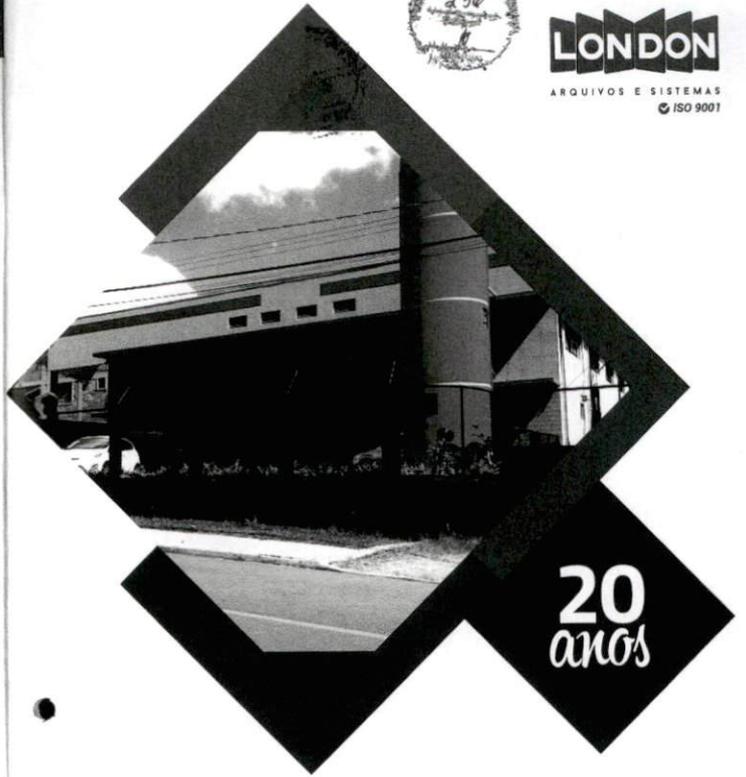
ARQUIVOS E SISTEMAS
ISO 9001



Catálogo de apresentação de soluções criativas das linhas Deslizantes e Fixos, para arquivamentos de documentos e materiais de várias finalidades.



LONDON
ARQUIVOS E SISTEMAS
ISO 9001



A London Arquivos e Sistemas

é uma empresa presente no mercado há **20 anos** oferecendo soluções criativas e racionais para arquivamento e acondicionamento de documentos e materiais dos mais diversos tamanhos e finalidades.

Prezando sempre pela **qualidade**, atende desde pequenos escritórios a grandes indústrias, bem como órgãos públicos municipais, estaduais e federais.

Desenvolvemos também soluções para universidades, museus, bibliotecas, reservas técnicas e herbários, hospitais, bancos, cartórios, tanto em arquivos **deslizantes** como **fixos** e **trainéis**.

LONDON



DESLIZANTES

- 08 **Eltron**
Elétrico de movimentação
- 08 **Exclusive**
Panel tripartido
- 09 **Light**
Versatilidade e qualidade
- 09 **Easy**
Mercado privado
- 12 **Tipos de Trilho**
Alumínio, aço e plataforma
- 12 **Accessórios**
Pastas, etiquetas e etc.
- 13 **Componentes Internos**
Prateleiras, gavetas e etc.



- 10 **Space Box**
Circulação de ar e etc.
- 10 **Trineta**
Museus e pinacotecas
- 11 **Herbarium**
Estrutura funcional
- 11 **Simulação de projetos**
Peça já a sua simulação
- 12 **Dimensões**
Ajuste aonde quiser



- 16 **Bibliôs**
Bibliotecas, escritórios e afins
- 18 **Slim**
Segurança e otimização



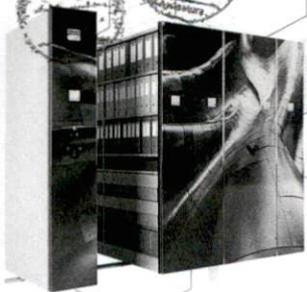
FIXOS

- 20 **Rede Internacional**
Sabe aonde estamos
- 20 **Certificações**
Qualidade comprovada



DESLIZANTES



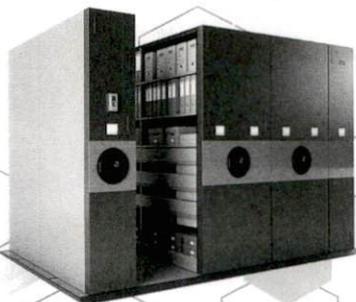


ELETRON

A linha Eletron traz a tecnologia do sistema elétrico de movimentação. Possibilita a customização do painel em aço, vidro, plotter ou tripartido com diferenciações de cores e acabamentos, assim como a instalação sobre estrado acarpetado ou emborrachado.

EXCLUSIVE

A linha Exclusive possui painel tripartido com painel central em vidro podendo ser customizado com plotter. Resultando em um design diferenciado, proporcionando um visual moderno e exclusivo para o seu arquivo.

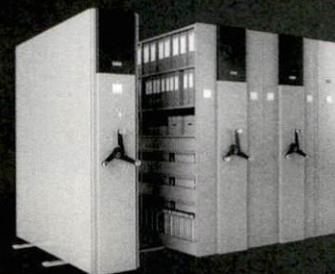


8

LINHAS

LIGHT

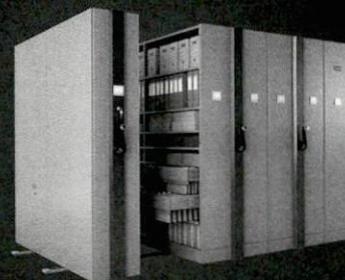
A linha Light foi desenvolvida com o objetivo de unir a versatilidade, qualidade e preço justo em um só produto. Com painel bipartido que possibilita acabamento diferenciado na cabeceira do painel central e a escolha de componentes internos específicos para cada tipo de material.



VERSATILIDADE, QUALIDADE E
PREÇO JUSTO EM UM SÓ PRODUTO.

EASY

A linha Easy foi desenvolvida para o mercado privado e pequenos investidores que querem um produto de qualidade, mas com menor custo. Suas medidas e cores são padronizadas para manter o conceito da compra "easy".



PRODUTO DE QUALIDADE,
MAS COM MENOR CUSTO.

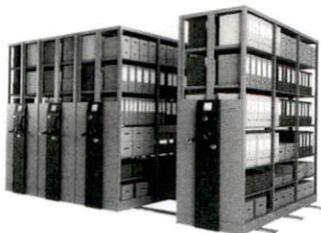
9

LINHAS



SPACE BOX

A linha Space Box com suas paredes vazadas permitem maior circulação de ar e facilitam melhor visualização e localização do material arquivado, ideal para o armazenamento de materiais diversos. Foi projetada para atender a grandes necessidades de armazenamento com baixo custo.



LINHAS



HERBARIUM

A linha Herbarium foi desenvolvida com estrutura funcional e hermeticamente vedada. Essa linha atende as necessidades de armazenamento em herbários, permitindo a escolha de componentes internos específicos para qualquer tipo de coleção científico biológica.

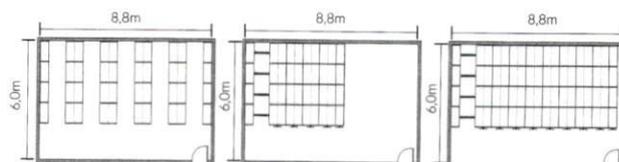


SIMULAÇÃO DE PROJETOS



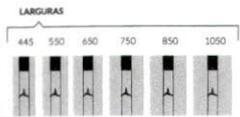
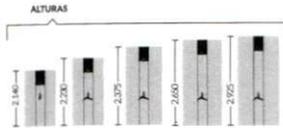
TRAINEL

Desenvolvido para ser a melhor solução para museus e pinacotecas, pois une beleza, praticidade e segurança para o acondicionamento das obras. Suas paredes com sistema deslizante ou pivotante, com painéis unilaterais ou bilaterais para melhor aproveitamento de espaço, podendo ser ajustado para armazenamento de ferramentas e outros objetos.



Estantes convencionais desperdiçam espaço, o sistema de arquivos deslizantes London ocupa em média 50% do espaço utilizado por arquivos comuns, o que na mesma área se pode até duplicar a capacidade de arquivamento antes utilizados por estantes comuns.

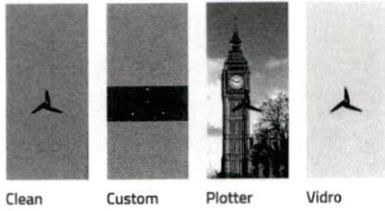
DIMENSÕES



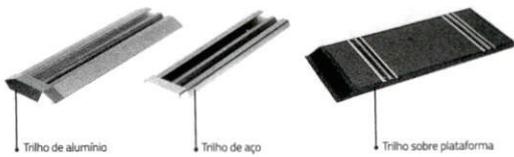
ALTURA	COM O ESTRADO	SEM O ESTRADO	COM O ESTRADO
1.130	1.275	1.240	1.080
2.170	2.315	2.280	2.120
3.210	3.355	3.320	3.160
4.250	4.395	4.360	4.200
5.290	5.435	5.400	5.240
6.330	6.475	6.440	6.280
7.370	7.515	7.480	7.320
8.410	8.555	8.520	8.360
9.450	9.595	9.560	9.400
10.490	10.635	10.600	10.440

Uso combinado de extensões, ajusta o conjunto a qualquer formato de sala.
Unidade de medida mm

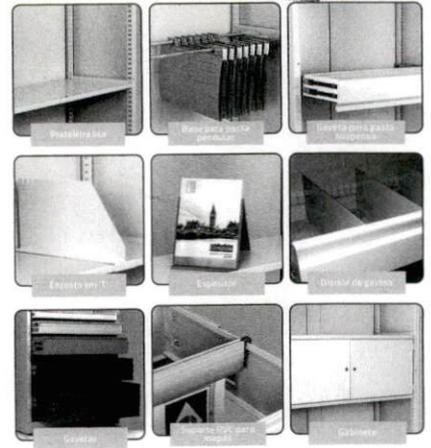
PAINÉIS OPCIONAIS



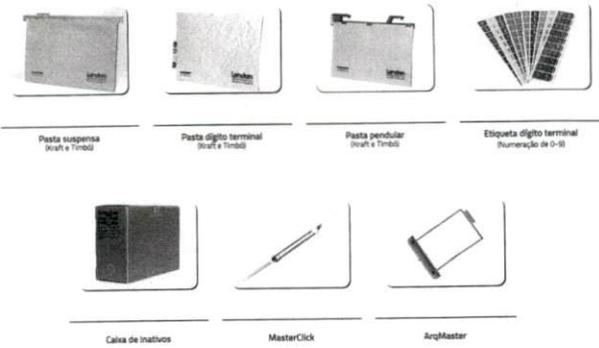
TRILHOS

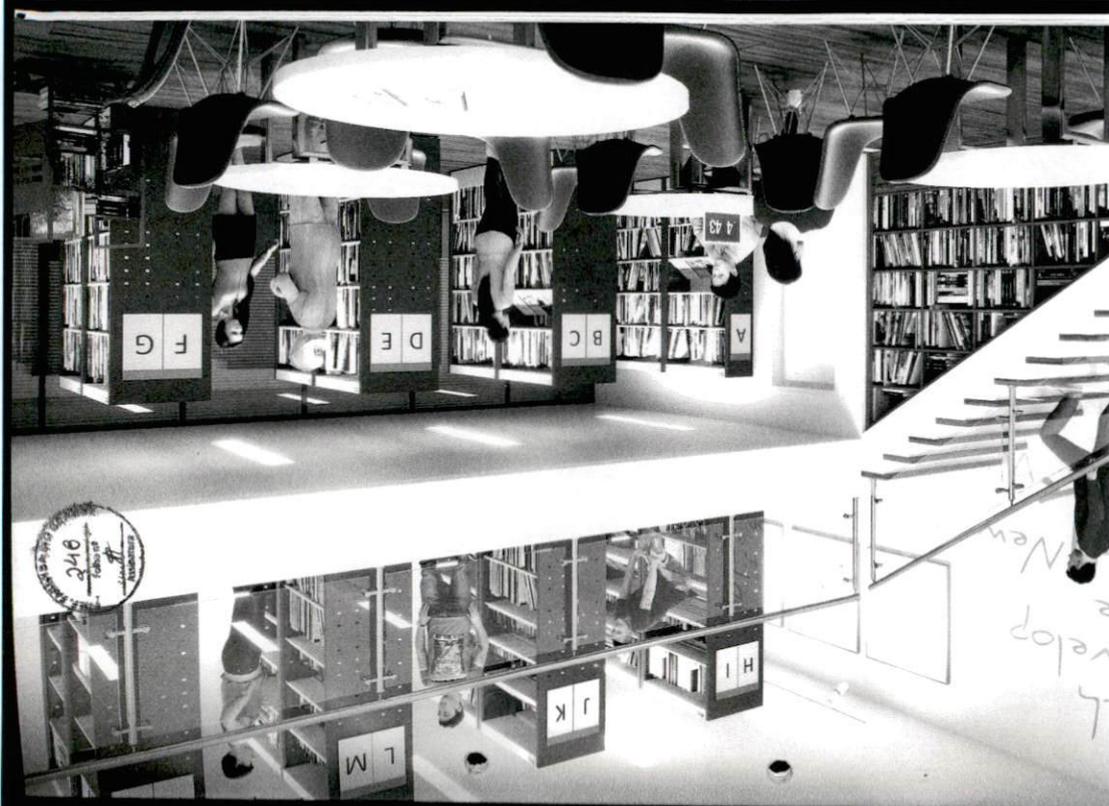


COMPONENTES INTERNOS



ACESSÓRIOS





FIXOS

ly
velop
New



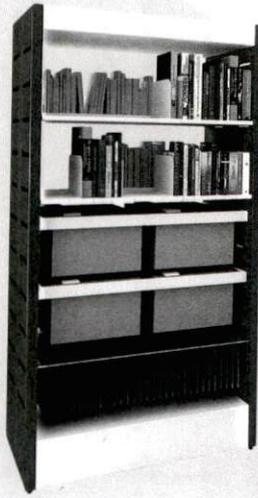
A linha Biblós foi desenvolvida para atender a necessidade de bibliotecas, escritórios e até mesmo residências. Suas medidas foram pensadas para melhor acomodar livros, folders, catálogos, revistas e mídias. Sua estrutura poderá ser readequada para a acomodação de componentes específicos do arquivo deslizante.

CARACTERÍSTICAS

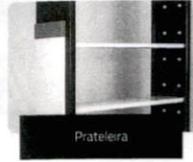
- ▶ Estrutura modular fixa, simples ou dupla.
- ▶ Cor padrão argila com laterais diferenciadas.
- ▶ Regulagem dos componentes internos sem o uso de ferramentas.
- ▶ Flexibilidade na composição interna.
- ▶ Permite a regulagem dos componentes internos pelo usuário sem a utilização de ferramentas.

DIFERENCIAIS

Permite a readequação da estrutura para acomodação de pastas suspensas, gavetas, entre outros.



BIBLÓS



Prateleira



Placa de sinalização estante dupla



Placa de sinalização estante simples



Expositor inclinado



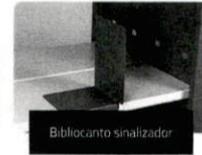
Expositor de mesa



Prateleira para mídias



Carrinho biblós

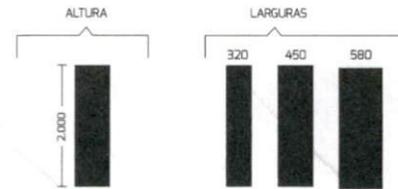


Bibliocarrinho sinalizador



Módulo de devolução simples

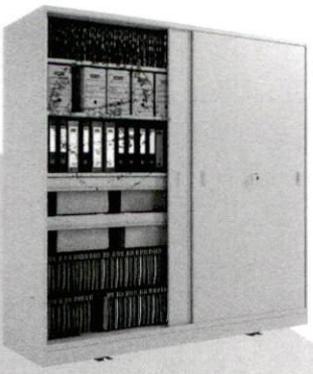
DIMENSÕES



As larguras podem variar de acordo com o material a ser armazenado no arquivo. Unidade de medida em mm.



A linha Slim substitui os arquivos de aço convencionais de quatro gavetas e os armários de madeira, aliando segurança, otimização e organização de espaço de forma a mantê-lo próximo ao usuário.

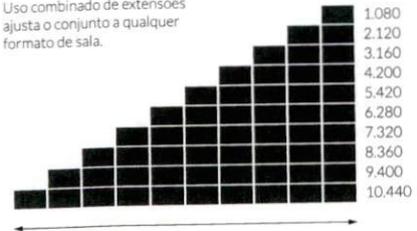


SLIM



EXTENSÕES

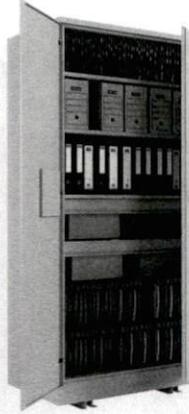
Uso combinado de extensões ajusta o conjunto a qualquer formato de sala.



Extensões Externas.
Unidade de medida em mm.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Os gaveteiros para pastas suspensas armazenam aproximadamente 45 pastas suspensas por gaveta enquanto cada gaveta disposta no arquivo Slim armazena aproximadamente 70 pastas.
- ▶ Estrutura modular fixa, simples ou dupla.
- ▶ Ideal para pequenos espaços.
- ▶ Cor padrão cinza N6,5 com possibilidade de alteração na cor.
- ▶ Flexibilidade na composição interna.
- ▶ Permite a regulagem dos componentes internos pelo usuário sem a utilização de ferramentas.



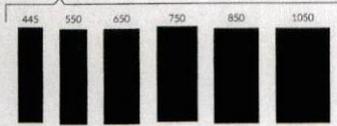
DIMENSÕES

ALTURAS

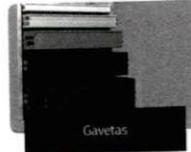


Alturas externas dos módulos.
Unidade de medida em mm.

LARGURAS



Ses medidas para cada tipo de gaveta.



Gavetas



Porta de correr para módulo 2.000 a 10.000



Chave individual



Prateleira Lisa



Mesa corredeira



Gaveta para pasta suspensa



Base para pasta pendular



Regulagem dos componentes internos a cada 25mm



Encosto em "T"

REDE INTERNACIONAL



A London está presente em mais de 20 estados brasileiros com a matriz em Pinhais/Pr. Também operamos no Mercosul através de representantes exclusivos.

CERTIFICAÇÕES

Possuímos certificações que garantem a qualidade, resistência, estabilidade e durabilidade do produto. Através de laudos emitidos por laboratórios acreditados pelo INMETRO, atende as normas ABNT, ASTM e também as normas de ergonomia NR17.



LONDON

ARQUIVOS E SISTEMAS
✓ ISO 9001

41 3097 4100 ☎ 41 99914 0292

www.londonarquivos.com.br

comercial@londonarquivos.com.br

[facebook.com/LondonArquivos](https://www.facebook.com/LondonArquivos)

R. Corbélia, 1303 - Emiliano Perneira | Pinhais/PR



CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA
E AGRONOMIA DO PARANÁ

Certidão de Registro de Pessoa Jurídica e Negativa de Débitos

O Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Paraná-CREA-PR, certifica que a empresa encontra-se regularmente registrada nos termos da Lei Federal nº 5.194, de 24 de dezembro de 1966, estando habilitada a exercer suas atividades no Estado do Paraná, circunscrita à(s) atribuição(ões) de seu(s) responsável(eis) técnico(s).

Certidão nº: 56842/2019

Validade: 31/05/2019

Razão Social: LONDON ARQUIVOS E SISTEMAS LTDA

CNPJ: 05040644000127

Num. Registro: 51895

Registrada desde : 22/07/2011

Capital Social: R\$ 250.000,00

Endereço: RUA CORBELIA, 1303 JARDIM ALTO TARUMA

Município/Estado: PINHAIS-PR

CEP: 83325260

Objetivo Social:

Comércio varejista de equipamentos para escritório; manutenção e reparação de máquinas de escrever, calcular; fabricação de móveis com predominância em metal; além do transporte rodoviário de carga, exceto produtos perigosos e mudanças, intermunicipal e interestadual.

Possui parcelamento de anuidade em dia no CREA-PR.

Não possui débito(s) referente a processo(s) de fiscalização e/ou dívida ativa até a presente data.

Responsável(eis) Técnico(s):

1 - VICTOR FERREIRA DE COSSA

Carteira: PR-172412/D Data de Expedição: 14/08/2018

Desde: 30/10/2018 Carga Horária: 6: H/D

Título: ENGENHEIRO MECANICO Situação: Regular

Resolução do Confea N.º 218/1973 - Art. 12º do CONFEA

Para fins de: Licitações

Certificamos que caso ocorra(m) alteração(ões) nos elementos contidos neste documento, esta Certidão perderá sua validade para todos os efeitos.

A autenticidade desta certidão poderá ser confirmada na página do CREA-PR (<http://www.crea-pr.org.br>), através do protocolo n.º 165828/2019, ressaltando a impossibilidade de execução de quaisquer serviços ou obras sem a participação efetiva de seu(s) responsável(eis) técnico(s).

Emitida via Internet em 02/05/2019 15:52:26

Dispensa-se a assinatura neste documento, conforme Instrução de Serviço Nº 002/2014.

A falsificação deste documento constitui-se em crime previsto no Código Penal Brasileiro, sujeitando o autor à respectiva ação penal.



CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA
E AGRONOMIA DO PARANÁ

Certidão de Registro de Pessoa Jurídica e Negativa de Débitos

O Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Paraná-CREA-PR, certifica que a empresa encontra-se regularmente registrada nos termos da Lei Federal nº 5.194, de 24 de dezembro de 1966, estando habilitada a exercer suas atividades no Estado do Paraná, circunscrita à(s) atribuição(ões) de seu(s) responsável(eis) técnico(s).

Certidão nº: 56652/2019

Validade: 31/05/2019

Razão Social: ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITORIO LTDA - EPP

CNPJ: 11232573000167

Num. Registro: 62773

Registrada desde : 20/02/2017

Capital Social: R\$ 100.000,00

Endereço: RUA CORBELIA, 1303 ALTO TARUMA

Município/Estado: PINHAIS-PR

CEP: 83325260

Objetivo Social:

Comércio varejista de equipamentos para escritório; Manutenção e reparação de máquinas de escrever, calcular e de outros equipamentos não eletrônicos para escritório; Fabricação de móveis com predominância em metal; Além de transporte rodoviário de carga, exceto produtos perigosos e mudanças intermunicipal e interestadual.

Restrição de Atividade : Atividades circunscritas às atribuições de seu responsável técnico.

Possui parcelamento de anuidade em dia no CREA-PR.

Não possui débito(s) referente a processo(s) de fiscalização e/ou dívida ativa até a presente data.

Responsável(eis) Técnico(s):

1 - VICTOR FERREIRA DE COSSA

Carteira: PR-172412/D Data de Expedição: 14/08/2018

Desde: 06/12/2018 Carga Horária: 1: H/D

Título: ENGENHEIRO MECANICO Situação: Regular

Resolução do Confea N.º 218/1973 - Art. 12º do CONFEA

Para fins de: Licitações

Certificamos que caso ocorra(m) alteração(ões) nos elementos contidos neste documento, esta Certidão perderá sua validade para todos os efeitos.

A autenticidade desta certidão poderá ser confirmada na página do CREA-PR (<http://www.crea-pr.org.br>), através do protocolo n.º 165316/2019, ressaltando a impossibilidade de execução de quaisquer serviços ou obras sem a participação efetiva de seu(s) responsável(eis) técnico(s).

Emitida via Internet em 02/05/2019 13:56:50

Dispensa-se a assinatura neste documento, conforme Instrução de Serviço Nº 002/2014.

A falsificação deste documento constitui-se em crime previsto no Código Penal Brasileiro, sujeitando o autor à respectiva ação penal.



CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA
E AGRONOMIA DO PARANÁ



Certidão de Registro de Pessoa Física e Positiva de Débitos com Efeito de Negativa

O Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Paraná-CREA-PR, certifica que o(a) profissional abaixo encontra-se regularmente registrado(a) nos termos da Lei Federal nº 5.194/66 possibilitando-o(a) a exercer sua profissão no Estado do Paraná, circunscrita à(s) atribuição(ões) constantes de seu registro.

Certidão nº: **49640/2019**

Validade: 17/05/2019

Nome Civil: VICTOR FERREIRA DE COSSA

Carteira - CREA-PR Nº :PR-172412/D

Registro Nacional : 1717832547

Registrado(a) desde : 14/08/2018

Data Vcto Registro : 14/08/2019

Filiação : WLADEMIR GALVES DE COSSA

ROSEMARY LIMA FERREIRA DE COSSA

Data de Nascimento : 20/04/1981

Carteira de Identidade : 34.323.397-6

Naturalidade : SANTO ANDRE/SP

CPF : 28146827845

Título: ENGENHEIRO MECANICO

UNIVERSIDADE TUIUTI DO PARANÁ

Data da Colação de Grau : 24/07/2018

Situação : Regular

Atribuições profissionais:

Resolução do Confea N.º 218/1973 - Art. 12º de 29/06/1973 do CONFEA.

Responsabilidade Técnica/Quadro Técnico:

51895 - LONDON ARQUIVOS E SISTEMAS LTDA

Desde: 30/10/2018 Carga Horária: 6 Horas Unidade: HORA/DIA

62773 - ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITORIO LTDA - EPP

Desde: 06/12/2018 Carga Horária: 1 Horas Unidade: HORA/DIA

Possui parcelamento de anuidade em dia no CREA-PR.

Não possui débito(s) referente a processo(s) de fiscalização e/ou dívida ativa até a presente data.

De acordo com o disposto no artigo 57, da Lei 5.194/66, o profissional deverá apresentar no prazo de 01 (hum) ano, o seu diploma devidamente registrado junto ao Órgão Competente, para a efetivação do seu registro, sob pena de interrupção.

Para fins de: CADASTRO

A autenticidade desta certidão poderá ser confirmada na página do CREA-PR (<http://www.crea-pr.org.br>), através do protocolo n.º 145976/2019.

Emitida via Internet em 17/04/2019 09:01:29

Dispensa-se a assinatura neste documento, conforme Instrução de Serviço Nº 002/2014.
A falsificação deste documento constitui-se em crime previsto no Código Penal Brasileiro, sujeitando o autor à respectiva ação penal.



A small, handwritten mark or signature at the bottom right corner of the page.



CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE ENGENHARIA

CONTRATANTE: **ARQMAX EQUIPAMENTOS DE ESCRITÓRIO LTDA**, CNPJ nº: 11.232.573/0001-67 Rua Corbélia nº 1315 Alto Tarumã Pinhais, neste ato representada por Jacqueline Marques Froguer Siqueira, CPF nº 057.620.409-92 e Carteira de Identidade Profissional nº OAB/PR 53832.

CONTRATADO: **VICTOR FERREIRA DE COSSA**, Brasileiro, Engenheiro Mecânico, inscrito no C.P.F. nº. 281.468.278-45, com Registro Profissional do CREA/PR: PR-172412/D, com endereço na Rua Fernando de Noronha, 933, AP. 206 BL. 02, Bairro Boa Vista, Curitiba, PR, CEP: 82.650-145.

As partes acima identificadas têm, entre si, justo e acertado o presente Contrato de Prestação de Serviços, que se regerá pelas cláusulas seguintes e pelas condições de preço, forma e termo de pagamento descritas no presente.

CLÁUSULA PRIMEIRA - DO OBJETO DO CONTRATO

É objeto do presente contrato a responsabilidade técnica prestada à Contratante.

CLÁUSULA SEGUNDA - DA CARGA HORÁRIA

O CONTRATADO deverá cumprir ao CONTRATANTE o equivalente a 05 (cinco) horas semanais, com jornada de trabalho de segunda a sexta-feira das 16:00 as 17:00hs.

CLÁUSULA TERCEIRA - DAS OBRIGAÇÕES DAS PARTES

I - Caberá ao CONTRATANTE

- i. Fornecer ao CONTRATADO todas as informações e materiais necessários à realização do serviço, devendo especificar os detalhes necessários à perfeita consecução do mesmo, e a forma de como ele deve ser entregue.
- ii. Efetuar o pagamento na forma e condições estabelecidas na cláusula quarta.

II - Caberá ao CONTRATADO

- i. Responder tecnicamente perante o CREA, em nome da CONTRATANTE.
- ii. Fornecer recibo referente ao(s) pagamento(s) efetuado(s) pelo contratante.
- iii. Realizar as seguintes atividades:



- a. Prestação de serviço de Engenharia para fins de prestar assessoria nas atividades desenvolvidas pela contratante;
- b. Assessoria no processo de montagem e instalação de arquivos eletrônicos e mecânicos.
- c. Instrução dos funcionários do setor de produção e montagem acerca dos procedimentos técnicos cabíveis.



CLÁUSULA QUINTA - DA REMUNERAÇÃO E DAS CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

O presente serviço será remunerado no importe de R\$ 954,00 (novecentos e cinquenta e quatro reais), referente aos serviços efetivamente prestados, devendo ser pago em dinheiro ou cheque, ou outra forma de pagamento em que ocorra a prévia concordância de ambas as partes.

CLÁUSULA QUINTA - DO INADIMPLEMENTO, DO DESCUMPRIMENTO E DA MULTA

- i. Em caso de inadimplemento por parte do CONTRATANTE quanto ao pagamento do serviço prestado, deverá incidir sobre o valor do presente instrumento, multa pecuniária de 2%, juros de mora de 1% ao mês e correção monetária.
- ii. Parágrafo único. Em caso de cobrança judicial, devem ser acrescidas custas processuais e 20% de honorários advocatícios.
- iii. No caso de não haver o cumprimento de qualquer uma cláusulas, do presente instrumento, a parte que não cumpriu deverá pagar uma multa de 10% do valor do contrato para a outra parte.

CLÁUSULA SEXTA - DA RESCISÃO IMOTIVADA

- i. Poderá o presente instrumento ser rescindido por qualquer uma das partes, em qualquer momento, sem que haja qualquer tipo de motivo relevante, não obstante a outra parte deverá ser avisada previamente por escrito, no prazo de 30 dias.
- ii. Caso o CONTRATANTE já tenha realizado o pagamento pelo serviço, e mesmo assim, requirir a rescisão imotivada do presente contrato, terá o valor da quantia paga devolvido, deduzindo-se 2% de taxas administrativas.
- iii. Caso seja o CONTRATADO quem requeira a rescisão imotivada, deverá devolver a quantia que se refere aos serviços por ele não prestados ao CONTRATANTE, acrescentado de 2% de taxas administrativas.

CLÁUSULA SÉTIMA - DO PRAZO

O CONTRATADO assume o compromisso de realizar o serviço dentro do prazo de (12) meses, de acordo com a forma estabelecida no presente contrato, podendo ser prorrogado por igual período.

CLÁUSULA OITAVA - DAS CONDIÇÕES GERAIS



Fica compactuado entre as partes a total inexistência de vínculo trabalhista entre as partes contratantes, excluindo as obrigações previdenciárias e os encargos sociais, não havendo entre CONTRATADA e CONTRATANTE.



CLÁUSULA NONA - DA SUBCONTRATAÇÃO

Salvo com a expressa autorização do CONTRATANTE, não pode o CONTRATADO transferir ou subcontratar os serviços previstos neste instrumento, sob o risco de ocorrer a rescisão imediata.

CLÁUSULA DÉCIMA - DA INALTERABILIDADE DO CONTRATO

As disposições deste Contrato não podem ser modificadas, alteradas, nem abandonadas, exceto por meio de instrumento escrito devidamente assinado pelas contratantes.

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DO FORO

Para dirimir quaisquer controvérsias oriundas do presente contrato, as partes elegem o foro da comarca de Pinhais.

E, por estarem as partes justas e contratadas, assinam o presente Contrato, em três vias de igual teor e forma, para que produza seus jurídicos e legais efeitos.

Pinhais, 28 de novembro de 2018.

Jacqueline Marques Froguer Siqueira
ARQMAX EQUIPAMENTOS DE ESCRITÓRIO LTDA
Jacqueline Marques Froguer Siqueira,
CPF nº 057.620.409-92
nº OAB/PR 53832

Victor Ferreira de Cozza
VICTOR FERREIRA DE COZZA
CREA/PR: PR-172412/D



[Handwritten marks]



CREA-PR Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Paraná
Anotação de Responsabilidade Técnica Lei Fed 6496/77
Valorize sua Profissão: Mantenha os Projetos na Obra
3ª VIA - LOCAL DA OBRA/SERVIÇO



ART Nº 20185490461

Desempenho de
Cargo/Função Técnica
ART Principal



O valor de R\$ 82,94 referente a esta ART foi pago em 26/11/2018 com a guia nº 100020185490461

Profissional Contratado: VICTOR FERREIRA DE COSSA (CPF:281.468.278-45) Nº Carteira: PR-172412/D - Nº Visto Crea:

Título Formação Prof.: ENGENHEIRO MECANICO.

Empresa contratada:

Nº Registro:

Contratante: ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITORIO LTDA

CPF/CNPJ: 11.232.573/0001-67

Endereço: R CORBELIA 1315 ALTO TARUMA

CEP: 83325260 PINHAIS PR Fone: 4130970509

Local da Obra/Serviço: R CORBELIA 1315

ALTO TARUMA - PINHAIS PR

Quadra:

Lote:

CEP: 83325260

Tipo de Contrato

6 OUTROS

Carga Horária

1 H/D

Ativ. Técnica

7 DESEMPENHO DE CARGO OU FUNÇÃO TÉCNICA

Área de Comp.

3100 SERVIÇOS TÊC PROFISSIONAIS EM ENG MECÂNICA

Tipo Obra/Serv

022 DESEMPENHO CARGO/FUNÇÃO

Serviços contratados

050 EXECUÇÃO

Data Início

23/11/2018

Data Conclusão

Vir Taxa R\$ 82,94

Base de cálculo: TABELA TAXA MÍNIMA

Outras Informações sobre a natureza dos serviços contratados, dimensões, ARTs vinculadas, ARTs substituídas, contratantes, etc

DECLARO ACEITAR O ENCARGO DE RESPONDER TECNICAMENTE PELA EMPRESA CONTRATANTE A PARTIR DESTA DATA.

Insp.: 4269

CreaWeb 1.08

Jacqueline Marques Figueira Jaqueiro
Assinatura do Contratante

Victor Ferreira de Cossa
Assinatura do Profissional

3ª VIA - LOCAL DA OBRA/SERVIÇO Deve permanecer no local da obra/serviço, à disposição das equipes de fiscalização do Crea-PR.
Central de Informações do CREA-PR 0800 041 0067

A autenticação deste documento poderá ser consultada através do site www.crea-pr.org.br



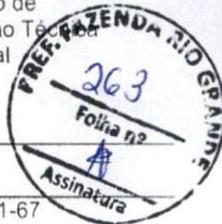


CREA-PR Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Paraná
Anotação de Responsabilidade Técnica Lei Fed 6496/77
Valorize sua Profissão: Mantenha os Projetos na Obra
2ª VIA - ÓRGÃOS PÚBLICOS



ART Nº 20185490461

Desempenho de
Cargo/Função Técnico
ART Principal



O valor de R\$ 82,94 referente a esta ART foi pago em 26/11/2018 com a guia nº 100020185490461

Profissional Contratado: VICTOR FERREIRA DE COSSA (CPF:281.468.278-45) Nº Carteira: PR-172412/D - Nº Visto Crea: -

Título Formação Prof.: ENGENHEIRO MECANICO.

Empresa contratada:

Nº Registro:

CPF/CNPJ: 11.232.573/0001-67

Contratante: ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITORIO LTDA

Endereço: R CORBELIA 1315 ALTO TARUMA

CEP: 83325260 PINHAIS PR Fone: 4130970509

Local da Obra/Serviço: R CORBELIA 1315

ALTO TARUMA - PINHAIS PR

Quadra:
CEP: 83325260

Lote:

Tipo de Contrato	6	OUTROS	Carga Horária	1 H/D
Ativ. Técnica	7	DESEMPENHO DE CARGO OU FUNÇÃO TÉCNICA		
Área de Comp.	3100	SERVIÇOS TÉCNICOS PROFISSIONAIS EM ENG MECÂNICA		
Tipo Obra/Serv	022	DESEMPENHO CARGO/FUNÇÃO		
Serviços contratados	050	EXECUÇÃO		

Data Início
Data Conclusão

23/11/2018

Vlr Taxa R\$ 82,94

Base de cálculo: TABELA TAXA MÍNIMA

Outras Informações sobre a natureza dos serviços contratados, dimensões, ARTs vinculadas, ARTs substituídas, contratantes, etc

DECLARO ACEITAR O ENCARGO DE RESPONDER TECNICAMENTE PELA EMPRESA CONTRATANTE A PARTIR DESTA DATA.

Insp.: 4269

CreaWeb 1.08

Jacqueline Marques Figueira
Assinatura do Contratante

V. F. COSSA
Assinatura do Profissional

2ª VIA - ÓRGÃOS PÚBLICOS Destina-se à apresentação nos órgãos de administração pública, cartórios e outros.
Central de Informações do CREA-PR 0800 041 0067

A autenticação deste documento poderá ser consultada através do site www.crea-pr.org.br

A Anotação de Responsabilidade Técnica (ART) foi instituída pela Lei Federal 6496/77, e sua aplicação está regulamentada pelo Conselho Federal de Engenharia e Agronomia (CONFEA) através da Resolução 1025/09.





CREA-PR Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Paraná
Anotação de Responsabilidade Técnica Lei Fed 6496/77
Valorize sua Profissão: Mantenha os Projetos na Obra
1ª VIA - PROFISSIONAL



ART Nº 20185490461
Desempenho de
Cargo/Função Técnico
ART Principal



O valor de R\$ 82,94 referente a esta ART foi pago em 26/11/2018 com a guia nº 100020185490461

Profissional Contratado: VICTOR FERREIRA DE COSSA (CPF:281.468.278-45) Nº Carteira: PR-172412/D - Nº Visto Crea: -

Título Formação Prof.: ENGENHEIRO MECANICO.

Empresa contratada:

Nº Registro:

Contratante: ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITORIO LTDA

CPF/CNPJ: 11.232.573/0001-87

Endereço: R CORBELIA 1315 ALTO TARUMA

CEP: 83325260 PINHAIS PR Fone: 4130970509

Local da Obra/Serviço: R CORBELIA 1315

Quadra:

Lote:

ALTO TARUMA - PINHAIS PR

CEP: 83325260

Tipo de Contrato	6	OUTROS	Carga Horária	1 H/D
Ativ. Técnica	7	DESEMPENHO DE CARGO OU FUNÇÃO TÉCNICA		
Área de Comp.		3100SERVIÇOS TÉCNICOS PROFISSIONAIS EM ENG MECÂNICA		
Tipo Obra/Serv		022 DESEMPENHO CARGO/FUNÇÃO		
Serviços contratados		050 EXECUÇÃO		

Data Início 23/11/2018
Data Conclusão

Recebo ao menos o salário mínimo profissional

Vlr Taxa R\$ 82,94

Base de cálculo: TABELA TAXA MÍNIMA

Outras Informações sobre a natureza dos serviços contratados, dimensões, ARTs vinculadas, ARTs substituídas, contratantes, etc

DECLARO ACEITAR O ENCARGO DE RESPONDER TECNICAMENTE PELA EMPRESA CONTRATANTE A PARTIR DESTA DATA.

Insp.: 4269

CreaWeb 1.08

Frederico Marques Luzes Junior
Assinatura do Contratante

V. F. COSSA
Assinatura do Profissional

1ª VIA - PROFISSIONAL Destina-se ao arquivo do Profissional/Empresa.

Central de Informações do CREA-PR 0800 041 0067

A autenticação deste documento poderá ser consultada através do site www.crea-pr.org.br





RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MEC/L-236.846/1/A/13
ARQUIVO DESLIZANTE



INTERESSADO: LONDON ARQUIVOS E SISTEMAS LTDA.
Rua Corbélia, 1303 - Alto Tarumã
83325-260 – Pinhais - PR
Ref.: (60.422)

1. IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: conjunto de arquivos marca London, fixo apoiado diretamente no piso com viabilidade de transformação de módulo fixo para módulo com movimentação mecânica e deslizamento sobre trilhos; e posteriormente upgrade tecnológico de movimentação mecânica para módulo com movimentação eletrônica, componentes para acoplamento de módulo lateral e posterior possibilitando transformação na largura, altura e comprimento dos módulos, recebida no laboratório em 02/07/2013 e liberada para ensaio em 02/07/2013.

Identificação interna: L-0107098.

2. METODOLOGIA UTILIZADA / RESULTADOS OBTIDOS

Upgrade tecnológico

A amostra foi submetida aos ensaios de upgrade tecnológico e flexibilização da montagem, comprovando a possibilidade de: transformação para base fixa, transformação para base deslizante de módulo 1000 para módulo 2000 e módulo simples para duplo, transformação do comprimento e da largura dos módulos, transformação da altura dos módulos de 2230mm para módulos de 2925mm, transformação de módulos mecânicos para módulos eletrônicos, com a possibilidade de desengate automático do motor, iluminação e segurança do usuário composto por sensores de presença e acionamento manual.

3. OBSERVAÇÃO

O ensaio foi presenciado pelos representantes da empresa London Arquivos e Sistemas Ltda.

4. DATA DO ENSAIO

Ensaio realizado em Agosto/2013.

Obs.: Este relatório cancela e substitui o de nºL-236.846/1/13, emitido em 06/08/2013.

São Paulo, 07 de agosto de 2013.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
COORDENADOR DE LABORATÓRIO
CREA nº 5063607379

DR

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

EDUARDO MARQUES
GERENTE DE UNIDADE
CREA nº 0601066201

London

Arquivos Deslizantes

LAUDO DE AVALIAÇÃO DE ERGONOMIA Norma NR 17 ABNT

Estudo de Avaliação de Arquivos Deslizantes
da London Arquivos e Sistemas Ltda.





1. DADOS DO FABRICANTE E DOS PRODUTOS SUBMETIDOS A AVALIAÇÃO

- Razão Social: London Arquivos e Sistemas Ltda
- Endereço: Rua Corbélia 1303, Pinhais/PR
- Telefone/Fax: (41) 3356-5632
- CNPJ:05.040.644.0001/27
- Atividade Principal: Fabricante de Arquivos deslizantes
- Produtos avaliados: Foram designados cinco conjuntos de arquivos deslizantes, marca London, com características construtivas distintas em alguns aspectos (pánel frontal), cada um deles composto por quatro módulos deslizantes, conforme segue:

2. DATA DE AVALIAÇÃO DO MOBILIÁRIO.

A Avaliação dos produtos mencionados no item anterior foi realizada no período de 20 e 21 de janeiro de 2012, na Fabrica da London Arquivos e Sistemas Ltda., na Cidade de Pinhais - PR.

3. TERMINOLOGIA ADOTADAS:

Para entendimento desse relatório, convencionou-se o uso dos seguintes termos e respectivos significados:

- CONJUNTO: Composição de arquivamento deslizante formada por módulos padronizados.
- MÓDULOS: Estruturas básicas de tamanhos diversos para composição de conjuntos, constituída de base deslizante (carro) dotada de mecanismo de tração, painéis fronta/posterior, paredes e/ou montantes, fundos divisores ou estabilizadores e teto.
- COMPONENTE: Dispositivo interno de arquivamento (prateleiras, gavetas, base de pastas e outros) próprio para cada tipo de acervo.
- PEÇA: Unidade construtiva (suporte lateral, corrente, rodas, parafusos, mancais, e outras) utilizadas na composição de componentes e módulos.

4. DESCRIÇÃO CONSTRUTIVA DOS PRODUTOS AVALIADOS:

– ESTRUTURA E BLINDAGEM DOS MÓDULOS



– ESTRUTURA LATERAL

Confeccionada em chapa de aço SAE 1010 #18, com diversas dobras formando colunas, sem quinas ou saliências, constituindo uma única peça (monobloco), evitando a transposição do material armazenado, com furos retangulares apenas do lado interno da parede a cada 25 mm para encaixe dos componentes internos, com pontos indicativos para posicionamento e nivelamento na altura desejada.

Sistema de fixação através de suportes fixados a base, garantindo uma durabilidade e estabilidade elevada a todo o conjunto e componentes dos módulos.

– ESTRUTURA INTERNA

Confeccionada em chapa de aço SAE 1010 # 20, com diversas dobras formando colunas, sem quinas ou saliências, constituindo uma única peça (monobloco), evitando a transposição do material armazenado, com furos retangulares dos dois lados da parede a cada 25 mm para encaixe dos componentes internos, com pontos indicativos para posicionar e equiparar na altura desejada.

Sistema de fixação através de suportes fixados a base, garantindo uma durabilidade e estabilidade elevada a todo o conjunto e componentes dos módulos.

– FECHAMENTO SUPERIOR

Confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #20, com 30 mm de altura, com aba frontal para permitir uma vedação satisfatória na parte superior dos módulos.

– TAMPO INFERIOR

Base interna disponível para armazenamento nos módulos, confeccionada em chapa de aço SAE 1010 #20, com dispositivo de travamento combinado, para evitar seu deslocamento e facilitar a sua remoção para eventuais reparos na base deslizante.

- BLINDAGEM ENTRE FACES DUPLAS

Utilizado nos módulos duplos para divisão das faces e evitar a transposição do material armazenado entre elas, confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #20 de espessura.

– FECHAMENTO EXTERNO



Utilizado nos módulos simples, para fechamento externo do modulo e/ou conjunto, evitando ingresso ao material armazenado, confeccionado com cantos arredondados em chapa de aço SAE 1010 #20 de espessura.

– PAINEL FRONTAL

Modelo Space Box:

Parte independente da estrutura deverá ser de fácil remoção, permitindo eventuais manutenções no sistema de acionamento sem a retirada do material armazenado, e modificações de cores para compor com o ambiente instalado.

Confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #20 com altura de 1400mm., cantos arredondados com proteção da corrente de tração na altura do mecanismo de movimentação junto ao manipulô.

Modelo Light:

Parte independente da estrutura deverá ser de fácil remoção, permitindo eventuais manutenções no sistema de acionamento sem a retirada do material armazenado, e modificações de cores para compor com o ambiente instalado.

Confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #20 com altura de 2230mm., cantos arredondados com proteção da corrente de tração na altura do mecanismo de movimentação junto ao manipulô.

Modelo Exclusive:

Parte independente da estrutura, dividido em três partes, com painel superior e inferior confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #18, com cantos arredondados, pintados em epoxi pó na cor alumínio com camada de verniz protetor.

Rodapé em faixa frisada de neopreme com 100 mm de altura para proteção contra pequenos riscos e amassamentos, aplicados somente no painel frontal inferior.

Painel central confeccionado em poliuretano rígido estrutural com 400 mm de altura na cor grafite.

Deverão ser de fácil remoção, permitindo eventuais manutenções no sistema de acionamento sem a retirada do material armazenado, e modificações de cores e acabamento para conciliar com o ambiente instalado.





Modelo Custom:

Confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #20(0,90mm de espessura), sem quinas ou cantos vivos, proporcionando segurança ao usuário. É parte independente da estrutura, dividido em três partes(superior, inferior e central) em aço SAE 1010 de 0,90mm de espessura. De fácil remoção, permitindo eventuais manutenções no sistema de acionamento sem a retirada do material armazenado.

Rodapé em faixa frisada de neopreme com 100 mm de altura para proteção contra pequenos riscos e amassamentos, aplicados somente no painel frontal inferior.

Admite-se variações e combinações de cores para compor com o ambiente instalado.

Modelo Clean:

Parte independente da estrutura, inteiriço, confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #18, com cantos arredondados, pintados em epoxi pó na cor alumínio com camada de verniz protetor.

Rodapé em faixa frisada de neopreme com 100 mm de altura para proteção contra pequenos riscos e amassamentos, aplicados somente no painel frontal inferior.

De fácil remoção, permitindo eventuais manutenções no sistema de acionamento sem a retirada do material armazenado

Admite-se variações e combinações de cores e acabamentos, incluindo a aplicação de ploter ou acabamento em vidro pintado ou serigrafado, para harmonizar com o padrão do ambiente instalado.

Painel com controle Lógico de Movimentação:

Parte independente da estrutura, confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #18, tripartido ou liso, permitindo ainda variações e combinações de cores e acabamentos, incluindo a aplicação de ploter ou acabamento em vidro pintado ou serigrafado, para harmonizar com o padrão do ambiente instalado. Provido de painel de controle de movimentação por teclado em altura ergonômica.

De fácil remoção, permitindo eventuais manutenções no sistema de acionamento sem a retirada do material armazenado

– PORTA ETIQUETA





Confeccionado em acrílico transparente, fixados nos painéis frontais para identificação do conteúdo interno, facilitando e agilizando as pesquisas.

- CARRO OU BASE DESLIZANTE

Quadro em perfil "U", com 110 mm de altura, confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #14, reforçada com travessas internas independentes para ancoragem e fixação da estrutura do modulo.

Sistema de sustentação e afixação das rodas através de perfil duplo dobrado, confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #14, soldado ao perfil da estrutura da base.

- RODA DE TRACÇÃO

Em aço SAE 1020, com princípio antiderrapante através de recartilhagem interna no canal central com duas abas laterais de guia, para perfeito encaixe nos trilhos, com diâmetro de 120 mm e 25 mm de largura, permitindo um alinhamento perfeito e estabilidade satisfatória para evitar que o modulo saia de seu alinhamento.

- RODA LIVRE

Em aço SAE 1020, diâmetro de 120 mm e largura de 25 mm, providas de um canal central com duas abas laterais de guia, para perfeito encaixe nos trilhos, permitindo um alinhamento perfeito e estabilidade satisfatória para evitar que o modulo saia de seu alinhamento.

- EIXO

Em aço SAE 1045 maciço com 20 mm de espessura, e mancais encaixados juntamente com os rolamentos, com sistema de engate e travamento através de parafusos e chaveta de aço, proporcionando balanceamento adequado e evitando trepidações.

- ROLAMENTO

De esferas, rígidos e com as duas faces blindadas classe ZZ, de modo a não requerer lubrificação.

- MANCAL



Em aço SAE 1020 usinados, diâmetro de 60 mm, com suporte integrado para afiação na estrutura da base deslizante.

- TRILHOS DIRETO NO PISO

Trilhos em perfil de aço maciço. 15 mm fixado em viga metálica com mini rampas, permitindo um nivelamento perfeito e futuras ampliações. As junções dos trilhos são apoiadas para evitar saliências que possam provocar trepidações na movimentação dos módulos.

- SISTEMA DE REDUÇÃO E TRANSMISSÃO

Proporcionando uma movimentação leve, fácil e suave pelo sistema de dupla transmissão, instalados diretamente na base, com correntes de padrão industrial (1/2" x 5/16") e engrenagens ASA 40 de 11 para 20 dentes permitindo uma redução de 4:1.

- ACIONAMENTO (MOVIMENTAÇÃO)

Ativado através, de um manipulador (volante) em aço recortados a laser com esferas rotativas de PVC, com estrutura em alumínio, simultaneamente a um mecanismo de movimentação com engrenagens, fixado no centro da estrutura lateral do módulo deslizante, podendo ser substituído ou reparado sem a necessidade da retirada do material armazenado.

- SISTEMA ANTI TOMBAMENTO

Em todos os módulos deslizantes é instalado diretamente na base (carro), garras duplas dispostas paralelamente aos trilhos com engates em toda a sua extensão, confeccionadas em chapa de aço #11, para evitar o tombamento acidental.

- COMPONENTES EXTERNOS

- SISTEMA MECANICO DE TRAVAMENTO DO CONJUNTO

Instalado no módulo terminal do conjunto, através de uma única chave tipo tetra, proporcionando maior segurança e fechamento total do sistema.

- TRAVAMENTO INDIVIDUAL

7

SERVIÇO NOTARIAL DE PINHAIS AUTENTICAÇÃO	
A presente fotocópia é reprodução fiel do documento apresentado neste Tabelionato de Notas nesta data do que dou fé.	
Pinhais.	02 MAIO 2019
Fábio César Hildebrand Silva Tabelião	
Certifico que o selo de autenticidade de atos foi afixado na última folha deste documento.	

Handwritten marks: a signature and the number 8 are visible to the right of the stamp.

Nos módulos deslizantes individualmente deverá contar com trava manual embutida no cubo do manípulo, com o pino interno de forma que a mesma permaneça no interior do cubo em ambos os estágios (movimentação e travamento), sendo acionada através de botão giratório vermelho com 35 mm de diâmetro.

- COMPONENTES INTERNOS

- SUPORTE DE SUSTENTAÇÃO DOS COMPONENTES

Utilizado em diferentes tipos de componentes, confeccionado em chapa de aço #18, vincadas no formato "U", formando duas paredes, sendo que a anterior prevêem dois engates recortados e estampados no formato obilongo, permitindo indistintamente em ambos os lados, a instalação e regulagem do componente pelo próprio usuário sem a utilização de qualquer tipo de ferramenta.

Na parede posterior contem um recorte central retangular para encaixe de prateleiras e quatro recortes nos extremos para acomodação, de um par de varões para sustentação de pastas.

- PRATELEIRAS

Com o emprego do suporte de sustentação descrito acima, este componente deverá ser confeccionado em chapa de aço, com 20 mm de altura, dobramento duplo nas duas bordas maiores, viga central (reforço) longitudinal na parte inferior, formando uma superfície totalmente lisa, evitando criar pontos de atrito ou acúmulo de detritos.

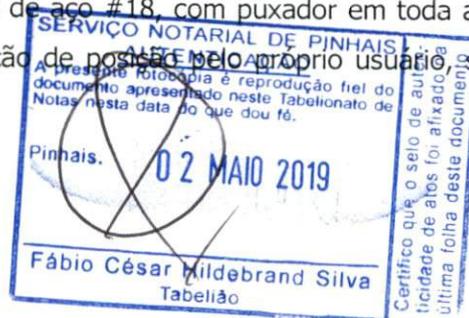
Deverá ainda permitir sua instalação ou mudança pelo próprio usuário, sem a necessidade de uso de qualquer tipo de ferramenta e consentir a instalação de diversos tipos de acessórios.

- SUPORTE PARA PASTA PENDULAR

Composto por um par de varões no formato "U", confeccionado com chapa de aço pintada, com aproximadamente 14,7mm de altura, 9,5mm de largura, com uma barra chata embutida, amparados pelo suporte de sustentação descrito acima.

- SUPORTE/GAVETA PARA PASTA SUSPensa

Confeccionado em chapa de aço #18, com puxador em toda a sua extensão, permitindo sua instalação ou alteração de posição pelo próprio usuário, sem a necessidade de uso



qualquer tipo de ferramenta e colocação das pastas em qualquer sentido (frontal ou lateral).

Providos de trilhos telescópicos com sistema de travamento automático impedindo sua abertura pela movimentação dos módulos, impedindo eventuais acidentes.

– PINTURA E PROCESSO DE TRATAMENTO

– TIPO DE TRATAMENTO

Todas as peças confeccionadas em aço devem sofrer tratamento anti-ferruginoso através de processo contínuo de decapagem e fosfatização por imersão através de 08 banhos, que garanta a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça, evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem.

– PINTURA

Após tratamento, as peças serão pintadas através do processo eletrostático, com tinta na cor bege a base de resina epóxi-pó, garantindo resistência a riscos, produtos de limpeza e um alto nível de higienização.

5. CONSIDERAÇÕES PRELIMINARES

A elaboração de presente laudo de ergonomia decorre de solicitação do fabricante adiante identificado, e se realiza por aplicáveis de normas aplicáveis e mobiliário de escritório em geral, tendo em vista a inexistência de normas específicas para arquivos deslizantes definidas no âmbito da ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas.

Cumpramos ainda destacar que o movem em questão (arquivo Deslizante) não é um produto de certificação compulsória nos termos da legislação brasileira, ficando, pois, as empresas fabricantes desprovidas de instrução regulatórias quanto à obrigatoriedade de cumprimento de padrões de segurança, estabilidade, resistência, durabilidade e ergonomia específicas.

Por fim, cabe destacar que a avaliação objeto deste relatório, realizada mediante testes e medições, somente é extensível aos demais itens fabricados sob as mesmas especificações e dimensionamento.

6. FINALIDADES DO LAUDO DE ERGONOMIA

AUTENTICAÇÃO
A presente fotocópia é reprodução fiel do documento apresentado neste Tabelionato de Notas nesta data do que dou fé.
Pinhais, 02 MAIO 2019
Fábio César Hildebrand Silva
Tabelião

Certifico que o selo de autenticidade de atos foi afixado na última folha deste documento.

Este laudo Técnico de Ergonomia analisa as características dimensionais do móvel de nominado arquivo Deslizantes, e visa a verificar a sua conformidade com os requisitos previstos na norma reguladora mais diretamente aplicável, levando em conta as condições de conforto e segurança proporcionadas aos usuários, garantindo-lhe boas condições de manipulação, posturas, visualização e operação em fase das características antropométricas medianas dos trabalhadores que irão utilizá-lo.

A presente avaliação de cumprimento de atendimento aos requisitos mínimos exigíveis se baseia especificamente no que estabelece o item 17.2 e item 17.2.6, item 17.3 e item 17.3.2, em especial letras "c" e "d" da norma NT 17 da ABNT, que dispõe que os produtos fabricados sob a regulação da mesma devem apresentar:

- Altura e características da superfície de trabalho compatíveis com o tipo de atividade e com a distância requerida dos olhos ao campo de trabalho.
- Área de trabalho de fácil alcance e visualização pelo trabalhador.
- Características dimensionais que possibilitem posicionamento e movimentação adequados dos segmentos corporais.

7. REFERENCIAS NORMATIVAS / ABNT - ASSOC.BRAS.DE NORMAS TÉCNICAS

São Utilizados de forma supletiva ou por analogia as seguintes normas técnicas no presente trabalho:

- 3.1. ABNT – Norma Brasileira Regulamentada – NBR 13.960 – *Moveis para escritório – Terminologia*
- 3.2. ABNT – Norma Brasileira Regulamentada – NBR 13.961 – *Móveis para escritório – Armários* – Classificação e características físicas e dimensionais.
- 3.3. ABNT – Norma Brasileira Regulamentada – NBR 14.109 - *Móveis para escritório – Armários* – Ensaio de estabilidade, resistência e durabilidade.

8. CLASSIFICAÇÃO E DESCRIÇÃO DOS MOVIMENTOS E AJUSTES ERGONÔMICOS

8.1 Compostos de módulos equipados internamente com componentes próprios para o arquivamento de documentos e objetos em geral, o arquivo deslizante apresenta constituição modular permitindo a configuração de conjuntos de tamanhos diversos



João
[Handwritten signatures]

dimensionados conforme o volume de documentos a arquivar, proporcionando expansibilidade mediante o acréscimo de novos módulos e trilhos.

8.2 Os Módulos são dos tipos "fixo" (sem rodas e mecanismo de tração) e "deslizantes" sendo este último dotado de rodas e mecanismo de tração, podendo ainda apresentar faces de arquivamento de apenas um dos lados (denominado módulo "terminal" deslizante) ou de ambos os lados (denominado módulo "intermediário" ou "duplo")

8.3 A movimentação dos módulos é acionada através de um manípulo instalado no painel frontal de cada módulo deslizante, sendo este dotado de 1 ou 3 posições de empunhadura (conforme modelo) proporcionando movimentação fácil e suave. O manípulo fica posicionado na altura aproximada de 1,10, de altura a contar do chão, sendo que as variações podem decorrer do modelo de produto adotado e a eventual presença de plataforma de madeira do conjunto com os trilhos metálicos.

8.4 Os Chamados módulos deslizantes são equipados com o dispositivo de trava manual instalado no centro do cubo do manípulo, permitindo ao operador impedir a movimentação dos mesmos enquanto um usuário encontra-se no interior do arquivo (vão operacional)

8.5 O Acionamento de um módulo permite movimentar até 03 (três) módulos deslizantes seguintes a direita ou a esquerda, sem dificuldade para o operador e sem forças os mecanismo de tração.

9. REGISTRO DIMENSIONAL:

Apesar de o fabricante informar a disponibilidade de variadas medidas dos módulos de arquivos deslizantes, combinando-se altura/largura/profundidade, os testes de avaliação foram realizados com as versões padronizados (ver tabela abaixo) cuja estrutura e medidas construtivas (larguras, alturas, profundidade_ submetidos a presente avaliação estão dentro das conformidades e padrões de ABNT-NBR e da NR – 17 Ergonomia.

9.1 Modulação dos Produtos (medidas em mm)

Modelos	Light , Exclusive e Space Box
Larguras	450/650/750/850
Alturas	2.230/2.375/2.650/2.925
Extensões	1.180/2.220/3.260/4.300/5.340/6.380/7.420/8.460



A tabela seguinte destaca as configurações com os módulos considerados no presente procedimento de avaliação (todos deslizantes):

9.2 Composição dos Conjuntos avaliados

Modelos	Light , Exclusive e Space Box
Módulos dos Conjuntos	450 (1) , 650 (1), 750 (1) , 850(1)
Alturas	2.230/2.375/2.650/2.925
Extensões	1.180

10.RESULTADOS COMPARATIVOS DAS CONDIÇÕES ERGONOMICAS.

Após submeter os produtos da London Arquivos e Sistemas Ltda, à presente avaliação, realizada sob as normas de ergonomia prevista na NR.17 – Ergonomia e na NBR.13961/1997, temos a apresentar os seguintes resultados.

- 10.1 As dimensões dos módulos são compatíveis com as características antropométricas medianas do tipo de usuário profissional a que se destinam, possibilitando movimentação adequada aos segmentos corporais e as características psico-fisiológicas do operados e a natureza do trabalho a ser executado, não se observando restrições neste quesito.
- 10.2 O Posicionamento dos elementos de contato e manipulação dos módulos (manipulo, trava, visores de etiquetas e outros) proporcionam ao operador boas condições de postura, perfeita visualização por esforço repetitivo (LER) nos membros superiores, na mão, punhos, braços, ombros e coluna cervical.
- 10.3 A simplicidade operacional ficou igualmente caracterizada, sendo que a utilização só sistema de arquivamento dispensa procedimentos especiais e treinamentos específicos, estando ao alcance do operador todas as informações para sua plena utilização.
- 10.4 Nas superfícies de contato dos módulos são utilizados frisos e batente de borracha e que proporcionam proteção as mãos dos operadores.
- 10.5 Não obstante a ausência de normas aplicáveis, mesmo por analogia, ao sistema de tração dos módulos, cabe destaca a qualidade nos produtos. As visitas de campo que complementaram trabalho de avaliação dos produtos, ainda que não consideradas nas conclusões deste documento, permitiu constatar sobejamente a funcionalidade e eficácia dessa implementação através da movimentação de



módulos de grande porte (com até 5 metros de extensão) em uso em clientes do fabricante, o que ocorreu sem qualquer dificuldade, apresentando variações mínimas de esforço entre módulos com medidas variadas e com variados graus de ocupação interna.

- 10.6 Os vãos operacionais têm largura variada, conforme projeto, sendo que o fabricante informa que os seus projetos é seguida, por similaridade, as normas NR 17 e a NBR.13961/1997, pela qual o corredor interno para acesso ao interior do arquivo é de no mínimo 600mm, sendo a=que na pratica essa medida é definida em pelo menos 800mm conforme observado nos conjuntos utilizados na avaliação.
- 10.7 Também aplicando-se por similaridade a NBR.13961, os produtos analisados apresentam largura de no mínimo 450mm no caso do modulo terminal deslizante, sendo que nos demais módulos denominados intermediários (ou duplos) essa largura chega a até 1.250mm, suprindo perfeitamente tal exigência.
- 10.8 O Sistema de gaveta e pastas suspensas móveis colocados nos módulos possuem abertura e fechamento suave sem ruído e de forma deslizante, sob trilhos resistentes.
- 10.9 Os Componentes internos apresentam resistência mecânica consideravelmente superior ao peso exigido pelos documentos e objetos a serem contidos em seu interior mostrando-se imunes a problemas de desgaste prematuro. Deformação e flexão permanente, sendo que a fixação dos mesmos no interior dos módulos é implementada de forma segura e de fácil procedimento, dispensando o uso de ferramentas e parafusos. Tais componentes se apresentam basicamente de dois tipos: fixos e retrateis.
- 10.10 Os componentes fixos são os mais simples, composto basicamente de prateleiras com formatos diversos, pois não apresentam movimentação para fora do modulo. Essas prateleiras ficam soltas no interior do arquivo, encaixadas no suporte lateral, o que evita o seu deslocamento para o exterior quando da movimentação do módulo, o que impede também que sejam usadas para escalar internamente o móvel, o que seria um procedimento temerário para o operador, criando condições para acidentes.



- 10.11 Os componentes retráteis são representados por base de pastas, gavetas e quadro de lanças que utilizam trilhos telescópicos nas laterais para proporcionar abertura e retirada/inserção de materiais e documentos. Verifica-se que os mesmos são construídos com peças resistentes e bem encaixadas na parede interna do módulo, inclusive com travas que limitam o curso de abertura das mesmas, evitando que os mesmos saiam de dentro do arquivo e provoquem a queda no chão, com riscos para os operadores e danos ao acervo.
- 10.12 Considerando que o uso extensivo desses componentes retráteis (em diversas faces de um módulo longo) poderia causar o deslocamento de centro de gravidade em caso de abertura simultânea de diversos deles, e com isso causar a desestabilização do módulo e sua eventual queda, constatou-se que o fabricante adota dois procedimentos de segurança, um relativo ao padrão construtivo, e outro ao projeto elaborado para o cliente usuário.
- 10.12.1 Procedimento de segurança na fase construtiva: para evitar a hipótese de acidente prevista no item 10.11. supra o fabricante utiliza dois recursos mecanismo na fase de fabricação e uma instrução procedural destinada aos usuários e uma regras de formação de projeto aos representantes de vendas:
- a) Na fase de fabricação:
1. As gavetas e bases de pastas são fabricadas com chapas de aço de espessura robusta, dobradas e formando quadros resistentes, nos quais são instalados trilhos telescópicos dotados de mola de retenção que impedem que os componentes internos se desloquem acidentalmente para fora do armário, por força da inércia de movimentação do módulo.
 2. Esse recurso de trava garante que esses componentes não se desloquem acidentalmente, isto é, sem a interferência do usuário, causando assim a desestabilização do módulo do eventual tombamento do mesmo, com grave risco para a integridade pessoal dos usuários.
 3. Utiliza uma trava de segurança instalada na base deslizante, composta de suas garras em cada módulo, que corre sob a capa dos trilhos de forma a impedir que o módulo venha a tombar em



decorrência de uso indevido ou na hipótese prevista no item anterior.

b) Na fase Do projeto:

4. Por ocasião da apresentação do projeto de arquivamento destinado ao cliente o fabricante impõe restrições e regras para utilização de componentes retráteis, limitando a no máximo 05 (cinco) componentes por face, a serem instalados sempre debaixo para cima, até a altura máxima de 1.700mm de altura aproximadamente. Essa instrução esta presente de forma clara e eloquente nos manuais de projetos e de usuários desenvolvidos para os produtos.

c) Na fase Do projeto:

5. Após concluída a montagem do conjunto nas instalações do cliente, é fornecido um manual de operação, onde as ressalvas de segurança encontra-se apresentadas de forma clara e enfatizada, além de facultar ao cliente sempre recorrer ao fabricante ou a um se seus representantes autorizados através de serviço de suporte para dirimir duvidas sobre as regras para instalação de componentes internos retrateis.

10.13 Foi igualmente observado que em todos os módulos, componentes e peças com os quais o usuário matem alguma forma de contato físico não apresentam riscos de lesão ou acidentes, tais como canto vivos, dobas com superfícies cortantes, pontas contundentes, superfícies ásperas e peças brutas e pesadas em movimento capazes de ferir o usuário. Todos os cantos são adoçados na fase de acabamento industrial, e o conato com o s elementos é imune a acidente.

10.14 No caso dos trilhos, que representam em tese um obstáculo na área de circulação no interior do arquivo, observa-se que esse problema é solucionado de duas formas distintas, ambas com resultado eficaz no que tange a evitar acidentes ou dificuldades operacionais para os usuários.

10.14.1 Utilização de trilho embutido no piso do local : são instalado através de obra civil no piso do local, de forma a ficar a nível do piso, deixando de ser um obstáculo de alto relevo para se converter em uma cavidade superada



facilmente pelo usuário, mesmo com o uso de carrinhos e escadas no interior do arquivo.

10.14.2 Utilização de trilho escamoteado em plataforma de madeira: proporciona o mesmo efeito do padrão de instalação anterior, dispensando, entretanto a obra civil, visto que neste caso os trilhos ficam embutidos em uma superfície de plataforma confeccionada em MDF. Considerando que essa forma de instalação fica elevada em relação ao chão, o fabricante utiliza uma rampa metálica fixada na frente do conjunto de forma a evitar tropeços dos usuários e facilitar a entrada de carrinhos com materiais no interior do arquivo.

10.14.3 Utilização de trilho superficial com formato ergonômico: não sendo possível colocar o trilho abaixo no nível da superfície do piso, o trilho deveria ser fixado diretamente no piso sobre o mesmo. Para evitar que o mesmo se converta em obstáculo apto a causar tropeços e possíveis quedas e acidentes, os trilhos superficiais apresentam dobras laterais em ângulo de 45º aproximadamente, o que atenua satisfatoriamente a possibilidade de contato contundente dos pés do usuário com os mesmos. Verificamos inclusive que cerca de 80% das instalações ocorrem nesta modalidade e não constatamos reclamações ou reportes de acidentes por conta dessa técnica de instalação de trilhos.

10.15 Implementação das mais importantes verificadas nos produtos avaliados refere-se AP isolamento total do usuário e do acervo em relação as partes que constituem o sistema de tração mecânica dos arquivos deslizantes. Todas as peças desses mecanismos ficam isoladas e inacessíveis aos operadores através de chapas metálicas aparafusadas, evitando o contato das mãos com a ação inadvertida do usuário ou por falha de projeto.



11. CONCLUSÃO

A. ERGONOMIA

Como consequência lógica dos comentários e informações coligidas nos capítulos anteriores do presente relatório, as conclusões relativas aos produtos submetidos as avaliações desta consultoria para os produtos Arquivos deslizantes modelo Light, Exclusive e Space Box fabricados pela London Arquivos e Sistemas Ltda são:

11.1 Ambos os produtos atendem, ainda que por similaridade, as principais orientações, exigências preconizadas pela Norma Regulamentadora – NR 17 –



Ergonomia, redação dada pela portaria nº 3.751 de 23.11.1990 do Ministério do Trabalho e suas alterações.

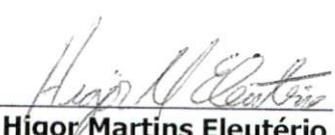
- 11.2 Também por similaridade respeitam as características físicas e dimensionais previstas na NBR 13961 da ABNT – Associação Brasileira da Normas Técnicas, com adaptações eu favorecem os produtos avaliados em diversos quesitos originais da norma.
- 11.3 Consideramos portanto o móvel plenamente aderente aos conceitos e normas positivas de ergonomia prevista na legislação brasileira, sendo pois adequado para as finalidades previstas, seguindo igualmente as recomendações e características psico-fisiológica dos usuários, proporcionando os necessários níveis de conforto , segurança e desempenho eficiente.

12. APRESENTAÇÃO DA EQUIPE TÉCNICA

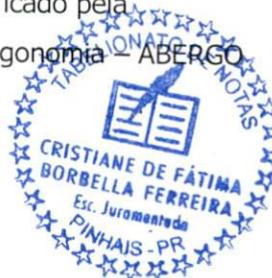
O Presente laudo de estudo de Avaliação Ergonômica conforme NR17 da ABNT, foram elaborados sob a coordenação do engenheiro responsável técnico junto ao CREA, Registro Nacional nº. 17002639584, José Soriano Kasecker Neves, - CREA-PR Nº: 20.402/D e Ergonomista certificado pela Associação Brasileira de Ergonomia - ABERGO, Higor Martins Eleutério.

Pinhais, 15 de Janeiro de 2015.


José Soriano Kasecker Neves
Carteira - CREA-PR Nº: 20.402/D
Registro Nacional: 17002639584


Higor Martins Eleutério

Ergonomista certificado pela
Associação Brasileira de Ergonomia - ABERGO
Nº 128





CREA-PR Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Paraná
Anotação de Responsabilidade Técnica Lei Fed 6496/77
Valorize sua Profissão: Mantenha os Projetos na Obra
1ª VIA - PROFISSIONAL



ART Nº 20133532048
Obra ou Serviço Técnico
ART Principal



O valor de R\$ 50,00 referente a esta ART foi pago em 05/09/2013 com a guia nº 100020133532048

Profissional Contratado: JOSÉ SORIANO KASECKER NEVES (CPF:376.745.950-72)
Título Formação Prof.: ENGENHEIRO DE SEGURANCA DO TRABALHO, ENGENHEIRO MECÂNICO.
Empresa contratada:

Nº Carteira: PR-20402/D
Nº Visto Crea: -
Nº Registro:

Contratante: LONDON ARQUIVOS E SISTEMAS LTDA.

CPF/CNPJ:
05.040.644/0001-27

Endereço: R CORBELIA 1303 JARDIM ALTO TARUMA
CEP: 83325260 PINHAIS PR Fone: 41 33565632
Local da Obra: R CORBELIA 1303
JARDIM ALTO TARUMA - PINHAIS PR
Latitude: Longitude:

CEP: 83325260

Quadra: Lote:

Tipo de Contrato	2	EMPREITADA	Dimensão	1 SERV
Ativ. Técnica	6	VISTORIAS, PERÍCIAS, AVALIAÇÕES, ARBITRAMENTOS, LAUDOS ...		
Área de Comp.	9100	SEGURANÇA DO TRABALHO		
Tipo Obra/Serv	527	LAUDO DE ERGONOMIA		
Serviços contratados	050	EXECUÇÃO		

Guia N				Dados Compl.	0
ART Nº				Data Início	04/09/2013
20133532048				Data Conclusão	04/09/2013
Vlr Obra	R\$ 450,00	Vlr Contrato	R\$ 450,00	Vlr Taxa	R\$ 50,00
Base de cálculo:	TABELA VALOR DE CONTRATO			Entidade de Classe	329

Outras informações sobre a natureza dos serviços contratados, dimensões, ARTs vinculadas, ARTs substituídas, contratantes, etc

LAUDO DE AVALIAÇÃO DE ERGONOMIA PARA ARQUIVOS DESLIZANTES.

Insp.: 4269
09/03/2016
CreaWeb 1.08

Assinatura do Contratante

Assinatura do Profissional

1ª VIA - PROFISSIONAL Destina-se ao arquivo do Profissional / Empresa.
Central de Informações do CREA-PR 0800 041 0067

A autenticação deste documento poderá ser consultada através do site www.crea-pr.org.br

"CLÁUSULA COMPROMISSÓRIA: Qualquer conflito ou litígio originado do presente contrato, inclusive no tocante a sua interpretação ou execução, será definitivamente resolvido por arbitragem, de acordo com a Lei nº 9.307, de 23 de setembro de 1996, através da Câmara de Mediação e Arbitragem do Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Paraná - CMA CREA-PR, localizada à Rua Dr. Zamenhof 35, Alto da Glória, Curitiba, Paraná (Central de informações 0800-410067), e de conformidade com o seu Regulamento de Arbitragem. Ao optarem pela inserção da presente cláusula neste contrato, as partes declaram conhecer o referido Regulamento e concordar, em especial e expressamente, com os seus termos".

Contratante/Proprietário

Profissional Responsável

Para a atuação à Arbitragem, as assinaturas das partes são obrigatórias.



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MEC/L-209.476/7/11
BASE PARA ARQUIVO DESLIZANTE
DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO ESFORÇO DE COMPRESSÃO
SOBRE A ESTRUTURA E RODAS

INTERESSADO: **LONDON ARQUIVOS E SISTEMAS LTDA.**
Rua Abel Scussiato, 1963 - Jardim das Perdizes - Atuba.
83408-280 - Colombo - PR
Ref.: (60422)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como:

CARRO OU BASE DESLIZANTE

Quadro em perfil "U", com 110 mm de altura, confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #14, reforçada com travessas internas independentes para ancoragem e fixação da estrutura do modulo.

Sistema de sustentação e afixação das rodas através de perfil duplo dobrado, confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #14, soldado ao perfil da estrutura da base..

RODA DE TRACÇÃO

Em aço SAE 1020, com princípio antiderrapante através de recartilhagem interna no canal central com duas abas laterais de guia, para perfeito encaixe nos trilhos, com diâmetro de 120 mm e 25 mm de largura, permitindo um alinhamento perfeito e estabilidade satisfatória para evitar que o modulo saia de seu alinhamento.

RODA LIVRE

Em aço SAE 1020, diâmetro de 120 mm e largura de 25 mm, providas de um canal central com duas abas laterais de guia, para perfeito encaixe nos trilhos, permitindo um alinhamento perfeito e estabilidade satisfatória para evitar que o modulo saia de seu alinhamento.

EIXO

Em aço SAE 1045 maciço com 20 mm de espessura, e mancais encaixados juntamente com os rolamentos, com sistema de engate e travamento através de parafusos e chaveta de aço, proporcionando balanceamento adequado e evitando trepidações.

ROLAMENTO

De esferas, rígidos e com as duas faces blindadas classe ZZ, de modo a não requerer lubrificação.

MANCAL

Em aço SAE 1020 usinados, diâmetro de 60 mm, com suporte integrado para afixação na estrutura da base deslizante.

SERVIÇO NOTARIAL DE PINHAIS
AUTENTICAÇÃO

A presente fotocópia é reprodução fiel do documento apresentado neste Cartório nesta data do que dou fé.

Fábio César Hildebrand Silva
Tabelião

Certifico que o(s) ato(s) de autenticação de atos foi(a) afixado na última folha deste documento.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente à amostra(s) analisada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Relatório de Ensaio nº MEC/L-209.476/7/11
Página: 2/2

TRILHOS DIRETO NO PISO:

Trilhos em perfil de aço maciço. 15 mm fixado em viga metálica com mini rampas, permitindo um nivelamento perfeito e futuras ampliações. As junções dos trilhos são apoiadas para evitar saliências que possam provocar trepidações na movimentação dos módulos.

SISTEMA DE REDUÇÃO E TRANSMISSÃO

Proporcionando uma movimentação leve, fácil e suave pelo sistema de dupla transmissão, instalados diretamente na base, com correntes de padrão industrial (1/2" x 5/16") e engrenagens ASA 40 de 11 para 20 dentes permitindo uma redução de 4:1

ACIONAMENTO (MOVIMENTAÇÃO)

Ativado através, de um manipulador (volante) em aço recortados a laser com esferas rotativas de PVC, com estrutura em alumínio, simultaneamente a um mecanismo de movimentação com engrenagens, fixado no centro da estrutura lateral do módulo deslizante, podendo ser substituído ou reparado sem a necessidade da retirada do material armazenado.

SISTEMA ANTI TOMBAMENTO

Por uso inadequado em todo módulo terminal deslizante deverá, ser instalado diretamente na base (carro), garras duplas dispostas paralelamente aos trilhos com engates em toda a sua extensão, confeccionadas em chapa de aço #11, para evitar o tombamento acidental, recebida no laboratório em 14/06/2011.

Identificação interna n.º L-0032586.

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

Conforme solicitação do interessado, a base foi montada sobre 02 (dois) trilhos e submetida ao esforço de compressão com a carga aplicada sobre a estrutura e rodas, sendo verificadas e relatadas as devidas ocorrências a cada alívio de carga.

3. RESULTADOS DOS ENSAIOS

Parâmetro	Unidade	Obtido	Ocorrência
Carga aplicada	kgf	5 000	Não apresentou ruptura de componentes ou qualquer irregularidade em seu funcionamento
		10 000	
		15 000	
		16 075	Apresentou deformações visualmente perceptíveis, sem comprometer o funcionamento do conjunto
		19 105	Apresentou deformações visualmente perceptíveis, comprometendo o funcionamento do conjunto

4. DATA(S) DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio(s) realizado(s) em 08/07/2011.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
COORDENADOR DE LABORATÓRIO

APL

São Paulo, 08 de julho de 2011.
L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

EDUARDO MARQUES

SECRETARIA DE BANCOS E CÂMBIOS
CRIAÇÃO DE NOTAS

A presente fotocópia é reprodução fiel do documento original e não pode ser utilizada para fins de prova documental sem a devida autorização do emitente.

Pinhais. 28 JAN. 2011

Fábio César Hildebrand Silva
Tabelião

SECRETARIA DE BANCOS E CÂMBIOS
CRIAÇÃO DE NOTAS
Esc. Juramentada
PINHAISS.PR

170



**RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MEC/L-234.380/2/13
BASE DESLIZANTE**

INTERESSADO: LONDON ARQUIVOS E SISTEMAS LTDA.
Rua Corbelia, 1303 - Alto Taruma
83325-260 – Pinhais - PR
Ref.: (60.422)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: amostra n.º 2B, base deslizante para módulo duplo: base deslizante 850 x 1000 para arquivo deslizante, marca London, fabricada em chapa de aço e perfis de aço, com acionamento por meio de volante e transmissão através de corrente para sistema de tração (eixos, mancais e rodas) permitindo o deslocamento do módulo sobre um conjunto de trilhos fixados no piso, recebida no laboratório em 31/05/13 e liberada para ensaio em 31/05/13.

Identificação interna nº L-0100923.

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

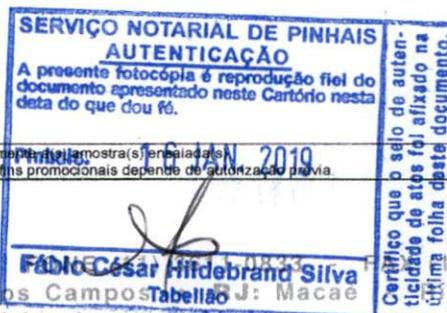
Conforme solicitação do interessado, o módulo foi posicionado sobre os trilhos e submetida ao esforço de compressão uniformemente distribuído sobre toda a base visando atingir as cargas de 200 kN e 220 kN, sendo verificadas e relatadas as devidas ocorrências a cada alívio de carga

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de compressão uniformemente distribuído sobre toda a base

Parâmetro	Unidade	Obtido
Carga aplicada	kN	200
Ocorrências	--	Não apresentou irregularidades no funcionamento ou deformações visualmente perceptíveis
Carga aplicada	kN	220
Ocorrências	--	Não apresentou irregularidades no funcionamento ou deformações visualmente perceptíveis

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente à amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.



4. OBSERVAÇÃO

O ensaio foi presenciado pelo representante da empresa London Arquivos e Sistemas Ltda.

5. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio(s) realizado(s) em 31/05/2013.

São Paulo, 31 de maio de 2013.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

DRÚNO GIOVANNELLI
COORDENADOR DE LABORATÓRIO
CREA nº 5063507379

BG

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

EDUARDO MARQUES
GERENTE DE UNIDADE
CREA nº 0604006201



Empresa interessada : **LONDON ARQUIVOS E SISTEMAS LTDA**
Rua Corbélia, 1303 - Alto Tarumã - Pinhais / PR

Pedido de ensaio : 273020

Natureza do trabalho : **ENSAIOS DIVERSOS EM ARQUIVOS DESLIZANTES**

Indicações fornecidas pelo interessado sobre o material ensaiado:

DATA / INSPEÇÃO.....: 18/05/2015 – Na Fábrica

FABRICANTE.....: London Arquivos e Sistemas Ltda

QUANTIDADE DE AMOSTRAS.....: 01 Carro de Arquivo deslizante

METODOLOGIA APLICADA.....: Conforme solicitação do Cliente



I- CARACTERIZAÇÃO DO CARRO

Base deslizante para modulo simples 450 x 2.120 mm (área útil 450 x 2.000 mm), fabricado em chapa de aço e perfis de aço com acionamento por meio de volante e transmissão através de corrente para o sistema de tração (eixo, mancais e rodas) permitindo o deslocamento do modulo sobre conjunto de trilhos.

- ENSAIO DINÂMICO DE DURABILIDADE

Procedimento: As cargas foram uniformemente distribuídas e simulando as condições de uso prático. A carga aplicada de 2.000 kg sobre a parte a ser submetida a ensaio não reforçou a estrutura e foi disposta de modo a evitar seu deslocamento durante a prova e a sua concentração em um ponto específico. O ensaio foi executado somente sobre o carro. Durante o ensaio o carro foi totalmente carregado com cargas nominais que simulam as condições de uso. Um ciclo completo é composto pelos movimentos de ida e de volta do carro. Nessas condições o carro foi deslocado numa extensão de 2.200 mm (ida e volta) em 15,87 segundos (Velocidade: 8,3 m/min). Após a ciclagem foi verificada a integridade do módulo.

As amostras foram inspecionadas antes e após o ensaio, verificando-se e registrando-se as eventuais alterações em relação às condições iniciais, tais como:

Requisito	Avaliação 182.000 ciclos – 400,4 km
Perda da integridade estrutural (colapso estrutural) de qualquer componente	Satisfatório
Deformações ou rupturas, de qualquer parte ou componente, que venham a afetar a funcionalidade do sistema	Satisfatório
Afrouxamento, aparentemente permanente, detectado pela pressão manual, de componentes ou de seus elementos de fixação	Satisfatório
Qualquer parte móvel que deixe de abrir ou fechar livremente	Satisfatório
Ruído durante a movimentação perceptível ao ouvido humano.	Satisfatório

Conclusão: O carro deslizante não apresentou nenhum dano de que alterou seu funcionamento normal.

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

1. A amostra foi ensaiada conforme Procedimento Tork P-855.
2. Ensaios realizados a temperatura ambiente.
3. Equipamentos utilizados:
Balança: Identificação Tork: 4782 - Certificado RBC/CTM 190492E - válido até 01/2016
Contador de Ciclos: Identificação Tork 4879

Local e Data dos Ensaios: Pinhais, de 18 de Maio a 24 de Junho de 2015.
Emissão do Relatório: São Paulo, 01 de Julho de 2015.

Bruno Ozi

Eng. Bruno Ozi S. R. de Oliveira – CREA 2605628078
Chefe do Laboratório de Testes em Produtos

Eng. Leopoldo Rosalin de Oliveira – CREA 0600318910
Gerente Técnico do Laboratório Tork SP

Os resultados apresentados no presente documento têm significação restrita e se aplicam somente ao objeto ensaiado ou calibrado. A sua reprodução, total ou parcial, só poderá ser feita mediante prévia autorização do laboratório emitente.

[Handwritten signature]

Empresa interessada : **LONDON ARQUIVOS E SISTEMAS LTDA**
Rua Corbélia, 1303 - Alto Tarumã – Pinhais / PR

Pedido de ensaio : 273020

Natureza do trabalho : **ENSAIOS DIVERSOS EM ARQUIVOS DESLIZANTES**

Indicações fornecidas pelo interessado sobre o material ensaiado:

DATA / INSPEÇÃO.....: 18/05/2015 – Na Fábrica
FABRICANTE.....: London Arquivos e Sistemas Ltda
QUANTIDADE DE AMOSTRAS.....: 01 Carro de Arquivo deslizante
METODOLOGIA APLICADA.....: Conforme solicitação do Cliente



I - CARACTERIZAÇÃO DO CARRO

Base deslizante para modulo duplo 850 x 2.120 mm (área útil 450 x 2.000 mm) fabricado em chapa de aço e perfis de aço com acionamento por meio de volante e transmissão através de corrente para o sistema de tração (eixo, mancais e rodas) permitindo deslocamento do modulo sobre conjunto de trilhos.

II - ENSAIO DE DINÂMICO DE DURABILIDADE

Procedimento: As cargas foram uniformemente distribuídas e simulando as condições de uso prático. A carga aplicada de 4.000 kg sobre a parte a ser submetida a ensaio não reforçou a estrutura e foi disposta de modo a evitar seu deslocamento durante a prova e a sua concentração em um ponto específico. O ensaio foi executado somente sobre o carro. Durante o ensaio o carro foi totalmente carregado com cargas nominais que simulam as condições de uso. Um ciclo completo é composto pelos movimentos de ida e de volta do carro. Nessas condições o carro foi deslocado numa extensão de 2.200 mm (ida e volta) em 15,35 segundos (Velocidade: 8,6 m/min). Após a ciclagem foi verificada a integridade do módulo.

As amostras foram inspecionadas antes e após o ensaio, verificando-se e registrando-se as eventuais alterações em relação às condições iniciais, tais como:

Requisito	Avaliação
	182.000 ciclos – 400,4 km
Perda da integridade estrutural (colapso estrutural) de qualquer componente	Satisfatório
Deformações ou rupturas, de qualquer parte ou componente, que venham a afetar a funcionalidade do sistema	Satisfatório
Afrouxamento, aparentemente permanente, detectado pela pressão manual, de componentes ou de seus elementos de fixação	Satisfatório
Qualquer parte móvel que deixe de abrir ou fechar livremente	Satisfatório
Ruído, perceptível ao ouvido humano, durante a movimentação.	Satisfatório

Conclusão: O carro deslizante não apresentou nenhum dano de que alterou seu funcionamento normal.

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

1. A amostra foi ensaiada conforme Procedimento Tork P-855.
2. Ensaio realizado a temperatura ambiente.
3. Equipamentos utilizados:
Balança: Identificação Tork: 4782 - Certificado RBC/CTM 190492E - válido até 01/2016
Contador de Ciclos: Identificação Tork 4879

Local e Data dos Ensaio: Pinhais, de 18 de Maio a 24 de Junho de 2015.
Emissão do Relatório: São Paulo, 01 de Julho de 2015.

Bruno Ozi
Eng. Bruno Ozi S. R. de Oliveira – CREA 2605628078
Chefe do Laboratório de Testes em Produtos

Leopoldo Rosalin de Oliveira
Eng. Leopoldo Rosalin de Oliveira – CREA 0600318910
Gerente Técnico do Laboratório Tork SP

Os resultados apresentados no presente documento têm significação restrita e se aplicam somente ao objeto ensaiado ou calibrado. A sua reprodução, total ou parcial, só poderá ser feita mediante prévia autorização do laboratório emiteente.

[Handwritten signature]

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MEC/L-251.862/2/14
BASE DESLIZANTE

INTERESSADO: LONDON ARQUIVOS E SISTEMAS LTDA.
Rua Corbelia, 1303 - Alto Taramã
83325-260 – Pinhais - PR
Ref.: (60.422)



1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Base deslizante para módulo duplo 425x1000 para arquivo deslizante, marca: London, fabricada em chapa de aço e perfis de aço, com acionamento por meio de volante de transmissão através de corrente para sistema de tração (eixos, mancais e rodas), permitindo o deslocamento sobre o conjunto de trilhos fixados ao piso, recebida, laboratório em 11/09/2014 e liberada para ensaio em 12/09/2014.
Identificação interna nº L-0142067/S1.

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

Conforme solicitação do interessado a amostra foi posicionada sobre os trilhos e submetida a uma carga de compressão distribuída sobre as quatro rodas da base, sendo verificadas e relatadas as devidas ocorrências.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de compressão

Parâmetro	Unidade	Obtido
Carga distribuída	kN	350
Ocorrência	---	Não apresentou avarias em seu funcionamento

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em Setembro/ 2014.

São Paulo, 02 de outubro de 2014.

L.A. FALCÃO BAUER LTD4A
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

Bruno
BRUNO GIOVANNELLI
COORDENADOR DE LABORATÓRIO
CREA nº 5063607379

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

Eduardo
EDUARDO MARQUES
GERENTE DE LABORATÓRIO
CREA nº. 0601066201

VAB

[Handwritten signature]

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MEC/L-251.862/1/14
BASE DESLIZANTE

INTERESSADO: LONDON ARQUIVOS E SISTEMAS LTDA.
Rua Corbelia, 1303 - Alto Tarumã
83325-260 - Pinhais - PR
Ref.: (60.422)



1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como Base deslizante para módulo duplo 850x1000 para arquivo deslizante, marca: London, fabricada em chapa de aço e perfis de aço, com acionamento por meio de volante de transmissão através de corrente para sistema tração (eixos, mancais e rodas), permitindo o deslocamento sobre o conjunto de trilhos fixados ao piso, recebida, laboratório em 11/09/2014 e liberada para ensaio em 12/09/2014.
Identificação interna nº L-0142069/S1.

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

Conforme solicitação do interessado a amostra foi posicionada sobre os trilhos e submetida a uma carga de compressão distribuída sobre as quatro rodas da base, sendo verificadas e relatadas as devidas ocorrências.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de compressão

Parâmetro	Unidade	Obtido
Carga distribuída	kN	350
Ocorrência	---	Não apresentou avarias em seu funcionamento

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em Setembro/ 2014.

São Paulo, 02 de outubro de 2014.

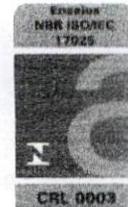
L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

Bruno Giovannelli
BRUNO GIOVANNELLI
COORDENADOR DE LABORATÓRIO
CREA nº 5063607379

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

Eduardo Marques
EDUARDO MARQUES
GERENTE DE LABORATÓRIO
CREA nº. 0601066201

VAB



Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 0003.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

**RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MOV/L-004.447/16/COMPLEMENTAR
TRILHO**



INTERESSADO: LONDON ARQUIVOS E SISTEMAS LTDA.-ME
Rua Corbélia, 1303 - Emiliano Pernetá
83325-260 – Pinhais – PR
Ref.: (PJ100-016453)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

1 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Trilho London com rampas antiderrapantes extrudado em liga de alumínio especial de alta resistência, resfriado bruscamente após processo de extrusão, tempera T5, possuindo anodização fosca fornecendo proteção e acabamento, recebida no laboratório em 12/09/2016.

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 8094:1983 – Material Metálico Revestido e Não Revestido Corrosão por Exposição à Névoa Salina

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento



Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.



Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 0003.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência à corrosão em câmara de névoa salina

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
600	d_0 / t_0	Ri 0

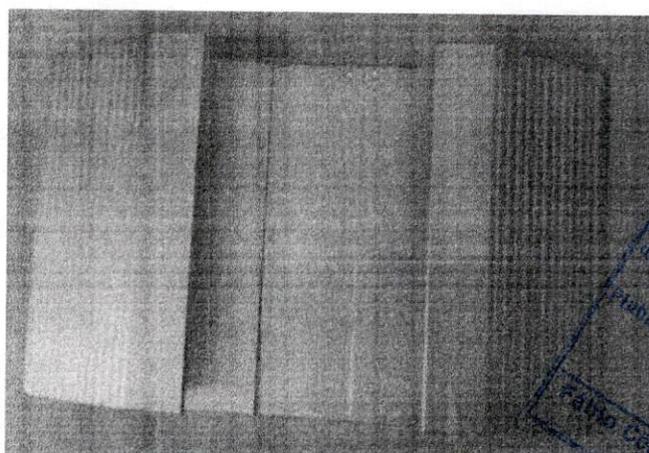


Foto 1 – Amostra após 600 horas



4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em Setembro/2016 à Outubro/2016

São Paulo, 11 de outubro de 2016

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.

Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

MATHEUS RODRIGUES DA FONSECA

Encarregado de Laboratórios

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.

Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI

Gerente de Unidade

CREA nº 5063607379

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MOV/L-004.426/16/COMPLEMENTAR
TRILHO

INTERESSADO: LONDON ARQUIVOS E SISTEMAS LTDA.-ME
Rua Corbélia, 1303 - Emiliano Pernetá
83325-260 – Pinhais – PR
Ref.: (PJ100-016453)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

1 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Trilho London com rampas antiderrapantes extrudado em liga de alumínio especial de alta resistência, resfriado bruscamente após processo de extrusão, tempera T5, possuindo anodização fosca fornecendo proteção e acabamento, recebida no laboratório em 12/09/2016.

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 8095:2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento



3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência à corrosão à atmosfera úmida saturada

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
600	d ₀ / t ₀	Ri 0

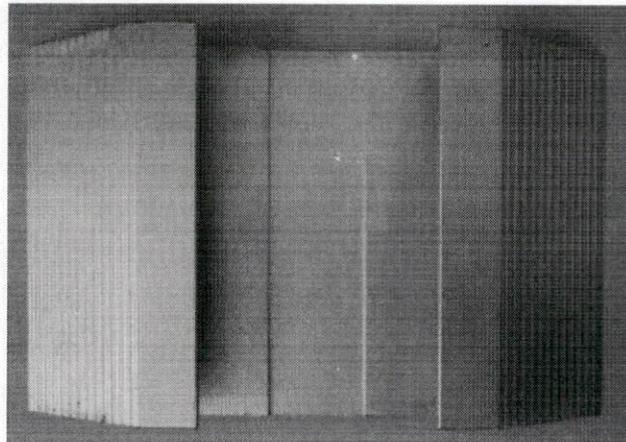


Foto 1 – Amostra após 600 horas

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em Setembro/2016 à Outubro/2016

São Paulo, 11 de outubro de 2016

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade
Matheus Rodrigues da Fonseca
MATHEUS RODRIGUES DA FONSECA
Encarregado de Laboratórios

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade
Bruno Giovannelli
BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Qualidade
CREA nº 5063607379



[Handwritten signature]

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MOV/L-004.425/16
TRILHO

INTERESSADO: **LONDON ARQUIVOS E SISTEMAS LTDA.-ME**
Rua Corbélia, 1303 - Emiliano Pernetá
83325-260 - Pinhais - PR
Ref.: (PJ100-016453)



1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: ZN - Fração de trilho zincado com garras antitombamento para arquivos deslizantes, marca: London, recebida no laboratório em 12/09/2016.

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 7397:2016 - Produto de aço e ferro fundido galvanizado por imersão a quente — Determinação da massa do revestimento por unidade de área — Método de ensaio

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio para determinação da massa do revestimento por unidade de área

Parâmetro	Unidade	Obtido
Massa do revestimento	g/m ²	123,03



4. DATA DO ENSAIO

Ensaio realizado em Setembro/2016

São Paulo, 16 de Setembro de 2016.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.

Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

MATHEUS RODRIGUES DA FONSECA

Encarregado de Laboratórios

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.

Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI

Gerente de Unidade

CREA nº 5063607379

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO. Rua Aquinos, 111 - S.P. - CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MEC/L-236.139/3/13
MÓDULO DESLIZANTE SIMPLES



INTERESSADO: LONDON ARQUIVOS E SISTEMAS LTDA.
Rua Corbelia, 1303 - Alto Tarumã
83325-260 - Pinhais - PR
Ref.: (60.422)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Arquivo deslizante simples, 425 x 1000 x 2925 (LxPxX), marca London, com acionamento por meio de volante e transmissão através de corrente para sistema de tração (eixos, mancais e rodas), permitindo o deslocamento do módulo sobre um conjunto de trilhos fixados no piso, recebida no laboratório em 18/07/13 e liberada para ensaio em 18/07/13.

Identificação interna nº L-0105242/S3.

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

Conforme solicitação do interessado, o módulo descarregado foi submetido a força horizontal de 1200N à uma altura de 1600mm, sendo verificadas e relatadas as devidas ocorrências.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Verificação da estabilidade através da aplicação de uma força horizontal

Parâmetro	Unidade	Obtido
Carga distribuída internamente	kg	0 (zero)
Força aplicada	N	1 200
Altura de aplicação de carga	mm	1 600
Ocorrências	--	Não apresentou tombamento do módulo

4. OBSERVAÇÕES

4.1. O ensaio foi presenciado pelos representantes da empresa London Arquivos e Sistemas Ltda.

4.2. As prateleiras e os suportes foram fixados no módulo por parafusos.

5. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio(s) realizado(s) em Julho/2013.

São Paulo, 22 de julho de 2013.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

[Assinatura]
BRUNO GIOVANNELLI
COORDENADOR DE LABORATÓRIO
CREA nº 5063607379

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

[Assinatura]
EDUARDO MARQUES
GERENTE DE UNIDADE
CREA nº 0601066201

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MEC/L-243.266/2/14
ARQUIVO DESLIZANTE SIMPLES

INTERESSADO: LONDON ARQUIVOS E SISTEMAS LTDA.
Rua Corbelia, 1303 - Alto Tarumã
83325-260 - Pinhais - PR
Ref.: (60.422)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Arquivo deslizante simples 425x1000x2925 (LxPxA), marca: London, com acionamento por meio de volante e transmissão através de corrente para o sistema de tração (eixos, mancais, rodas) permitindo o deslocamento do módulo sobre um conjunto de trilhos e fixados no piso, recebida, laboratório em 10/02/14 e liberada para ensaio em 10/02/14.
Identificação interna nº L-0122673.

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

Conforme solicitação do interessado a amostra foi carregada com 2000kg, seguindo a seguinte distribuição: 500kg divididos entre os dois níveis superiores da prateleira (250kg em cada uma das duas prateleiras superiores) e o restante distribuído entre 8 níveis de prateleiras restantes. Dando-se continuidade ao ensaio a amostra foi submetida a aplicação de uma força horizontal de 1200N a uma altura de 1600mm, sendo verificadas e relatadas as devidas ocorrências.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Verificação de Estabilidade com aplicação de força horizontal

Parâmetro	Unidade	Resultado
Carga distribuída	kg	2 000
Altura de aplicação de força	mm	1 600
Força aplicada	N	1 200
Ocorrências	---	Não apresentou tombamento ou instabilidade



4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em fevereiro/2014.

São Paulo, 24 de fevereiro de 2014.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.

Centro Tecnológico de Controle de Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Coordenador de Laboratório
CREA nº 5063607379

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.

Centro Tecnológico de Controle de Qualidade

ENGº EDUARDO MARQUES
Gerente de Unidade
CREA nº 0601066201

VAB



Relatório de Ensaio nº MEC/L-236.139/7/13
Página: 1/1

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MEC/L-236.139/7/13
MÓDULO DESLIZANTE DUPLO

INTERESSADO: LONDON ARQUIVOS E SISTEMAS LTDA.
Rua Corbelia, 1303 - Alto Tarumã
83325-260 - Pinhais - PR
Ref.: (60.422)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Arquivo deslizante simples, 850 x 1000 x 2925 (LxPxA), marca London, com acionamento por meio de volante e transmissão através de corrente para sistema de tração (eixos, mancais e rodas), permitindo o deslocamento do módulo sobre um conjunto de trilhos fixados no piso, recebida no laboratório em 18/07/13 e liberada para ensaio em 18/07/13.

Identificação interna nº L-0105243/S3.

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

Conforme solicitação do interessado, o módulo descarregado foi submetido a força horizontal de 1200N à uma altura de 1600mm, sendo verificadas e relatadas as devidas ocorrências.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Verificação da estabilidade através da aplicação de uma força horizontal

Parâmetro	Unidade	Obtido
Carga distribuída internamente	kg	0 (zero)
Força aplicada	N	1 200
Altura de aplicação de carga	mm	1 600
Ocorrências	--	Não apresentou tombamento do módulo

4. OBSERVAÇÕES

- 4.1. O ensaio foi presenciado pelos representantes da empresa London Arquivos e Sistemas Ltda.
- 4.2. As prateleiras e os suportes foram fixados no módulo por parafusos.

5. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio(s) realizado(s) em Julho/2013.

São Paulo, 22 de julho de 2013.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
COORDENADOR DE LABORATÓRIO
CREA nº 5063607379

DR

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

EDUARDO MARQUES
GERENTE DE UNIDADE
CREA nº 0601066201

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.



28 JAN. 2014

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MEC/L-243.266/4/14

ARQUIVO DESLIZANTE DUPLO

INTERESSADO: LONDON ARQUIVOS E SISTEMAS LTDA.
Rua Corbelia, 1303 - Alto Tarumã
83325-260 – Pinhais - PR
Ref.: (60.422)



1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Arquivo deslizante duplo 850x1000x2925 (LxPxa), marca: London, com acionamento por meio de volante e transmissão através de corrente para o sistema de tração (eixos, mancais, rodas) permitindo o deslocamento do módulo sobre um conjunto de trilhos e fixados no piso, recebida, laboratório em 10/02/14 e liberada para ensaio em 10/02/14.
Identificação interna nº L-0122674.

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

Conforme solicitação do interessado a amostra foi carregada com 2000kg, seguindo a seguinte distribuição: 1000kg divididos entre os dois níveis superiores da prateleira de cada face (2 faces) (250kg em cada uma das duas prateleiras superiores) (2 prateleiras superiores de cada face x 2 faces) e o restante distribuído entre 16 níveis de prateleiras restantes Dando-se continuidade ao ensaio a amostra foi submetida a aplicação de uma força horizontal de 1200N a uma altura de 1600mm, sendo verificadas e relatadas as devidas ocorrências.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Verificação de estabilidade com o arquivo carregado e em movimento

Parâmetro	Unidade	Obtido
Carga distribuída	kg	2 000
Altura de aplicação de força	mm	1 600
Força aplicada	N	1 200
Ocorrências	---	Não apresentou tombamento ou instabilidade

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em fevereiro/2014.

São Paulo, 25 de fevereiro de 2014.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.

Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

[Signature]
BRUNO GIOVANNELLI
Coordenador de Laboratório
CREA nº 5063607379

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.

Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

[Signature]
ENGº EDUARDO MARQUES
Gerente de Unidade
CREA nº 0601066201

VAB



Relatório de Ensaio nº MEC/L-236.139/1/13
Página: 1/1

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MEC/L-236.139/1/13
MÓDULO DESLIZANTE SIMPLES

INTERESSADO: LONDON ARQUIVOS E SISTEMAS LTDA
Rua Corbelia, 1303 - Alto Tarumã
83325-260 – Pinhais - PR
Ref.: (60.422)



1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Arquivo deslizante simples, 425 x 1000 x 2925 (LxPxA), marca London, com acionamento por meio de volante e transmissão através de corrente para sistema de tração (eixos, mancais e rodas), permitindo o deslocamento do módulo sobre um conjunto de trilhos fixados no piso, recebida no laboratório em 18/07/13 e liberada para ensaio em 18/07/13.

Identificação interna nº L-0105242/S1.

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

Conforme solicitação do interessado, o módulo descarregado foi movimentado através do manípulo por uma distância de 2000mm em sua velocidade máxima permitida, até atingir o limitador de curso, sendo verificadas e relatadas as devidas ocorrências.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Verificação da estabilidade em movimento

Parâmetro	Unidade	Obtido
Carga distribuída internamente	kg	0 (Zero)
Distância percorrida	mm	2 000
Velocidade máxima atingida	m/s	0,20
Ocorrências	--	Não apresentou tombamento do módulo

4. OBSERVAÇÃO

O ensaio foi presenciado pelos representantes da empresa London Arquivos e Sistemas Ltda.

5. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio(s) realizado(s) em Julho/2013.

São Paulo, 22 de julho de 2013.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

[Handwritten Signature]
BRUNO GIOVANNELLI
COORDENADOR DE LABORATÓRIO
CREA nº 5063607379

DR

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

[Handwritten Signature]
EDUARDO MARQUES
GERENTE DE UNIDADE
CREA nº 0601066201

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MEC/L-243.266/1/14
ARQUIVO DESLIZANTE SIMPLES

INTERESSADO: LONDON ARQUIVOS E SISTEMAS LTDA.
Rua Corbelia, 1303 - Alto Tarumã
83325-260 - Pinhais - PR
Ref.: (60.422)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Arquivo deslizante simples 425x1000x2925 (LxPxA), marca: London, com acionamento por meio de volante e transmissão através de corrente para o sistema de tração (eixos, mancais, rodas) permitindo o deslocamento do módulo sobre um conjunto de trilhos e fixados no piso, recebida, laboratório em 10/02/14 e liberada para ensaio em 10/02/14.
Identificação interna nº L-0122673.

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

Conforme solicitação do interessado a amostra foi carregada com 2000kg, seguindo a seguinte distribuição: 500kg divididos entre os dois níveis superiores da prateleira (250kg em cada uma das duas prateleiras superiores) e o restante distribuído entre 8 níveis de prateleiras restantes. Dando-se continuidade ao ensaio a amostra foi deslocada por um percurso de 2000 mm, a uma velocidade média de 0,20 m/s, até impactar com o limitador de curso, sendo verificadas e relatadas as devidas ocorrências.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Verificação de estabilidade com o arquivo carregado e em movimento

Parâmetro	Unidade	Obtido
Carga distribuída	kg	2 000
Distância	mm	2 000
Velocidade	m/s	0,20
Ocorrências	---	Não apresentou tombamento ou instabilidade

SERVIÇO NOTARIAL DE PINHAIS
AUTENTICAÇÃO
A presente fotocópia é reprodução fiel do documento apresentado neste Tabelionato de Notas nesta data do que dou fé.

Pinhais, 02 de MAIO de 2014
SELO
FIMAPPEL
Fábio César Hildebrand Silveira
Tabelião

PINHAIS - PR
Tabelionato de Notas
Exclusivo para
Autenticação de Cópia

FPX770004

TABELIONATO DE NOTAS
CRISTIANE DE FÁTIMA
BORBELLA FERREIRA
Esp. Juramentada
PINHAIS - PR

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em fevereiro/2014.

São Paulo, 24 de fevereiro de 2014

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.

Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Coordenador de Laboratório
CREA nº 5063607379

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.

Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ENGº EDUARDO MARQUES
Gerente de Unidade
CREA nº 0601066201

VAB



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MEC/L-236.139/5/13

MÓDULO DESLIZANTE DUPLO PINHAIS



INTERESSADO: LONDON ARQUIVOS E SISTEMAS LTDA.
Rua Corbelia, 1303 - Alto Tarumã
83325-260 – Pinhais - PR
Ref.: (60.422)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Arquivo deslizante simples, 850 x 1000 x 2925 (LxPxA), marca London, com acionamento por meio de volante e transmissão através de corrente para sistema de tração (eixos, mancais e rodas), permitindo o deslocamento do módulo sobre um conjunto de trilhos fixados no piso, recebida no laboratório em 18/07/13 e liberada para ensaio em 18/07/13.

Identificação interna nº L-0105243/S1.

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

Conforme solicitação do interessado, o módulo descarregado foi movimentado através do manipulador por uma distância de 2000mm em sua velocidade máxima permitida, até atingir o limitador de curso, sendo verificadas e relatadas as devidas ocorrências.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Verificação da estabilidade em movimento

Parâmetro	Unidade	Obtido
Carga distribuída internamente	kg	0 (Zero)
Distância percorrida	mm	2 000
Velocidade máxima atingida	m/s	0,20
Ocorrências	--	Não apresentou tombamento do módulo

4. OBSERVAÇÕES

- 4.1. O ensaio foi presenciado pelos representantes da empresa London Arquivos e Sistemas Ltda.
- 4.2. As prateleiras e os suportes foram fixados no módulo por parafusos.

5. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio(s) realizado(s) em Julho/2013.

São Paulo, 22 de julho de 2013.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

[Signature]
BRUNO GIOVANNELLI
COORDENADOR DE LABORATÓRIO
CREA nº 5063607379

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

[Signature]
EDUARDO MARQUES
GERENTE DE UNIDADE
CREA nº 0601066201

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MEC/L-243.266/3/14
ARQUIVO DESLIZANTE DUPL0

INTERESSADO: LONDON ARQUIVOS E SISTEMAS LTDA.
Rua Corbelia, 1303 - Alto Taramã
83325-260 - Pinhais - PR
Ref.: (60.422)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Arquivo deslizante duplo 850x1000x2925 (LxPxa), marca: London, com acionamento por meio de volante e transmissão através de corrente para o sistema de tração (eixos, mancais, rodas) permitindo o deslocamento do módulo sobre um conjunto de trilhos e fixados no piso, recebida, laboratório em 10/02/14 e liberada para ensaio em 10/02/14.
Identificação interna nº L-0122674.

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

Conforme solicitação do interessado a amostra foi carregada com 2000kg, seguindo a seguinte distribuição: 1000kg divididos entre os dois níveis superiores da prateleira de cada face (2 faces) (250kg em cada uma das duas prateleiras superiores) (2 prateleiras superiores de cada face x 2 faces) e o restante distribuído entre 16 níveis de prateleiras restantes. Dando-se continuidade ao ensaio a amostra foi deslocada por um percurso de 2000 mm, a uma velocidade média de 0,20 m/s, até impactar com o limitador de curso, sendo verificadas e relatadas as devidas ocorrências.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Verificação de Estabilidade

Parâmetro	Unidade	Obtido
Carga distribuída	kg	2 000
Distância	mm	2 000
Velocidade	m/s	0,20
Ocorrências	---	Não apresentou tombamento ou instabilidade

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em fevereiro/2014.

São Paulo, 24 de fevereiro de 2014.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.

Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Coordenador de Laboratório
CREA nº 5063607379

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.

Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ENGº EDUARDO MARQUES
Gerente de Unidade
CREA nº 0601066201

VAB

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Aquinos, 111 - S.P. - CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MEC/L-244.328/2/14
MÓDULO DESLIZANTE SIMPLES



INTERESSADO: LONDON ARQUIVOS E SISTEMAS LTDA.
Rua Corbelia, 1303 - Alto Tarumã
83325-260 – Pinhais - PR
Ref.: (60.422)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: módulo deslizante simples medindo 425 x 2000 x 2925 (LxPxA), com acionamento por meio de volante através de corrente para transmissão de tração (eixos, mancais e rodas), permitindo o deslocamento do módulo sobre o conjunto de trilhos, recebida no laboratório em 27/03/14 e liberada para ensaio em 27/03/14.
Identificação interna nº L-0125116.

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

Conforme solicitação do interessado a amostra foi carregada com uma massa de 2000 kg e submetido ao esforço no volante, sendo determinado o valor do torque para início de sua movimentação visualmente perceptível.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio para determinação do torque para o início de movimentação

Parâmetro	Unidade	Obtido
Carga uniformemente distribuída	kg	2 000
Força para início de acionamento	N	1,33
	kgf	0,14
Torque para início de movimentação	N.m	0,24
	kgf.m	0,02

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em Março/2014.

São Paulo, 27 de março de 2014.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.

Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Coordenador de Laboratório
CREA nº 5063607379

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.

Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ENGº EDUARDO MARQUES
Gerente de Unidade
CREA nº 0601066201



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MEC/L-244.328/3/14
MÓDULO DESLIZANTE DUPLO

INTERESSADO: LONDON ARQUIVOS E SISTEMAS LTDA.
Rua Corbelia, 1303 - Alto Tarumã
83325-260 – Pinhais - PR
Ref.: (60.422)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: módulo deslizante duplo, medindo 850 x 2000 x 2925 (LxPxA), com acionamento por meio de volante através de corrente para transmissão de tração (eixos, mancais e rodas), permitindo o deslocamento do módulo sobre o conjunto de trilhos, recebida no laboratório em 27/03/14 e liberada para ensaio em 27/03/14.
Identificação interna nº L-0125116.

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

Conforme solicitação do interessado a amostra foi carregada com uma massa de 4000 kg e submetido ao esforço no volante, sendo determinado o valor do torque para início de sua movimentação visualmente perceptível.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio para determinação do torque para o início de movimentação

Parâmetro	Unidade	Obtido
Carga uniformemente distribuída	kg	4 000
Força para início de acionamento	N	1,89
	kgf	0,19
Torque para início de movimentação	N.m	0,34
	kgf.m	0,03

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em Março/2014.

São Paulo, 27 de março de 2014.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.

Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Coordenador de Laboratório
CREA nº 5063607379

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.

Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ENGº EDUARDO MARQUES
Gerente de Unidade
CREA nº 0601066201

BG

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MEC/L-243.999/1/14

PRATELEIRA

INTERESSADO: LONDON ARQUIVOS E SISTEMAS LTDA.
 Rua Corbelia, 1303 - Alto Taruma
 83325-260 – Pinhais - PR
 Ref.: (60.422)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: prateleira para arquivo deslizante London medindo de 996 x 415mm para face 1000, com dobramento duplo nas duas bordas maiores, com um reforço central longitudinal. Apoiada em suporte universal vincadas no formato "U", formando duas paredes, sendo que a anterior preveem dois engates recortados e estampados no formato oblongo, permitindo indistintamente em ambos os lados, a instalação e regulagem do componente pelo próprio usuário sem a utilização de qualquer tipo de ferramenta. Na parede posterior contém um recorte central retangular para encaixe de prateleiras e quatro recortes nos extremos para acomodação, de um par de varões para sustentação de pastas, recebida no laboratório em 27/02/2014 e liberada para ensaio em 27/02/2014.

Identificação interna nº L-0124381.

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

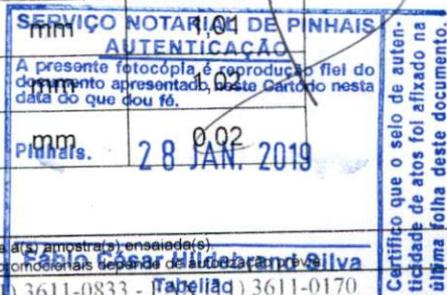
Conforme solicitação do interessado a prateleira foi montada e submetida à carga vertical uniformemente distribuída de 100kg, 150kg, 180kg, 200kg, 250kg, 300kg e 400kg, sendo obtidos por meio de um relógio comparador instalado no centro da amostra os valores de deflexão sob carga instantânea, após o período de 5 minutos sob carga e o valor de deformação residual a cada alívio de carga após 5 minutos.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Carga vertical uniformemente distribuída

Parâmetro	Unidade	Obtido
Carga aplicada	kg	100
Valor de deflexão instantânea sob carga	mm	0,73
Valor de deformação após 5 minutos sob carga	mm	0,73
Valor de deformação residual após 5 minutos	mm	0,01

Parâmetro	Unidade	Obtido
Carga aplicada	kg	150
Valor de deflexão instantânea sob carga	mm	0,73
Valor de deformação após 5 minutos sob carga	mm	0,73
Valor de deformação residual após 5 minutos	mm	0,02



Certifico que o selo de autenticidade de atos foi afixado na última folha deste documento.

Parâmetro	Unidade	Obtido
Carga aplicada	kg	180
Valor de deflexão instantânea sob carga	mm	1,19
Valor de deformação após 5 minutos sob carga	mm	1,20
Valor de deformação residual após 5 minutos	mm	0,00

Parâmetro	Unidade	Obtido
Carga aplicada	kg	200
Valor de deflexão instantânea sob carga	mm	1,37
Valor de deformação após 5 minutos sob carga	mm	1,38
Valor de deformação residual após 5 minutos	mm	0,02

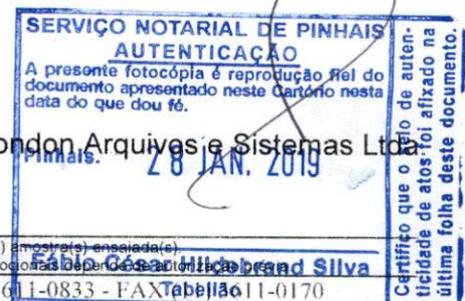
Parâmetro	Unidade	Obtido
Carga aplicada	kg	250
Valor de deflexão instantânea sob carga	mm	1,63
Valor de deformação após 5 minutos sob carga	mm	1,65
Valor de deformação residual após 5 minutos	mm	0,10

Parâmetro	Unidade	Obtido
Carga aplicada	kg	300
Valor de deflexão instantânea sob carga	mm	2,34
Valor de deformação após 5 minutos sob carga	mm	2,36
Valor de deformação residual após 5 minutos	mm	0,16

Parâmetro	Unidade	Obtido
Carga aplicada	kg	400
Valor de deflexão instantânea sob carga	mm	2,90
Valor de deformação após 5 minutos sob carga	mm	2,91
Valor de deformação residual após 5 minutos	mm	0,38

4. OBSERVAÇÃO

O ensaio foi presenciado pelo representante da empresa London Arquivos e Sistemas Ltda.



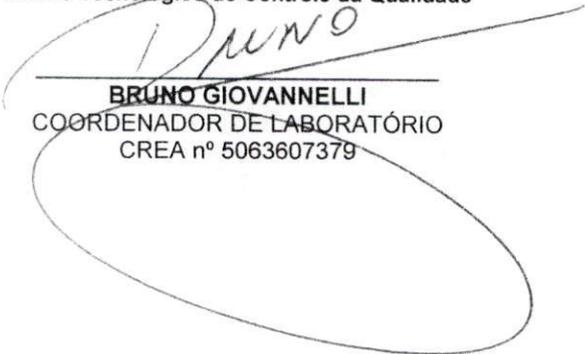


5. DATA DO(S) ENSAIO(S)

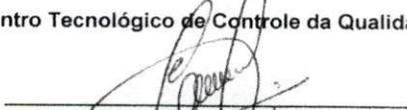
Ensaio(s) realizado(s) em Fevereiro/ 2014.

São Paulo, 05 de março de 2014.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade


BRUNO GIOVANNELLI
COORDENADOR DE LABORATÓRIO
CREA nº 5063607379

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade


EDUARDO MARQUES
GERENTE DE UNIDADE
CREA nº 0601066201

PLC



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MEC/L-241.618/1/13
SUORTE PARA PASTA PENDULAR

INTERESSADO: LONDON ARQUIVOS E SISTEMAS LTDA.
Rua Corbélia, 1303 - Alto Tarumã
83325-260 - Pinhais - PR
Ref.: (60.422)



1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapa de aço FF 0,9mm de espessura, submetida a tratamento antiferruginoso através de processo de fosfatização, por imersão com no mínimo 08 banhos, recebida no laboratório em 12/12/13 e liberada para ensaio em 13/12/13.

Identificação interna nº L-0118878.

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 9209:1986 - Preparação de superfícies para pintura - Processo de fosfatização - Procedimento

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Verificação da determinação da massa do revestimento

Parâmetro Determinado	Unidade	Obtido	Especificado
Massa	g/m ²	0,4	0,4 à 1,0

4. CONCLUSÃO

As opiniões e interpretações expressas abaixo não fazem parte do escopo de acreditação deste laboratório.

A amostra analisada atende as exigências da norma NBR 9209:1986 - Preparação de superfícies para pintura - Processo de fosfatização, item 4.2 fosfato de ferro.

5. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio(s) realizado(s) em Dezembro/2013.

São Paulo, 19 de dezembro de 2013.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
COORDENADOR DE LABORATÓRIO
CREA nº 5063697379

VAB

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

EDUARDO MARQUES
GERENTE DE UNIDADE
CREA nº 0601066201

SERVIÇO NOTARIAL DE PINHAIS

AUTENTICAÇÃO
A presente fotocópia e reprodução fiel do documento apresentado neste Cartório notarial é autêntica.

Pinhais, 28 JAN. 2013

Fábio César Midebrand Silva
Tabellão

Tabellão de Notas
Exclusivo para
Autenticação de Cópia
FPF 62359

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº QUI/L-232719/2/13

INTERESSADO

LONDON ARQUIVOS E SISTEMAS LTDA
R CORBELIA, 1303 - ALTO TARUMA
CEP: 83325-260 - PINHAIS - PR
Ref.: (60422)



1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (Uma) Amostra de Corpo-de-prova identificada pelo interessado como: Am. 11 - Chapa Metálica Pintada e recebida pelo laboratório em 11/04/2013.

Identificação Interna: L-0095765

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR11003:2010 - Tintas - Determinação da aderência

3. RESULTADOS OBTIDOS

PARÂMETROS	UNIDADE	RESULTADOS
Aderência	—	X0 Y0

Observação: X0 Y0 = sem deslocamento de pintura.

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado no período de 11/04/2013 a 17/04/2013.

São Paulo, 18 de abril de 2013.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

[Handwritten signature]
Verificado por: KARINA CRUZ
Supervisora de Laboratório
CRQ nº 04161647

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

[Handwritten signature]
Liberado por: José Arnaldo Dibbern Fávero
Coordenador de Unidade
CRQ-IV nº 4231317

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente à(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de aprovação prévia.



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MOV/L-000.636/1/16
CHAPA DE AÇO

INTERESSADO: LONDON ARQUIVOS E SISTEMAS LTDA.-ME
Rua Corbélia, 1303 - Emiliano Pernetá
83325-260 – Pinhais – PR
Ref.: (PJ100-012000)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapa de aço de módulo de arquivo deslizante marca London Arquivos; confeccionado em chapa de aço, submetido a tratamento antiferruginoso através de processo de fosfatização, por imersão com no mínimo 08 banhos conforme NBR 9209 e pintado com tinta epóxi-pó antimicrobiana/antibacteriana que inibe a proliferação de bactérias e fungos nas superfícies pintadas atendendo a JIS Z 2801- Japan, método qualitativo Agar Difusion Method e quantitativo Log Reduction e conforme NBR 14951 através de processo eletrostático, recebida no laboratório em 29/02/2016 e liberada para ensaio em 01/03/2016.

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 10545:2014 – Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio





3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de determinação da flexibilidade por mandril cônico

Identificação da tinta ou sistema de pintura
Não declarado
Identificação do substrato
Não declarado
Identificação da preparação superficial do substrato
Não declarado
Método utilizado para determinação da espessura do revestimento
B

Condições ambientais			
Parâmetro	Unidade	Obtido	U
Temperatura do ambiente durante o ensaio	°C	22,9	± 0,30
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	59,0	± 2,1

Ponto	Espessura da camada (µm)			Média		Temperatura (°C)	
	Obtido	Corrigido com o fator de correção	U	Obtido	U	Obtido	U
1	118	93	± 2,0	87	± 25,3	22,9	± 0,30
2	116	91	± 2,0			22,9	± 0,30
3	98	73	± 2,0			22,9	± 0,30
4	88	63	± 2,0			22,9	± 0,30
5	110	85	± 2,0			22,9	± 0,30
6	119	94	± 2,0			22,9	± 0,30
7	85	60	± 2,0			22,9	± 0,30
8	121	96	± 2,0			22,9	± 0,30
9	116	91	± 2,0			22,9	± 0,30
10	118	93	± 2,0			22,9	± 0,30
11	119	94	± 2,0			22,9	± 0,30
12	117	92	± 2,0			22,9	± 0,30

Menor valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)	60
Maior valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)	96
Fator de redução da espessura estabelecido pela norma NBR 10443 (µm)	25

SERVIÇO NOTARIAL DE PINHAIS
AUTENTICAÇÃO
A presente fotocópia é reprodução fiel do documento apresentado neste Cartório nesta data do que dou fé.
16 JAN 2018
Fábio César Hildebrand Silva
Tabellão

Determinação da flexibilidade da tinta			
Parâmetro	Unidade	Obtido	U
Temperatura do ambiente durante a realização do ensaio	°C	23	± 0,30
Umidade do ambiente durante a realização do ensaio	%	59	± 2,1
Distância ao longo do eixo do cone à partir da extremidade mais fina	mm	0	± 0,010
Alongamento percentual obtido através do gráfico	%	30	--
Correção adicionada à porcentagem de alongamento por cada um de espessura	%	5	--
Alongamento percentual corrigido através do gráfico	%	35	--

4. DATA DO ENSAIO

Ensaio realizado em 01/03/2016

5. EQUIPAMENTOS UTILIZADOS

Equipamento	Número de patrimônio	Certificado de calibração	Órgão calibrador	Data da próxima calibração
Medidor de espessura	16973	1516329A	Laftec	06/10/2016
Padrão de espessura	16973/H	1516330A	Laftec	06/10/2016
Padrão de espessura	16973/E	1516330A	Laftec	06/10/2016
Dispositivo de corte	18590	1509900A	Laftec	16/06/2016
Termo higrômetro	19108	LV-24475-15-R0	Visomes	14/07/2016
Estereoscópio	7373	150618A02	Laftec	10/06/2016
Cronômetro	18322	R1626/2014	Balitek	16/07/2016
Paquímetro	19209	LME/L-000.235/15	Falcão Bauer	11/08/2016



São Paulo, 2 de março de 2016.

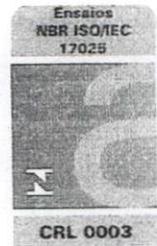
L.A. FALCÃO BAUER LTDA. Cesar Hildebrand Silva L.A. FALCÃO BAUER LTDA.

Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
BRUNO GIOVANNELLI
Coordenador de Laboratório
CREA nº 5063607379

ENGº EDUARDO MARQUES
ENGº EDUARDO MARQUES
Gerente de Unidade
CREA nº 0601066201



Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 0003.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MOV/L-270.660/1/B/17

MÓDULO DE ARQUIVO DESLIZANTE

INTERESSADO: LONDON ARQUIVOS E SISTEMAS LTDA.-ME
Rua Corbélia, 1303 - Emiliano Pernetá
83325-260 – Pinhais – PR
Ref.: (PJ100-010034)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra metálica identificada pelo interessado como: Chapa de aço London (Arquivos, Biblós, Trainel, estante e componentes metálicos); confeccionado em chapa de aço, submetido a tratamento antiferruginoso através de processo de fosfatização, por imersão com no mínimo 08 banhos conforme NBR 9209 e pintado com tinta epóxi-pó antimicrobiana/antibacteriana que inibe a proliferação de bactérias e fungos nas superfícies pintadas atendendo a JIS Z 2801- Japan, método qualitativo Agar Difusion Method e quantitativo Log Reduction e conforme NBR 14951 através de processo eletrostático, recebida no laboratório em 24/11/2015.



Foto 1 – Amostra ensaiada



2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 8094:1983 – Material Metálico Revestido e Não Revestido Corrosão por Exposição à Névoa Salina

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Aquinos, 111 - S.P. - CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br



Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 0003.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência à corrosão em câmara de névoa salina

Tempo de exposição (horas)	Avaliação
1000	Sem produto de corrosão classificado como Ri0 e N° 10, segundo ABNT NBR ISO 4628-3:2015 e ASTM D610:08(2012) respectivamente, sem empolamento classificado como d0/t0, segundo NBR 5841:2015.
2000	
3000	
3300	

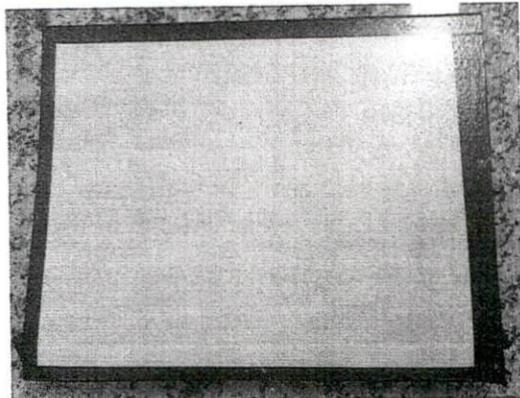


Foto 2 – Amostra antes do ensaio

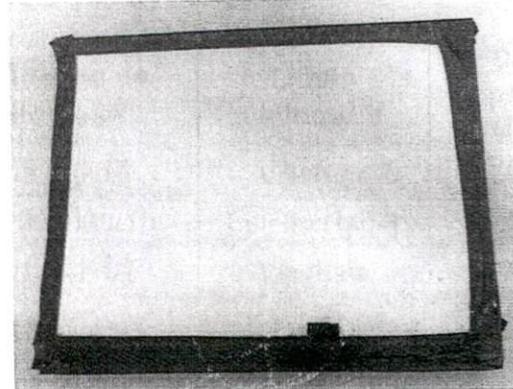


Foto 3 – Amostra após o ensaio

4. DATA DO ENSAIO

Início do ensaio: 02/12/2015
Término do ensaio: 13/05/2016



5. EQUIPAMENTOS UTILIZADOS

Equipamento	Número de patrimônio	Certificado de calibração	Órgão calibrador	Data da próxima calibração
Câmara de névoa salina	18342	LV18276-15	Visomes	17/06/2016
		LME-000008/15	Falcão Bauer	15/06/2016
		LV18271-15	Visomes	17/06/2016



Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 0003.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

6. OBSERVAÇÃO

Esse relatório cancela e substitui o de n.º MOV/L-270.660/1/A/16 emitido em 16/05/2016.
Alteração do item 3.

São Paulo, 6 de março de 2017.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.

Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

MATHEUS RODRIGUES DA FONSECA
Encarregado de Laboratórios

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.

Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Unidade
CREA nº 5063607379

SERVIÇO NOTARIAL DE PINHAIS
AUTENTICAÇÃO
A presente fotocópia é reprodução fiel do documento apresentado neste Cartório nesta data do que dou fé.
Pinhais. 15 FEV. 2019
Fábio César Hildebrand Silva
Certifico que o selo de autenticidade de atos foi afixado na última folha deste documento.

SELO FUNA
Tabellionato de Notas
Exclusivo para
Autenticação de Cópia
FPK84693
CRISTIANE DE FÁTIMA
ROBELETTA FERREIRA
Ex. Juiz(a) Titular
PINHAIS - PR

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MOV/L-270.660/2/B/17
MÓDULO DE ARQUIVO DESLIZANTE

INTERESSADO: LONDON ARQUIVOS E SISTEMAS LTDA.-ME
Rua Corbélia, 1303 - Emiliano Pernetá
83325-260 – Pinhais – PR
Ref.: (PJ100-010034)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)-

01 (uma) amostra metálica identificada pelo interessado como: Chapa de aço London (Arquivos, Biblós, Trainel, estante e componentes metálicos); confeccionado em chapa de aço, submetido a tratamento antiferruginoso através de processo de fosfatização, por imersão com no mínimo 08 banhos conforme NBR 9209 e pintado com tinta epóxi-pó antimicrobiana/antibacteriana que inibe a proliferação de bactérias e fungos nas superfícies pintadas atendendo a JIS Z 2801- Japan, método qualitativo Agar Difusion Method e quantitativo Log Reduction e conforme NBR 14951 através de processo eletrostático, recebida no laboratório em 24/11/2015.



Foto 1 – Amostra ensaiada



2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

NBR 8095:2015 – Material Metálico Revestido e Não Revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência à corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada

Tempo de exposição (horas)	Avaliação
1000	Sem produto de corrosão classificado como Ri0 e N° 10, segundo ABNT NBR ISO 4628-3:2015 e ASTM D610:08(2012) respectivamente, sem empolamento classificado como d0/t0, segundo NBR 5841:2015.
2000	
3000	
3300	

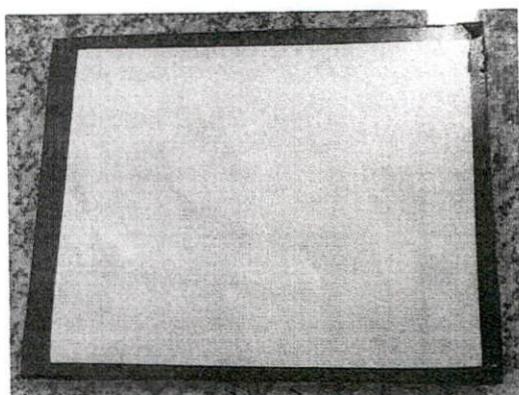


Foto 2 – Amostra antes do ensaio

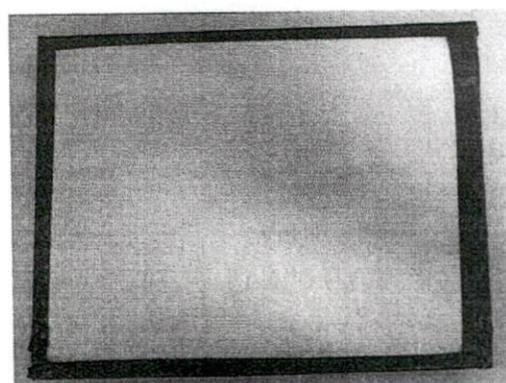


Foto 3 – Amostra após o ensaio

4. DATA DO ENSAIO

Início do ensaio: 02/12/2015
Término do ensaio: 13/05/2016



5. EQUIPAMENTOS UTILIZADOS

Equipamento	Número de patrimônio	Certificado de calibração	Órgão calibrador	Data da próxima calibração
Câmara úmida	13553	LV18278-15	Visomes	17/06/2016
		LME-000009/15	Falcão Bauer	15/06/2016
		LV18280-15	Visomes	17/06/2016



6. OBSERVAÇÃO

Esse relatório cancela e substitui o de n.º MOV/L-270.660/2/A/16 emitido em 16/05/2016. Alteração do item 3.

São Paulo, 6 de março de 2016.

L.A. FALÇÃO BAUER LTDA.

Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

MATHEUS RODRIGUES DA FONSECA
Encarregado de Laboratórios

L.A. FALÇÃO BAUER LTDA.

Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Unidade
CREA nº 5063607379



Lei: 13.226 de 16/07/2001

Fábio César Hildebrand Silva
Tabelião

Certifico que o selo de autenticidade de atos foi afixado na última folha deste documento.





SERVIÇO NOTARIAL DE PINHAIS

AUTENTICAÇÃO

A presente fotocópia e reprodução fiel do documento apresentado neste Cartório

Pinhaís, 28 JAN. 2017

Fábio César Hildebrand Silva
Tabellão

321
Folha nº
Assinatura

Tabellionato de Notas
Exclusivo para
Autenticação de Cópia

FPF62353

CONATO DE NOTAS
JURAMENTADA
PINHAIS - PR

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MOV/L-009.098/3/17

CHAPA DE AÇO

INTERESSADO: LONDON ARQUIVOS E SISTEMAS LTDA.-ME

Rua Corbélia, 1303 - Emiliano Pernetá

83325-260 – Pinhaís – PR

Ref.: (PJ100-020464)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapa de aço London (Arquivos, Biblós, Trainel, estante e componentes metálicos), submetido a tratamento antiferroginoso através de processo de fosfatização, por imersão com no mínimo 08 banhos conforme NBR 9209 e pintado com tinta epóxi-pó antimicrobiana/antibacteriana que inibe a proliferação de bactérias e fungos nas superfícies pintadas atendendo a JIS Z 2801- Japan, método qualitativo Agar Difusion Method e quantitativo Log Reduction e conforme NBR 14951 através de processo eletrostático, recebida no laboratório em 08/03/2017.

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

ASTM D2794:1993 (2010) - Standard Test Method for Resistance of Organic Coatings to the Effects of Rapid Deformation (Impact)

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio para determinação da resistência de revestimentos orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto)

Parâmetro	Unidade	Obtido
Temperatura	°C	22
Umidade	%	50
Impacto	kg/cm	2,5
	kg/m	250
Ocorrências	--	Sem falhas

4. DATA DO ENSAIO

Ensaio realizado em Março/2017

São Paulo, 17 de março de 2017.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.

Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

MATHEUS RODRIGUES DA FONSECA

Encarregado de Laboratórios

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.

Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI

Gerente de Unidade

CREA nº 5063607379

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia

SÃO PAULO: Rua Aquinos, 111 - S.P. - CEP 05036-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE

Conformity Certificate



Nº 271.006/17

A ABNT concede o Certificado de Conformidade de Serviço à empresa:
ABNT grants the Service Conformity Certificate to the company.

London Arquivos e Sistemas Ltda - ME
CNPJ: 05.040.844/0001-27
Rua Corbeira, 1303 - Emiliano Pernetá
83325-260 - Pinhais - PR

Para o(s) serviço(s):
To the following service(s):

Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas
(Conforme resultados no anexo)

Exercido(s) na(s) unidade(s) localizada(s) em:
Exercised in the units located in:

Pirâmide Pinturas Industriais Ltda
CNPJ: 00.482.100/0001-30
Alto Paraná, 1496 - Emiliano Pernetá
83324-380 - Pinhais - PR

Atendendo aos requisitos do Procedimento Específico da ABNT:
Meeting the requirements of the Procedure ABNT Specific Procedure

PE-289.11

Para o serviço conforme as normas:
For products manufactured conform the standards:

ABNT NBR ISO 4628-3:2015 / ABNT NBR 8094:1983 / ABNT NBR 8095:2015
ABNT NBR 8096:1983 / ABNT NBR 9209:1986 / ABNT NBR 10443:2008
ABNT NBR 10546:2014 / ABNT NBR 11003:2010 / ABNT NBR 14847:2002
ABNT NBR 14951:2003 / ABNT NBR 15156:2015 / ABNT NBR 15158:2016
ABNT NBR 15168:2004 / ASTM D 523:2014 / ASTM D 2794:2010
ASTM D 3359:2017 / ASTM D 3363:2011 / ASTM D 7691:2013

Sistema de Certificação: Sistema 6
Certification System: System 6

Primeira concessão: 23/05/2017
First concession

Período de validade:
Validity period:

23/05/2017 a 23/05/2020

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 23 de maio de 2017

Data da Última Revisão: Rio de Janeiro, 11 de julho de 2018



[Handwritten Signature]
Sergio Pacheco
Gerente de Certificação de Produto
Product Certification Manager

A validade deste certificado está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da ABNT previstas no procedimento específico. Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, ao Procedimento Específico da Marca de Conformidade ABNT bem como aos requisitos do Documento acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto, e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 - Tel: (21) 3974-2300 / Fax: (21) 3974-2315).
The validity of this certificate is tied to the performance of maintenance or treatment assessments and treatment of possible non-compliance in accordance with the guidelines in ABNT and provided for specific procedure. This certificate is subject to the continuous fulfillment to the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Document referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager, and its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br. (CNPJ) 33.402.892/0001-06 - Tel: (21) 3974-2300 / Fax: (21) 3974-2315.



117



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate



Nº 271.006/17

O presente anexo I integra o Certificado de Conformidade de Produto nº 271.006/17.
This annex I is part of the Products Conformity Certificate nº 271.006/17.

Norma de referência	Ensaio	Resultado 2017	Resultado (2018)	Resultado (ano)	
ASTM D 3359 ABNT NBR 11003	Determinação da aderência da tinta	B5	Y0/X0	-	
ASTM D 523	Determinação do brilho da superfície	29,1	22,5	-	
ASTM D 7091	Medição não destrutiva de espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base ferrosa	107µm	81,0 µm	-	
ASTM D 2794	Resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida (impacto)	80 mm	180 mm	-	
ASTM D 3363	Determinação da dureza ao lápis em tinta aplicada	Corte do filme de pintura	6H	6H	-
		Risco do filme de pintura	H	2H	-
JIS Z 2801	Atividade antimicrobiana	Staphylococcus aureus	-	3,4	-
		Escherichia coli	-	2,6	-
Data da Coleta:		30/01/2015 31/01/2015	26/02/2018 27/02/2018 28/03/2018	-	

Histórico de Revisões	
Data	Justificativa
Date	Justification
23/05/2017	Certificação
11/07/2018	Extensão de escopo referente a coluna "Resultado 2018" na tabela acima

Rio de Janeiro, 11 de julho de 2018

SERVIÇO NOTARIAL DE PINHAIS
AUTENTICAÇÃO
A presente fotocópia é reprodução fiel do documento apresentado neste Cartório nesta data do que dou fé.

Pinhais. 01 FEV 2019

Tabellionato Exclusivo Autêntico

Fábio César Hidebrand Silva
Tabellião EPP63824

Cartório que o selo de autenticação de atos foi afixado na última folha deste documento.



Handwritten signature

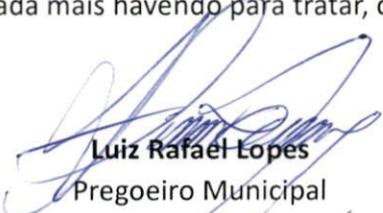


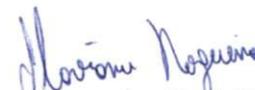
PREFEITURA MUNICIPAL DE FAZENDA RIO GRANDE
ESTADO DO PARANÁ

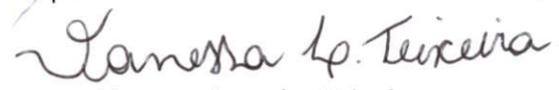


ATA DA SESSÃO PÚBLICA DE PREGÃO PRESENCIAL Nº 18/2019

Aos 03 (três) dias do mês de Maio de 2019, às 09h00min, na Sala de Licitação da Prefeitura Municipal de Fazenda Rio Grande, o Pregoeiro nomeado pela Portaria nº 052/2019, realizou a abertura do Pregão Presencial nº 18/2019, o qual tem como objeto o "Registro de Preços para aquisição de arquivos de aço deslizantes para o bom andamento, organização e otimização do espaço do Arquivo Público Geral". O Pregoeiro iniciou a sessão solicitando documento para credenciamento. Compareceu somente Vanessa Leandro Teixeira, inscrita no CPF sob o nº 034.827.769-54, representante legal da empresa **ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA**, pessoa jurídica inscrita no CNPJ sob o nº 11.232.573/001-67. O Pregoeiro analisou os documentos de credenciamento, comprovou que a empresa atende às exigências do edital e declarou a representante como credenciada. Em seguida o Pregoeiro solicitou a declaração de que a empresa cumpre com os requisitos de habilitação, analisou as declarações e comprovou que atende às exigências do item 10 do edital, recebendo o envelope de Proposta de Preços e envelope de Habilitação, devidamente lacrados e rubricados pela representante. O Pregoeiro realizou a abertura do envelope de Proposta de Preço, analisou a proposta e comprovou que atende as exigências do item 12 do edital. A representante analisou e rubricou a proposta e não houve questionamentos. Na continuidade, o Pregoeiro iniciou a etapa de lances verbais e, após a negociação, a proponente ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA ofertou o menor valor global, sendo o valor de R\$ 933.385,60 (novecentos e trinta e três mil trezentos e oitenta e cinco reais e sessenta centavos). Finalizada a etapa de negociação, o Pregoeiro procedeu com a abertura do envelope de habilitação da empresa ofertante do menor preço, realizou a análise da documentação e comprovou que a licitante atende plenamente às exigências do item 13.1 do edital. A representante analisou e rubricou os documentos de habilitação e não houve questionamento. Concluída a análise da documentação, o Pregoeiro declarou a empresa ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA como habilitada e vencedora do pregão. Não houve manifestação com intenção de interpor recurso. Considerando que a empresa apresentou desconto sobre o valor global ofertado, a mesma deverá apresentar uma nova proposta com readequação dos preços, em cumprimento com o disposto no item 12.2 do Edital. A empresa também apresentou, em sessão, a documentação técnica exigida no item 9 do Termo de Referência anexo ao Edital, a qual será analisada para efeitos da assinatura da Ata de Registro de Preço. Nada mais havendo para tratar, o Pregoeiro declarou encerrada a sessão.


Luiz Rafael Lopes
Pregoeiro Municipal


Flaviano Nogueira Siedeliske
Equipe de Pregão


Vanessa Leandro Teixeira
Arqmax Equipamentos Para Escritório Ltda



Histórico do Pregão (Lances/Lote)

Processo/Ano: 77/2019 Data de Abertura: 12/04/2019
Pregoeiro: Carlos Henrique Reis dos Santos

LOTE: 1 - Arquivos de aço deslizantes para o bom andamento, organização e otimização do espaço do Arquivo Público Geral

Código	Classificados
14391	ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO CNPJ: 11.232.573/0001-67

Item nº	Código	Descrição
1	49010102	Face Fixa – Sistema Organizacional de face de módulo fixo,
2	49010103	Face Móvel - Sistema Organizacional de face de módulo móvel,

Nº do Lance	Fornecedor	Valor (R\$)	Data/Hora
1	ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO	954.380,0000	03/05/2019 10:01:32
2	ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO	933.385,6000	03/05/2019 10:01:54

Foi declarado vencedor do lote 1 deste Pregão o fornecedor ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO pelo valor de R\$ 933.385,6000 (novecentos e trinta e três mil trezentos e oitenta e cinco reais e sessenta centavos).

Assinatura do representante de cada empresa relacionada abaixo, que participaram do lance do lote citado acima:

Pregoeiro: Carlos Henrique Reis dos Santos

ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO

[Handwritten signature]
.....
[Handwritten signature]
.....
Adriana L. Teixeira

Relação dos Participantes por Processo / Licitação

Item	Material	Descrição do Material	Marca do Produto	Un.Med.	Qtde Cotada	Descto(%)	Preço Unitário	Preço Total	Situação
Nr. do Processo: 77/2019			Licitação: 18/2019 - PR			Data da Homologação:			
Fornecedor: 14391 - ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO									
1	49-01-0102	Face Fixa – Sistema Organizacional de face de módulo fixo,		UNI	14,000	0,0000	3.960,9000	55.452,60	Venceu
2	49-01-0103	Face Móvel - Sistema Organizacional de face de módulo móvel,		UNI	196,000	0,0000	4.479,2500	877.933,00	Venceu
Total do Fornecedor ----->					210,000			933.385,60	

Fazenda Rio Grande, 3 de Maio de 2019.





PROPOSTA

PREGÃO PRESENCIAL Nº. 18/2019

PROTOCOLO 6124/2019

Processo Administrativo nº. 77/2019

PROPOSTA DE PREÇOS

ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA

CNPJ 11.232.573/0001-67

Endereço: Corbélia, nº 1315, Emiliano Perneta.

CEP: 83.325-260 Cidade: Pinhais UF: Paraná.

Fone/Fax: (41) 3097-0509

e-mail: arqmax.arqmax@hotmail.com

1

À Prefeitura Municipal de Fazenda Rio Grande

Sr. PREGOEIRO,

Ref.: Edital de Pregão nº. 18/2019

Apresentamos e submetemos à apreciação de V. Sa nossa proposta de preços, a preços fixos e sem reajuste, relativa à licitação em epígrafe, cujo objeto é o **“Registro de Preços para aquisição de arquivos de aço deslizantes para o bom andamento, organização e otimização do espaço do Arquivo Público Geral”**.

Arg Max

equipamentos para escritório

Item	Qtde	Especificação	Marca	Preço Unitário	Preço Total
1	14	<p>Face Fixa – Sistema Organizacional de face de módulo fixo, simples, fabricado em chapa de aço submetida a tratamento anti-ferruginoso e pintura epóxi-pó, formado por partes estáticas de largura de 425mm extensível a 650mm x 1000mm extensível a 1200mm de largura de face x 2230mm extensível a 2925 de altura externa, apto a ser equipado com qualquer tipo de componente interno, inclusive para armazenamento de caixas para processos e documentos. Componentes Estruturais; Estrutura e Fechamento dos Módulos; Estrutura Lateral Externa. Confeccionada em chapa de aço SAE 1010#18 (1,2mm de espessura), com diversas dobras formando colunas estruturais, sem quinas ou saliências, constituindo uma única peça (monobloco), com furos oblongos apenas do lado interno da coluna a cada 25mm para encaixe dos componentes internos, contendo um sistema de fixação atrelado à base garantindo uma durabilidade a todo o conjunto e seus componentes internos. Deverá ser apresentado, relatório técnico emitido por laboratórios referendados pelo INMETRO demonstrando a possibilidade de transformação do comprimento, altura e largura dos módulos, mecanização dos módulos fixos e transformação dos módulos mecânicos em eletrônicos/upgrade, bem como deverá ser apresentado laudo assinado por profissional com especificação acadêmica em ergonomia certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia) em conjunto com profissional de engenharia de Segurança do trabalho devidamente registrada no CREA atestando que está em conformidade com a Norma Regulamentadora NR-17 (Ergonomia).</p> <p>Estrutura Lateral Interna – Confeccionada em chapa de aço SAE 1010#18 (1,2mm de espessura), com diversas dobras formando colunas estruturais, sem quinas ou saliências, constituindo uma única peça (monobloco), com furos oblongos dos dois lados das colunas a cada 25mm para encaixe dos componentes internos. Contendo um sistema de fixação atrelado à base garantindo uma durabilidade e estabilidade a todo o conjunto e seus componentes internos. Fechamento Superior - Confeccionado em chapa de aço SAE 1010#20 (0,90mm de espessura), com furação lateral oblongo para proporcionar perfeito encaixe na estrutura, permitindo uma vedação satisfatória na parte superior dos módulos. Fechamento Inferior – Confeccionada em chapa de aço 1010#20 (0,90mm de espessura), com sistema de engate para proporcionar perfeito encaixe na estrutura, permitindo uma vedação satisfatória na parte inferior dos módulos e possibilitando possíveis reparos e manutenção nos mecanismos atrelados a base deslizante. Poderá servir como apoio para armazenamento de materiais nos módulos. Fechamento superior - Possui furos laterais em formato oblongo proporcionando perfeito encaixe na estrutura, permitindo uma vedação satisfatória na parte superior dos módulos. Confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #20. Fechamento inferior - Sistema de engate para proporcionar perfeito encaixe na estrutura, permitindo uma vedação satisfatória na parte inferior dos módulos e possibilitando possíveis reparos e manutenção nos mecanismos atrelados a base deslizante, podendo servir como apoio para armazenamento de materiais nos módulos. Confeccionada em chapa de aço SAE 1010 #20. Chapa intermediária - Para estabilidade das partes duplas, com altura de 220mm, instalado de forma intercalada entre as partes</p>	London	R\$ 3.960,90	R\$ 55.452,60

2

Assinatura
 Folha nº
 329
 10/10/2010

Arq Max

equipamentos para escritório

visando à estabilidade dos módulos. Confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #14. Carro ou base - Confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #14, formado por estrutura em perfil "U", medindo 110mm de altura, para fixação da estrutura do módulo. Componentes Externos Pannel frontal - Confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #20, disposto verticalmente, com cantos arredondados, para proteção da corrente de tração na altura do mecanismo de movimentação junto ao manipulo, sendo parte autônoma da estrutura, o que facilita a remoção, a qual permite a realização de manutenção sem a remoção do material guardado. Possibilidade de alteração das cores e acabamento para conciliar com o ambiente. Porta etiqueta - Confeccionado em acrílico transparente, fixados nos painéis frontais dos módulos sendo um para o módulo simples e dois para o módulo duplo, facilitando a identificação do conteúdo armazenado. Componentes internos Suporte de sustentação dos componentes - Confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #18, dobrado em formato "J", com um recorte central retangular para encaixe de prateleiras e quatro recortes nos extremos para acomodação de um par de varões para sustentação de pastas pendulares e duas abas estampadas no formato trapezoidal, para encaixe na lateral do módulo permitindo a instalação e regulagem do componente pelo próprio usuário sem a utilização de qualquer tipo de ferramenta. Utilizado para o armazenamento de diferentes tipos de componentes. Prateleira - Confeccionada em chapa de aço SAE 1010 #20 dobrada, com 20mm de altura, dobramento duplo nas bordas frontais e com reforço longitudinal soldado na parte inferior, formando na parte superior um acabamento liso evitando o acúmulo de resíduos e possíveis pontos de atrito. Permite a sua instalação e regulagem pelo próprio usuário sem a utilização de qualquer tipo de ferramenta, admitindo a instalação de acessórios que complementem este item. Comprovar resistência através de laudo de capacidade de carga até 250kg com deflexão instantânea menor que 1,70 mm e residual menor que 0,15 mm comprovado através de relatório técnico fornecido por qualquer laboratório credenciado pelo INMETRO. Pintura e processo de tratamento Processo de tratamento - Todas as peças confeccionadas em aço passam por tratamento anti-ferruginoso através de processo contínuo de decapagem e fosfatização por imersão através de 08 banhos que garante a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça e depois induzidas a secagem, evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, comprovado por meio da apresentação de relatório técnico emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro atestando que o processo fosfatização encontra-se entre 0,4 à 1,0, conforme NBR 9209:1986. Pintura - Após tratamento, as peças são pintadas através de processo eletrostático com tinta na cor cinza claro ou definida pelo cliente, a base de resina epóxi-pó, conforme as normas: NBR 11003 de aderência com resultado X0 Y0, espessura de tinta média por face conforme NBR 10443:2008 superior a 70 µm na amostra utilizada para o ensaio de flexibilidade de tinta, conforme norma NBR 10545:2014, atestando que esta mesma amostra não apresentou qualquer tipo de trinca na película de tinta aplicada, indicando o índice de flexibilidade final superior a 34% na amostra ensaiada, NBR 8096 de exposição de no mínimo 55 ciclos a dióxido de enxofre (SO2) sem apresentar corrosão no metal e sem empolamento da película de tinta, comprovados através de laudo de verificação fornecido por laboratório credenciado pelo Inmetro. Ainda, deverá comprovar sua resistência de

3



ArgMax

equipamentos para escritório

		no mínimo 2300 h em ensaio acelerado de corrosão em câmara de névoa salina e de corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, conforme as NRB 8095/2015, 8094/1983 em conjunto com a ASTM NBR ISO 4628-3/2015 e NBR 5841. Apresentar relatório técnico de resistência ao impacto segundo a norma ASTM D2794 – Standard Test Method for Resistance of Organic Coatings to the Effects of Rapid Deformation (Impact), atestando que a amostra após teste de impacto de 2 kgf.cm manteve sua integridade. Deverá ainda apresentar comprovação de que a fabricante possui certificação junto a ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas por processo eletrostático em atendimento as NBR's 14951 e 15158.			
2	196	Face Móvel - Sistema Organizacional de face de módulo móvel, simples, fabricado em chapa de aço submetida a tratamento anti-ferruginoso e pintura epóxi-pó, formado por partes móveis de largura de 425mm extensível a 650mm x 1000mm extensível a 1200mm de largura de face x 2230mm extensível a 2925 de altura externa, apto a ser equipado com qualquer tipo de componente interno, inclusive para armazenamento de caixas para processos e documentos, Componentes Estruturais, Estrutura e Fechamento dos Módulos, Estrutura Lateral Externa. Confeccionada em chapa de aço SAE 1010 #18 (1,2mm de espessura), com diversas dobras formando colunas estruturais, sem quinas ou saliências, constituindo uma única peça (monobloco), com furos oblongos apenas do lado interno da coluna a cada 25mm para encaixe dos componentes internos, Contendo um sistema de fixação atrelado à base garantindo uma durabilidade e estabilidade a todo o conjunto e seus componentes internos. Deverá ser apresentado, relatório técnico emitido por laboratórios referendados pelo INMETRO demonstrando a possibilidade de transformação do comprimento, altura e largura dos módulos, mecanização dos módulos fixos e transformação dos módulos mecânicos em eletrônicos/upgrade, bem como deverá ser apresentado laudo assinado por profissional com especialização acadêmica em ergonomia certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia) em conjunto com profissional de engenharia de segurança do trabalho devidamente registrada no CREA atestando que está em conformidade com a Norma Regulamentadora NR-17 (Ergonomia). Estrutura Lateral Interna – Confeccionada em chapa de aço SAE 1010#18 (1,2mm de espessura), com diversas dobras formando colunas estruturais, sem quinas ou saliências, constituindo uma única peça (monobloco), com furos oblongos dos dois lados das colunas a cada 25mm para encaixe dos componentes internos. Contendo um sistema de fixação atrelado à base garantindo uma durabilidade e estabilidade a todo o conjunto e seus componentes internos. Fechamento superior - Possui furos laterais em formato oblongo proporcionando perfeito encaixe na estrutura, permitindo uma vedação satisfatória na parte superior dos módulos. Confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #20. Fechamento inferior - Sistema de engate para proporcionar perfeito encaixe na estrutura, permitindo uma vedação satisfatória na parte inferior dos módulos e possibilitando possíveis reparos e manutenção nos mecanismos atrelados a base deslizante, podendo servir como apoio para armazenamento de materiais nos módulos. Confeccionada em chapa de aço SAE 1010 #20. Chapa intermediária - Para estabilidade das partes duplas, com altura de 220mm, instalado de forma intercalada entre as partes	London	R\$ 4.479,25	R\$ 877.933,00

4



Arg Max

equipamentos para escritório

visando à estabilidade dos módulos. Confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #14. Carro ou base - Confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #14, formado por estrutura em perfil "U", medindo 110mm de altura, para fixação da estrutura do módulo. Com sistema de sustentação composto de travessas, rodas e mancais, para afixação das rodas através de perfis duplos dobrados e soldados ao quadro, confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #14. Dotado de duas guias estabilizadoras fixadas nas extremidades das bases com travessas internas independentes, de forma a evitar possíveis tombamentos. A base simples deverá suportar uma carga vertical de no mínimo 15.000 kgf, aplicada diretamente sobre a estrutura e rodas do sistema organizacional retrátil, e a base dupla deverá suportar uma carga vertical 22.000kg sobre a estrutura e rodas sem apresentar deformação ou irregularidade em seu funcionamento, comprovada através relatório técnico fornecido por qualquer laboratório credenciado pelo Inmetro. Deverá demonstrar ainda sua resistência, por meio de Parecer Técnico emitido por laboratório reconhecido pelo Inmetro simulando no carro/base deslizante simples carregada de uma carga distribuída de 2.000 Kg e dupla carregada de uma carga distribuída de 4.000 Kg, ambas após 100.000 ciclos em um percurso de ida e volta de 2.000mm, sem apresentar qualquer irregularidade em seu funcionamento. Roda - Usinada em aço SAE 1020 com diâmetro de 120mm e 30mm de largura, formando um perfil com recartilho interno antipatinagem para encaixe no trilho, evitando o desalinhamento e o derrapamento do módulo durante sua movimentação, sendo a roda de tração ligada ao sistema de redução e transmissão e a roda livre encaixada ao eixo para movimentação nos trilhos, fixada a base através de mancais de apoio. Deverá ser apresentado relatório técnico emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de determinação da resistência ao esforço de compressão com aplicação de carga no mínimo 350 kN distribuído sobre as quatro rodas do módulo simples e duplo, sem apresentar deformação ou irregularidade em seu funcionamento. Sistema de redução e transmissão - Instalado na base, com correntes de padrão industrial ($\frac{1}{2}$ " x 5/16"), polia dentada ASA 40 de 11 para 20 dentes permitindo uma redução de 4:1, ligada ao eixo que movimenta as rodas, facilitando o deslocamento sobre o trilho. Eixo - Usinado em aço SAE 1020 maciço com 20mm de diâmetro, com sistema de engate e travamento através de chaveta de aço, encaixado no centro das rodas para movimentação nos trilhos. Mancal - Usinado em aço SAE 1020 com 60mm de diâmetro, fixado na travessa da base deslizante, onde se apoia o eixo. Rolamento - De esferas rígidas, com duas faces blindadas classe ZZ, de modo a não requerer lubrificação. Trilho direto no piso - Trilhos ergonômicos antiderrapantes extrudado fabricados em liga de alumínio especial de alta resistência, tempera T5 com anodização fosca que fornece proteção e acabamento com medidas de espessura de 1,9 mm, largura de 105 a 125 mm e 20 mm de altura, formando perfil duplo que serve como suporte para guia estabilizadora dos módulos, contendo um perfil trapezoidal trefilado zincado centralizado na base do trilho, com 13 mm de altura e 2,1 mm de espessura, garantindo perfeita estabilidade e segurança na movimentação dos módulos. Dotados de trava estabilizadora nos lados e em toda a sua extensão, com a finalidade de receber no mínimo uma garra de segurança por trilho do sistema, evitando assim, acidentes com tombamento e descarrilhamento dos módulos. Apresentar relatório técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO

5



ArgMax

equipamentos para escritório

comprovando a resistência dos trilhos em alumínio de 600h em ensaio acelerado de câmara de névoa salina e corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, conforme a ABNT, NBR 8094/1983 ambas em conjunto com as NBR 5841/2015 com resultado do grau de empolamento de ~~de 10~~ e NBR ISO 4628-3/2015 determinando grau de enferrujamento Ri0, bem como o revestimento com massa mínima de 90,0g/m² de zinco, conforme a ABNT, NBR 7397/2016. Sistema anti tombamento - Criado para impedir o tombamento, confeccionado em chapa de aço #14, alojado na base, composto por garras duplas dispostas paralelamente aos trilhos com engates em toda a sua extensão. Para comprovação de segurança e estabilidade, deverá ser apresentado teste em um módulo simples e duplo descarregado e carregado com no mínimo 2000kg de carga seguindo a seguinte distribuição da carga: 500kg divididos entre os dois níveis superiores de prateleira da face (250kg em cada uma das duas prateleiras superiores) e o restante distribuído uniformemente entre os 8 níveis de prateleiras restantes, com aplicação de força horizontal de 1200N, aplicados a uma altura de 1600 mm de altura sem apresentar tombamento e ainda apresentar relatório de estabilidade em movimento por um percurso de 2000mm a uma velocidade média de 0,20m/s sem apresentar tombamento, confirmado através de relatório técnico fornecido por qualquer laboratório credenciado pelo INMETRO. Acionamento - Acionado por meio de manípulo em aço carbono, recortados a laser com esferas e manoplas rotativas em alumínio, com trava individual dos módulos acoplado a um mecanismo de movimentação com engrenagens fixado no centro da estrutura frontal externa do módulo móvel. Deverá ser apresentado relatório técnico emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de verificação do torque para movimentação do sistema organizacional retrátil móvel simples e duplo nas seguintes condições: módulo simples carregado com no mínimo 1000kg atingindo o torque máximo de 0,30Nm e força máxima para início de movimento de 1,4N e módulo duplo carregado com no mínimo 3000kg atingindo o torque máximo de 0,40Nm e força máxima para início de movimento de 2,0N. Componentes Externos Pannel frontal - Confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #20, disposto verticalmente, com cantos arredondados, para proteção da corrente de tração na altura do mecanismo de movimentação junto ao manípulo, sendo parte autônoma da estrutura, o que facilita a remoção, a qual permite a realização de manutenção sem a remoção do material guardado. Possibilidade de alteração das cores e acabamento para conciliar com o ambiente. Sistema de travamento individual - Trava manual embutida no cubo do manípulo, acionada através de botão rotativo com 35mm de diâmetro, com pino interno a fim de travar a movimentação do mesmo. Porta etiqueta - Confeccionado em acrílico transparente, fixados nos painéis frontais dos módulos sendo um para o módulo simples e dois para o módulo duplo, facilitando a identificação do conteúdo armazenado. Componentes internos Suporte de sustentação dos componentes - Confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #18, dobrado em formato "J", com um recorte central retangular para encaixe de prateleiras e quatro recortes nos extremos para acomodação de um par de varões para sustentação de pastas pendulares e duas abas estampadas no formato trapezoidal, para encaixe na lateral do módulo permitindo a instalação e regulagem do componente pelo próprio usuário sem a utilização de qualquer tipo de ferramenta. Utilizado para o armazenamento de diferentes tipos de

6



ArgMax

equipamentos para escritório

componentes. Prateleira - Confeccionada em chapa de aço SAE 1010 #20 dobrada, com 20mm de altura, dobramento duplo nas bordas frontais e com reforço longitudinal soldado na parte inferior, formando na parte superior um acabamento liso evitando o acúmulo de resíduos e possíveis pontos de atrito. Permite a sua instalação e regulagem pelo próprio usuário sem a utilização de qualquer tipo de ferramenta, admitindo a instalação de acessórios que complementem este item. Comprovar resistência através de laudo de capacidade de carga até 250kg com deflexão instantânea menor que 1,70 mm e residual menor que 0,15 mm comprovado através de relatório técnico fornecido por qualquer laboratório credenciado pelo INMETRO. Pintura e processo de tratamento - Todas as peças confeccionadas em aço passam por tratamento anti-ferruginoso através de processo contínuo de decapagem e fosfatização por imersão através de 08 banhos que garante a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça e depois induzidas a secagem, evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, comprovado por meio da apresentação de relatório técnico emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro atestando que o processo fosfatização encontra-se entre 0,4 à 1,0, conforme NBR 9209:1986. Pintura - Após tratamento, as peças são pintadas através de processo eletrostático com tinta na cor cinza claro ou definida pelo cliente, a base de resina epóxi-pó, conforme as normas: NBR 11003 de aderência com resultado X0 Y0, espessura de tinta média por face conforme NBR 10443:2008 superior a 70 µm na amostra utilizada para o ensaio de flexibilidade de tinta, conforme norma NBR 10545:2014, atestando que esta mesma amostra não apresentou qualquer tipo de trinca na película de tinta aplicada, indicando o índice de flexibilidade final superior a 34% na amostra ensaiada, NBR 8096 de exposição de no mínimo 55 ciclos a dióxido de enxofre (SO₂) sem apresentar corrosão no metal e sem empolamento da película de tinta, comprovados através de laudo de verificação fornecido por laboratório credenciado pelo Inmetro. Ainda, deverá comprovar sua resistência de no mínimo 2300 h em ensaio acelerado de corrosão em câmara de névoa salina e de corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, conforme as NBR 8095/2015, 8094/1983 em conjunto com a ASTM NBR ISO 4628-3/2015 e NBR 5841. Apresentar relatório técnico de resistência ao impacto segundo a norma ASTM D2794 – Standard Test Method for Resistance of Organic Coatings to the Effects of Rapid Deformation (Impact), atestando que a amostra após teste de impacto de 2 kgf.cm manteve sua integridade. Deverá ainda apresentar comprovação de que a fabricante possui certificação junto a ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas por processo eletrostático em atendimento as NBR's 14951 e 15158.

Valor Total

R\$ 933.385,60

Valor da proposta por extenso: R\$ 933.385,60 (Novecentos e trinta e tres mil trezentos e oitenta e cinco reais e sessenta centavos)



O prazo de validade da proposta de preços é de **60 (sessenta)** dias a partir da data limite estabelecida para o recebimento das propostas.

DECLARAMOS que nos comprometemos a prestar Assistência Técnica local, no prazo de 24 (vinte e quatro) horas após a solicitação da contratante.

DECLARAMOS que os produtos ofertados possuem garantia de no mínimo 60 (sessenta) meses contra defeitos de fabricação, não cobrindo danos causados por uso e manuseio de forma indevida pelo usuário.

VALIDADE DA PROPOSTA: 60 (sessenta) dias a partir da data limite estabelecida para o recebimento das propostas.

PRAZO DE ENTREGA: 30 (trinta) dias após o recebimento da Nota de empresa.

LOCAL DE ENTREGA: Avenida Venezuela, nº 247, Bairro Nações, Fazenda Rio Grande, PR.

GARANTIA: 60 (sessenta) meses.

Comprometemo-nos a fornecer os materiais acima cotados, submetendo-nos às condições expressas no Edital e anexo do Pregão Eletrônico referenciado e nesta Planilha de Preços.

Os preços ora propostos incluem todos os custos diretos e indiretos relativos ao cumprimento integral do objeto do PREGÃO, envolvendo, entre outras despesas, tributos de qualquer natureza, materiais, frete e/ou transporte, bem como os encargos trabalhistas e sociais, tributos ou outros valores de natureza direta ou indireta necessários à plena execução do objeto da licitação.

Os preços ora propostos incluem todas as despesas diretas, indiretas, benefícios, tributos, contribuições, seguros e licenças de modo a se constituírem em única e total contraprestação pela execução do objeto contratual.

Demais condições conforme edital.

Pinhais, 03 de maio de 2019.

Vanessa Lp. Teixeira

ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA

VANESSA LEANDRO TEIXEIRA

Representante Comercial

RG 7.790.861.7

CPF 034.827.769-54



PREFEITURA MUNICIPAL DE FAZENDA RIO GRANDE
ESTADO DO PARANÁ



JULGAMENTO DE CLASSIFICAÇÃO
Pregão Presencial nº 18/2019

O Pregoeiro Municipal, no uso de suas atribuições legais, apresenta o resultado do Pregão Presencial nº 18/2019, o qual tem como objeto o "Registro de Preços para aquisição de arquivos de aço deslizantes para o bom andamento, organização e otimização do espaço do Arquivo Público Geral", tendo como vencedora a empresa **ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA**, pessoa jurídica inscrita no CNPJ sob o nº 11.232.573/001-67, vencedora do objeto da licitação com o valor de R\$ 933.385,60 (novecentos e trinta e três mil trezentos e oitenta e cinco reais e sessenta centavos).

Com base no Art. 5º, §1º, do Decreto Municipal nº 4628/2017, remetemos o processo ao Secretário Municipal de Administração para parecer de regularidade procedimental para fins de homologação.

Fazenda Rio Grande, 28 de Junho de 2019.


Carlos Henrique Reis dos Santos
Pregoeiro Municipal

ANÁLISE DE PROCEDIMENTO LICITATÓRIO

A Secretaria Municipal de Administração, representada pelo abaixo assinado, em análise ao Protocolo nº 6124/2019, Processo Administrativo nº 77/2019 de licitação na modalidade Pregão Presencial nº 18/2019, verificando a totalidade do procedimento licitatório, as descrições dos objetos do contrato, quantitativos, valor dos objetos ofertados pela empresa vencedora da licitação, vem através do presente instrumento, expressar a CONCORDÂNCIA quanto à homologação.

Encaminham-se os autos à Procuradoria para análise e parecer quanto à homologação.

Fazenda Rio Grande, 10 de julho de 2019.


Claudemir José de Andrade
Secretário M. de Administração
Decreto nº 3626/2014

Protocolo nº 6124/2019 Requerente: _____

Ofício nº _____/_____

Ao Jurídico, para Análise e Parecer acerca da Homologação do processo licitatório.

Devonina Aguiar
10/07/19

PROCURADORIA GERAL DO MUNICÍPIO

PARECER N.º 478/2019

Processo n. 6124/2019

Interessados: Secretaria Municipal de Administração/Pregoeiro

Objeto: Homologação de licitação

Encaminha-nos a Secretaria Municipal de Administração, por meio do Pregoeiro Municipal, pedido de parecer acerca da homologação Pregão Presencial 018/2019, cujo objeto é a aquisição de arquivos de aço deslizantes para otimização do Arquivo Público Geral.

Da análise do processo licitatório temos que:

A licitação em epígrafe teve início com a abertura de processo administrativo, devidamente autuado, protocolado e numerado, contendo o requerimento de abertura de licitação formulado pela Secretaria interessada, informando a descrição dos serviços a serem contratados e a destinação dos mesmos.

Foram informados os recursos orçamentários para o custeio das despesas, e, depois de avaliada a necessidade e conveniência do pedido, a abertura da licitação foi realizada, já que autorizada pelo Prefeito Municipal.

Designado Pregoeiro e equipe de apoio para a condução dos trabalhos, foram elaboradas as minutas do instrumento convocatório e da Ata de Registro de Preços, que foram submetidos à avaliação da Procuradoria Jurídica, e, por estarem em conformidade com os termos das Leis Federais n.º 8.666/93 e 10.520/02, Lei Municipal n.º 260/05 e Decretos Municipais n.º 1.095/05 e 1.254/06, foram aprovados.

Da análise do edital de licitação, o mesmo encontra-se em conformidade com a legislação aplicável à matéria. A publicidade deu-se em conformidade com a legislação pertinente. Não houve impugnação ao Edital.

Da apreciação dos documentos apresentados pela única licitante participante, relativos ao credenciamento, habilitação jurídica e fiscal, declarações firmadas e a proposta de preços, após acurado exame de sua compatibilidade com as exigências do instrumento convocatório, concluiu-se e atestou-se, pelo Pregoeiro e Equipe de Apoio, que a licitação foi processada e julgada com observância dos procedimentos estabelecidos no artigo 4º da Lei 10.520/02, na legislação municipal e na Lei 8.666/93.

Não houve manifestação de recurso. O processo seguiu seu trâmite até a adjudicação, pelo Pregoeiro, aos vencedores do certame. O Secretário Municipal de Administração manifestou-se favoravelmente à homologação.

É o relatório.



MUNICÍPIO DE FAZENDA RIO GRANDE ESTADO DO PARANÁ

Considerando que o ato de homologação é o ato de controle da regularidade de todo o procedimento realizado como condição de validade da contratação, pelo qual se põe fim ao processo, havendo sido seguido regularmente o trâmite do processo licitatório, cabe agora, à autoridade competente, a apreciação do feito no presente processo administrativo. É o parecer.

Fazenda Rio Grande/PR, 12 de julho de 2019.


Fábio Júlio Noga
Procurador do Município
Matrícula 350.950
OAB/PR 41.224

Fabiano Dias dos Reis
Procurador-Geral do Município
Matrícula 354.837
OAB/PR 45.402

Protocolo nº 6124/2019 Requerente: _____

Ofício nº _____/_____

Ao Gabinete, para manifestação acerca da homologação do processo licitatório.

Joseano Roguero
12/07/19



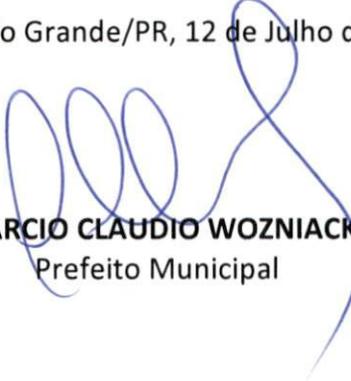
PREFEITURA MUNICIPAL DE FAZENDA RIO GRANDE
ESTADO DO PARANÁ



HOMOLOGAÇÃO DE LICITAÇÃO

O PREFEITO DO MUNICÍPIO DE FAZENDA RIO GRANDE, Estado do Paraná, no uso de suas atribuições legais, HOMOLOGA o **Pregão Presencial nº 18/2019**, o qual tem como objeto o "Registro de Preços para aquisição de arquivos de aço deslizantes para o bom andamento, organização e otimização do espaço do Arquivo Público Geral", e ADJUDICA o objeto em favor da empresa **ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA**, pessoa jurídica inscrita no CNPJ sob o nº 11.232.573/001-67, vencedora do objeto da licitação com o valor de R\$ 933.385,60 (novecentos e trinta e três mil trezentos e oitenta e cinco reais e sessenta centavos). O processo atendeu a legislação pertinente em toda sua tramitação, conforme Parecer nº 478/2019 da Procuradoria Geral do Município.

Fazenda Rio Grande/PR, 12 de Julho de 2019.


MARCIO CLAUDIO WOZNIACK
Prefeito Municipal

Diário Oficial Eletrônico

Prefeitura Municipal de Fazenda Rio Grande



Diário Oficial Eletrônico - Criado pela Lei nº 1.218/2018 - Edição nº138/2019 de 18 de julho de 2019

Página 1



PREFEITURA MUNICIPAL DE FAZENDA RIO GRANDE
ESTADO DO PARANÁ

HOMOLOGAÇÃO DE LICITAÇÃO

O PREFEITO DO MUNICÍPIO DE FAZENDA RIO GRANDE, Estado do Paraná, no uso de suas atribuições legais, HOMOLOGA o Pregão Presencial nº 18/2019, o qual tem como objeto o "Registro de Preços para aquisição de arquivos de aço deslizantes para o bom andamento, organização e otimização do espaço do Arquivo Público Geral", e ADJUDICA o objeto em favor da empresa ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA, pessoa jurídica inscrita no CNPJ sob o nº 11.232.573/001-67, vencedora do objeto da licitação com o valor de R\$ 933.385,60 (novecentos e trinta e três mil trezentos e oitenta e cinco reais e sessenta centavos). O processo atendeu a legislação pertinente em toda sua tramitação, conforme Parecer nº 478/2019 da Procuradoria Geral do Município.

Fazenda Rio Grande/PR, 12 de Julho de 2019.

MARCIO CLAUDIO WOZNIACK
Prefeito Municipal



SECRETARIA MUNICIPAL DE PLANEJAMENTO

Comissão Permanente de Licitações

REVOGAÇÃO DE DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 34/2019

O PREFEITO DO MUNICÍPIO DE FAZENDA RIO GRANDE, no uso de suas atribuições legais, RESOLVE:
Revoga-se a Dispensa de licitação para aquisição de cadeira bebê conforto para automóvel, conforme solicitação da Secretaria Municipal de Saúde.
A presente revogação procede-se com fulcro nas disposições pertinentes estabelecidas no Art. 49 da Lei nº 8.666/1993.

Fazenda Rio Grande, 12 de Julho de 2019.

MARCIO CLAUDIO WOZNIACK
Prefeito Municipal



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE FAZENDA RIO GRANDE
ESTADO DO PARANÁ

AVISO DE NOVA DATA
PREGÃO PRESENCIAL Nº. 47/2019
Processo Administrativo nº. 129/2019 / Protocolo nº 13563/2019
TIPO: MENOR PREÇO GLOBAL

OBJETO: Contratação de empresa para a aquisição e instalação de ponto de ônibus no município, os quais deverão ser instalados conforme for determinado pela Secretaria Municipal de Urbanismo, com autorização de fornecimento e ordem de serviço.

LEGISLAÇÃO: Leis Federais nº. 8.666/1993 e 10.520/2002, Lei Complementar nº 123/2006, Lei Municipal nº. 260/2005 e Decretos Municipais nº. 1095/2005 e 1254/2006.

Data para entrega dos envelopes de Proposta de Preços e de Habilitação: 01 de Agosto de 2019, às 09h00min.

LOCAL: Prefeitura Municipal de Fazenda Rio Grande, situada à Rua Jacarandá, 300 - Nações - Sala de Licitações (térreo).

O edital completo estará à disposição dos interessados a partir de 19 de Julho de 2019, no endereço <http://www.fazendariogrande.pr.gov.br> e na Secretaria Municipal de Administração - Setor de Licitações.

Fazenda Rio Grande/PR, 18 de Julho de 2019.

Carlos Henrique Reis dos Santos
Pregoeiro Municipal
Portaria 052/2019



SECRETARIA MUNICIPAL DE PLANEJAMENTO

Comissão Permanente de Licitações

REVOGAÇÃO DE DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 28/2019

O PREFEITO DO MUNICÍPIO DE FAZENDA RIO GRANDE, no uso de suas atribuições legais, RESOLVE:
Revoga-se a Dispensa de licitação para realização de curso de qualificação profissional em Autocad aos municípios de Fazenda Rio Grande, conforme solicitado pela Secretaria Municipal de Trabalho, Emprego e Renda.
A presente revogação procede-se com fulcro nas disposições pertinentes estabelecidas no Art. 49 da Lei nº 8.666/1993

Fazenda Rio Grande, 12 de Julho de 2019.

MARCIO CLAUDIO WOZNIACK
Prefeito Municipal



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE FAZENDA RIO GRANDE
ESTADO DO PARANÁ

PREGÃO PRESENCIAL Nº. 55/2019
Processo Administrativo nº. 146/2019 / Protocolo nº 21662/2019
TIPO: MENOR PREÇO POR LOTE

OBJETO: Registro de Preços para contratação de instituição de acolhimento de crianças e adolescentes: acolhimento provisório e excepcional para os sexos masculino e feminino, inclusive para crianças e adolescentes com deficiência que estejam sob medida de proteção e em situação de risco pessoal e social.

LEGISLAÇÃO: Leis Federais nº. 8.666/1993 e 10.520/2002, Lei Complementar nº 123/2006, Lei Municipal nº. 260/2005 e Decretos Municipais nº. 1095/2005 e 1254/2006.

Data para entrega dos envelopes de Proposta de Preços e de Habilitação: 15 de Agosto de 2019, às 09h00min.

LOCAL: Prefeitura Municipal de Fazenda Rio Grande, situada à Rua Jacarandá, 300 - Nações - Sala de Licitações (térreo).

O edital completo estará à disposição dos interessados a partir de 19 de Julho de 2019, no endereço <http://www.fazendariogrande.pr.gov.br> e na Secretaria Municipal de Administração - Setor de Licitações.

Fazenda Rio Grande/PR, 18 de Julho de 2019.

Carlos Henrique Reis dos Santos
Pregoeiro Municipal
Portaria 052/2019

4856/2018 e regras estabelecidas em Edital. Qualquer empresa que cumpra com as condições, restrições, critérios e exigências presentes no edital, que demonstre interesse em credenciar-se, poderá fazê-lo protocolando o pedido junto à Comissão Permanente de Licitações – prédio da Prefeitura Municipal de Fazenda Rio Grande sito a na Rua Jacarandá, nº 300, Bairro Nações, Fazenda Rio Grande/PR, informando interesse na forma estabelecida em edital, acompanhado dos documentos exigidos para o Credenciamento. **O Edital completo do presente Chamamento Público permanecerá à disposição dos interessados no endereço** <http://www.fazendariogrande.pr.gov.br/transparencia/licitacoes/> e na **Secretaria Municipal de Administração – Setor de Licitações, eis que o Chamamento Público é permanentemente aberto, durante a vigência dos contratos.**

Fazenda Rio Grande/PR, 12 de Junho de 2019.

Luiz Rafael Lopes
Presidente da Comissão Permanente de Licitações

68147/2019

HOMOLOGAÇÃO DE LICITAÇÃO

O PREFEITO DO MUNICÍPIO DE FAZENDA RIO GRANDE, Estado do Paraná, no uso de suas atribuições legais, HOMOLOGA o Pregão Presencial nº 18/2019, o qual tem como objeto o “Registro de Preços para aquisição de arquivos de aço deslizando para o bom andamento, organização e otimização do espaço do Arquivo Público Geral”, e ADJUDICA o objeto em favor da empresa **ARQ-MAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA**, pessoa jurídica inscrita no CNPJ sob o nº 11.232.573/001-67, vencedora do objeto da licitação com o valor de R\$ 933.385,60 (novecentos e trinta e três mil trezentos e oitenta e cinco reais e sessenta centavos). O processo atendeu a legislação pertinente em toda sua tramitação, conforme Parecer nº 478/2019 da Procuradoria Geral do Município. Fazenda Rio Grande/PR, 18 de Julho de 2019.

Marcio Claudio Wozniack
Prefeito Municipal

67858/2019

AVISO DE NOVA DATA

PREGÃO PRESENCIAL Nº. 47/2019

Processo Administrativo nº. 129/2019 / Protocolo nº 13583/2019

Tipo: Menor Preço Global

OBJETO: Contratação de empresa para a aquisição e instalação de ponto de ônibus no município, os quais deverão ser instalados conforme for determinado pela Secretaria Municipal de Urbanismo, com autorização de fornecimento e ordem de serviço. **LEGISLAÇÃO:** Lei Federal nº 8.666/1993 e nº 10.520/2002, Lei Complementar nº 123/2006 Lei Municipal nº. 260/2005 e Decreto Municipal nº. 1254/2006. **Data/Horário da Abertura:** 01 de Agosto de 2019, às 09h00min. **Local:** Prefeitura Municipal de Fazenda Rio Grande, situada à Rua Jacarandá, 300 – Nações – Sala de Licitações das Licitações (térreo). O edital completo estará à disposição dos interessados a partir de 19 de Julho de 2019, no endereço eletrônico <http://www.fazendariogrande.pr.gov.br/> e na Secretaria Municipal de Administração – Setor de Licitações. Fazenda Rio Grande/PR, 18 de Julho de 2019.

Carlos Henrique Reis dos Santos
Pregoeiro Municipal

67857/2019

PREGÃO PRESENCIAL Nº. 55/2019

Processo Administrativo nº. 146/2019 / Protocolo nº 21662/2019

Tipo: Menor Preço por Lote

OBJETO: Registro de Preços para Contratação de instituição de acolhimento de crianças e adolescentes: acolhimento provisório e excepcional para os sexos masculino e feminino, inclusive para crianças e adolescentes com deficiência que estejam sob medida de proteção e em situação de risco pessoal e social. **LEGISLAÇÃO:** Lei Federal nº 8.666/1993 e nº 10.520/2002, Lei Complementar nº 123/2006 Lei Municipal nº. 260/2005 e Decreto Municipal nº. 1254/2006. **Data/Horário da Abertura:** 15 de Agosto de 2019, às 09h00min. **Local:** Prefeitura Municipal de Fazenda Rio Grande, situada à Rua Jacarandá, 300 – Nações – Sala de Licitações das Licitações (térreo). O edital completo estará à disposição dos interessados a partir de 19 de Julho de 2019, no endereço eletrônico <http://www.fazendariogrande.pr.gov.br/> e na Secretaria Municipal de Administração – Setor de Licitações. Fazenda Rio Grande/PR, 18 de Julho de 2019.

Carlos Henrique Reis dos Santos
Pregoeiro Municipal

67869/2019

PREGÃO PRESENCIAL Nº. 56/2019

Processo Administrativo nº. 142/2019 / Protocolo nº 4111/2019

Tipo: Menor Preço por Item

OBJETO: Aquisição de material radiológico. **LEGISLAÇÃO:** Lei Federal nº 8.666/1993 e nº 10.520/2002, Lei Complementar nº 123/2006 Lei Municipal nº. 260/2005 e Decreto Municipal nº. 1254/2006. **Data/Horário da Abertura:** 16 de agosto de 2019, às 09h00min. **Local:** Prefeitura Municipal de Fazenda Rio Grande, situada à Rua Jacarandá, 300 – Nações – Sala de Licitações das Licitações (térreo). O edital completo estará à disposição dos interessados a partir de 19 de julho de 2019, no endereço eletrônico <http://www.fazendariogrande.pr.gov.br/> e na Secretaria Municipal de Administração – Setor de Licitações. Fazenda Rio Grande/PR, 18 de julho de 2019.

Carlos Henrique Reis dos Santos
Pregoeiro Municipal

68022/2019

PREGÃO PRESENCIAL Nº. 57/2019

Processo Administrativo nº. 141/2019 / Protocolo nº 20118/2019

Tipo: Menor Preço por Item

OBJETO: Contratação de empresa especializada para realização de cursos de Supervisão Técnica, na modalidade presencial, pelo prazo de 12 (doze) meses, para atender às necessidades da Secretaria Municipal de Assistência Social. **LEGISLAÇÃO:** Lei Federal nº 8.666/1993 e nº 10.520/2002, Lei Complementar nº 123/2006 Lei Municipal nº. 260/2005 e Decreto Municipal nº. 1254/2006. **Data/Horário da Abertura:** 19 de Agosto de 2019, às 09h00min. **Local:** Prefeitura Municipal de Fazenda Rio Grande, situada à Rua Jacarandá, 300 – Nações – Sala de Licitações das Licitações (térreo). O edital completo estará à disposição dos interessados a partir de 22 de Julho de 2019, no endereço eletrônico <http://www.fazendariogrande.pr.gov.br/> e na Secretaria Municipal de Administração – Setor de Licitações. Fazenda Rio Grande/PR, 18 de Julho de 2019.

Carlos Henrique Reis dos Santos
Pregoeiro Municipal

68023/2019

Figueira

AVISO DE LICITAÇÃO

PROCESSO LICITATÓRIO Nº. 055/2019 LEILÃO 003/2019

A PREFEITURA MUNICIPAL DE FIGUEIRA, Estado do Paraná, pessoa jurídica de direito público interno, inscrito no CNPJ sob o nº 78.063.732/000118, com sede na Rua Zoilo Meira Simões, 410, Figueira-PR, através do Leiloeiro, legalmente designado através da Portaria nº 004/2019 de 02/01/2019, torna público aos interessados que receberá proposta às **09:00 horas do dia 07/08/2019**, para ALIENAÇÃO de bens móveis do Município, conforme Lei nº. 1.419/2019 sendo: **Lote-01** FIAT/UNO/VIVACE 1.0 Flex Ano/Modelo 2013/2014 Placa AXT 3263 R\$ 6.500,00; **Lote-02** FIAT/PALIO/ATTRACT1.0 Flex ano/Modelo 2016/2016 Placa BAS 2742 01 R\$ 12.000,00; **Lote-03** FORD FUSION V6 Gasolina Ano/Modelo 2012/2012 Placa NZY 1689 R\$ 25.000,00; **Lote-04** FIAT/PALIO FIRE ECONOMY Flex Ano/Modelo 2013/2014 Placa AXR 9161 R\$ 4.000,00; **Lote 05** CAMINHÃO MB BASCULANTE ATRON Diesel Ano/Modelo 2014/2014 Placa AYK 0241 Qtd 01 R\$ 100.000,00; **Lote 06** CAMINHÃO IVECO BASCULANTE TECTOR Diesel Ano/Modelo 2016/2016 Placa BAZ 3728 R\$ 80.000,00; **Lote 07** ROLO COMPACTADOR MULLER VAP 70 LT Diesel Ano/Modelo 2014/2014 R\$ 150.000,00; **Lote 08** ONIBUS MB M/POLO TORINO GVU Diesel Ano/Modelo 2000/2000 Placa AJM 8038 R\$ 3.000,00; **Lote 09** ONIBUS MB M/POLO TORINO GVU Diesel Ano/Modelo 2001/2001 Placa AJX 6133 R\$ 10.000,00; **Lote 10** ONIBUS MB M/POLO TORINO GVU Diesel Ano/Modelo 2001/2001 Placa AKF 0955 R\$ 10.000,00; **Lote 11** ONIBUS MB O 371 Diesel Ano/Modelo 1991/1991 Placa CZB 7258 R\$ 1.000,00; **Lote 12** PA CARREGADEIRA CAT 924K Diesel Ano/Modelo 201/2014 R\$ 180.000,00; **Lote 13** CARRETA COLETA RESÍDUOS Ano/Modelo 2017/2017 R\$ 10.000,00; **Lote 14** VAN MB SPRINTER 515 CDI 20 + 1 Diesel Ano/Modelo 2014/2015 R\$ 80.000,00; **Lote 15** VAN MB SPRINTER CDI 15 + 1 Diesel Ano/Modelo 2015/2016 Placa BAD 9553 R\$ 40.000,00; **Lote 16** TRATOR NEW HOLLAND TT3880F Diesel R\$ 35.000,00; **Lote 17** ROÇADEIRA LAVRALE R\$ 2.000,00; **Lote 18** PULVERIZADOR AGRÍCOLA R\$ 500,00; **Lote 19** ESTRUTURA RETORCIDA FEIRA DO AGRICULTOR R\$ 500,00; **Lote 20** FOGÕES SUCATA R\$ 150,00; **Lote 21** EQUIPAMENTO HOSPITAL SUCATA R\$ 500,00; **Lote 22** ESTRUTURA RETORCIDA ANTIGO GINÁSIO AV CAJAZEIRA R\$ 1.000,00; **Lote 23** MICRO-ONIBUS GRANMINI MB Diesel Ano/Modelo 2009/2009 Placa ARL 0453 R\$ 45.000,00; **Lote 24** CARRETA BASCULANTE AGRICOLA R\$ 5.000,00; **Lote 25** GRADES E PORTÃO ESTADIO R\$ 900,00; **Lote 26** DOIS RODOS TELA ALAMBRADOS R\$ 2.000,00; **Lote 27** ROÇADEIRA LABRALE R\$ 2.000,00; **Lote 28** FIAT DOBLO ESSENCE 1.8 Gasolina Ano/Modelo 2016/2016 Placa BAM 1548 R\$ 25.000,00; Demais informações bem como cópia do Edital completo poderão ser obtidas pessoalmente, junto ao Departamento de Licitação, na PREFEITURA MUNICIPAL DE FIGUEIRA, Rua Zoilo Meira Simões 410, Figueira, Paraná, horário das 08:00h às 11:00h e das 13:00h às 17:00h, disponível no site www.figueira.pr.gov.br, informações através do e-mail licitacao@figueira.pr.gov.br Edifício da Prefeitura Municipal de Figueira, em 18/07/2019, Cassia Silvana Lazaro - CARLeiloeira Designada.

67947/2019

Francisco Beltrão

AVISOS DE LICITAÇÃO

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 131/2019 – UASG 987565

EXCLUSIVO PARA MICROEMPRESA E EMPRESA DE PEQUENO PORTE

A Prefeitura Municipal de Francisco Beltrão-PR, avisa aos interessados que fará realizar no dia **05 de agosto de 2019, às 09:00 horas**, a abertura da licitação na modalidade Pregão Eletrônico, menor preço **GLOBAL POR ITEM**, que tem por objeto o **Aquisição de equipamentos diversos para viabilizar o projeto Inserção de Plantas Medicinais e Fitoterápicos na Atenção Básica de Saúde no Município de Francisco Beltrão – Chamada Pública SCTIR/MS Nº 1/2017**. Abertura das propostas e recebimento dos lances: a partir das **09:00 horas do dia 05 de agosto de 2019**. Edital na íntegra: à disposição dos interessados no



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE FAZENDA RIO GRANDE
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO



Pregão Presencial: 18/2019

Protocolo Fly nº: 6124/2019

Requerente: Secretaria Municipal de Administração

À Coordenação de Contratos

Remetemos o Pregão Presencial nº **18/2019**, com objeto o "Registro de Preços para aquisição de arquivos de aço deslizantes para o bom andamento, organização e otimização do espaço do Arquivo Público Geral", para emissão de **Ata de Registro de Preços** em favor da empresa **ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA**, pessoa jurídica inscrita no CNPJ sob o nº 11.232.573/001-67, vencedora do objeto da licitação com o valor de R\$ 933.385,60 (novecentos e trinta e três mil trezentos e oitenta e cinco reais e sessenta centavos).

Fazenda Rio Grande, 19 de Julho de 2019.


Flaviano Nogueira Siedeliske
Equipe de Pregão
Portaria 052/2019

PREGÃO PRESENCIAL Nº. 018/2019
PROTOCOLO 6124/2019
PROCESSO ADMINISTRATIVO nº. 077/2019

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 018/2019

1. Ao vigésimo segundo dia do mês de Julho de 2019, autorizado pelo **Pregão Presencial nº. 018/2019**, foi expedida a presente ATA DE REGISTRO DE PREÇOS, de acordo com o disposto nas Leis Federais nº. 8.666/1993 e 10.520/2002, que, conjuntamente com as condições a seguir estipuladas, regem o relacionamento obrigacional entre o Município de Fazenda Rio Grande, pessoa jurídica de direito público interno, inscrita no CNPJ sob o nº 95.422.986/0001-02, neste ato representado por seu Prefeito Municipal, Sr. **Marcio Claudio Wozniack**, portador da Carteira de Identidade RG nº. 3.558.084-0 - SSP-PR e inscrito no CPF/MF sob o nº 837.346.439-53, neste ato assistido pelo Procurador Geral do Município Sr. **Fabiano Dias dos Reis**, OAB/PR 45.402 em conjunto com o Secretario Municipal de Administração, Sr. **Claudemir José de Andrade**, inscrito no CPF/MF sob o nº 633.107.329-91 e o DETENTOR DA ATA **ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA EPP**, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ sob nº. 11.232.573/0001-67, Inscrição Estadual nº. 90498313-63, Inscrição Municipal nº. 6348-7, com endereço à RUA Corbélia, 1315 Alto Taruma – Pinhais / PR, CEP: 83.325-260, Telefone: (41) 3097-0509, e-mail: arqmax.arqmax@hotmail.com, neste ato representado por **Vanessa Leandro Teixeira**, inscrito no CPF sob nº. 034.827.769-54.

1.1. Tendo em vista o resultado da licitação na modalidade **PREGÃO PRESENCIAL Nº 18/2019**, homologado pelo Senhor Prefeito Municipal em 12 de Julho de 2019, bem como a classificação obtida no certame, realiza-se a presente **ATA DE REGISTRO DE PREÇOS** com objeto o “**Registro de Preços para aquisição de arquivos de aço deslizantes para o bom andamento, organização e otimização do espaço do Arquivo Público Geral**”.

1.2. Especificação do objeto:

ITEM	QTDE	UN.	ESPECIFICAÇÃO	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	14	Face	Face Fixa – Sistema Organizacional de face de módulo fixo, simples, fabricado em chapa de aço submetida a tratamento anti-ferruginoso e pintura epóxi-pó, formado por partes estáticas de largura de 425mm extensível a 650mm x 1000mm extensível a 1200mm de largura de face x 2230mm extensível a 2925 de altura externa, apto a ser equipado com qualquer tipo de	R\$ 3.960,90	R\$ 55.452,60

			componente interno, inclusive para armazenamento de caixas para processos e documentos, conforme descritivo do Anexo I.		
2	196	Face	Face Móvel – Sistema Organizacional de face de módulo móvel, simples, fabricado em chapa de aço submetida a tratamento anti-ferruginoso e pintura epóxi-pó, formado por partes móveis de largura de 425mm extensível a 650mm x 1000mm extensível a 1200mm de largura de face x 2230mm extensível a 2925 de altura externa, apto a ser equipado com qualquer tipo de componente interno, inclusive para armazenamento de caixas para processos e documentos, Componentes Estruturais, Estrutura e Fechamento dos Módulos, Estrutura Lateral Externa, conforme descritivo do Anexo I.	R\$ 4.479,25	R\$ 877.933,00

1.3. O valor total da presente Ata correspondente ao preço obtido no certame licitatório, é de **R\$ 933.385,60 (Novecentos e trinta e três mil, trezentos e oitenta e cinco reais e sessenta centavos)**, no qual se inclui todos os tributos, diretos ou indiretos, sobre a execução do objeto.

1.4. Integra e completa a presente Ata de Registro de Preços, para melhor caracterização dos serviços e resultados, bem como para definir procedimentos e normas decorrentes das obrigações ora contraídas e para todos os fins de direito, obrigando as partes em todos os seus termos, as condições expressas no Edital do **PREGÃO PRESENCIAL 18/2019** e seus anexos, bem como o Termo de Referência, sendo os mesmos considerados suficientes para, em complemento a este contrato, definir sua extensão e, desta forma, reger a execução do objeto contratado, bem como o **CONTRATADO** assume todas as exigências do Edital retro mencionado.

2. O Órgão Gerenciador efetuará seus pedidos ao Detentor da Ata, através da entrega da Autorização de Fornecimento/Serviço ou Nota de Empenho por onde correrá a despesa, mediante comprovante de recebimento por qualquer meio, inclusive fac-símile, na forma descrita no Edital de Pregão Presencial nº. 18/2019.

3. A entrega deverá ser realizada na Divisão de Patrimônio, situada na Avenida Venezuela, n.º 247, Bairro Nações, neste Município, em até 30 (trinta) dias após o recebimento da Nota de Empenho.

(Handwritten signatures and initials)

3.2. Pedidos em pequena quantidade não caracterizam justificativa para atrasos ou recusa de entrega.

4. Os itens registrados serão recebidos provisoriamente para efeito de simultânea ou posterior verificação, conforme o caso, da compatibilidade com as especificações pactuadas, envolvendo a qualidade, quantidade, testes de aceite, perfeita adequação, resultando no recebimento definitivo que será realizado pelo servidor devidamente designado como fiscal pela Secretaria Solicitante, observado o prazo de até 48 (quarenta e oito) horas corridas de sua entrega.

4.1. Fica designada como fiscal a servidora Franciane Cristina Otto, matrícula 198.001, a qual competirá dirimir as dúvidas que surgirem no curso da execução da Ata de Registro de Preços, e de tudo dará ciência à Administração.

5. O recebimento definitivo não exclui a responsabilidade da proponente adjudicatária, nos termos das prescrições legais, podendo levar ao cancelamento da Ata de Registro de Preços, sem prejuízo das sanções previstas neste Registro de Preços.

5.1. Em caso de não aceitação do item objeto deste PREGÃO, fica a Contratada obrigada a retirá-lo e substituí-lo no prazo de 05 (cinco) dias úteis, contados da rejeição, ou imediatamente; sob pena de multa de 2% da autorização de fornecimento, ao dia, até o limite de 10% (dez por cento) do valor dos produtos não substituídos, corrigidos ou não complementados, em conformidade com o item 10, II, "c" da presente Ata.

5.2. Em caso de diferença de quantidade, fica a Contratada obrigada a providenciar sua complementação no prazo de 05 (cinco) dias úteis, contados da notificação a ser expedida pela Contratante, ou imediatamente, sob pena de multa de 2% da autorização de fornecimento, ao dia, até o limite de 10% (dez por cento) do valor dos produtos não substituídos, corrigidos ou não complementados, em conformidade com o item 10, II, "c" da presente Ata.

6. O pagamento será efetuado conforme a entrega dos produtos, através de depósito bancário, em até 30 (trinta) dias contados da apresentação da nota fiscal/fatura, conforme disponibilidade financeira na fonte de recursos, no protocolo financeiro da Prefeitura, desde que devidamente atestada pela Secretaria solicitante e anexada às provas de regularidade relativa a Tributos Federais e à Dívida Ativa da União referente a todos os tributos federais e à Dívida Ativa da União - DAU, abrangendo inclusive as contribuições sociais - INSS, de Garantia do Tempo de Serviço - FGTS, Tributos Municipais e Tributos Estaduais e Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas.

6.1. Se o término do prazo para pagamento ocorrer em dia sem expediente no órgão licitante, o pagamento deverá ser efetuado no primeiro dia útil subsequente.

6.2. Em caso de irregularidade na execução do objeto e/ou na documentação fiscal. O prazo de pagamento será contado a partir da(s) correspondente(s) regularização(ões).

6.3. Em caso de atraso de pagamento em relação ao item 6, o valor da nota fiscal poderá ser atualizado monetariamente INPC (Índice Nacional de Preço ao Consumidor), entre a data em que deveria ter sido adimplida a obrigação e o efetivo pagamento (conforme art.40, XIV, "c", Lei Federal 8666/1993).

7. A Ata de Registro de Preços terá vigência de 12 (doze) meses.

7.1. Em razão da vigência por 12 (doze) meses, somente serão deferidos eventuais reajustes de preços:

- a) Em razão de alteração significativa de valores de mercado que, comprovadamente, impeçam o fornecedor de continuar o fornecimento sem o reajuste;
- b) Mediante pedido escrito e fundamentado por parte do fornecedor;
- c) Pelo INPC (Índice Nacional de Preço ao Consumidor), caso tal índice seja suficiente para atualizar os valores para aqueles praticados pelo mercado.

7.1.1. O pedido poderá ser feito pelo fornecedor ou pela Secretaria interessada e o reajuste poderá ser para mais ou para menos, de acordo com os preços praticados no mercado.

8. Esta Ata de Registro de Preços não obriga o Órgão Gerenciador a firmar as contratações com o Detentor da Ata, ficando-lhe facultada a utilização de outros meios, assegurada, nesta hipótese, a preferência do beneficiário do registro em igualdade de condições, nos termos do art. 15, § 4º da Lei Federal nº. 8.666/93.

9. As despesas decorrentes dos pedidos de fornecimento correrão à conta dos códigos a seguir discriminados:

Funcional	Fonte	Secretaria
02.01 04.122.0002 2.003.4.4.90.52	1000	Administração
02.01 04.122.0002 2.003.4.4.90.52	1510	Administração

10. No caso de inexecução total ou parcial, ou ainda, atraso injustificado do objeto desta licitação, sem prejuízos das responsabilidades civil e criminal, ressalvado as situações devidamente justificadas e comprovadas, a critério da Administração Pública, garantia a ampla defesa e o contraditório, serão aplicadas as seguintes penalidades, cumulativamente ou não:

I. Advertência.

a) A advertência será formalizada por meio de documento expedido pelo Município:

II. Multa, nos seguintes termos:

a) Pelo atraso no fornecimento, será aplicada multa de mora de 0,5% (meio por cento) ao dia sobre o valor da Autorização de Fornecimento, até o prazo máximo de 10 (dez) dias. Vencido o prazo da Ata de Registro de Preço poderá ser considerada

rescindida, a critério da Administração, ficando sujeita às penalidades previstas nos artigos 86, 87 e 88 da Lei nº. 8.666/93 e alterações posteriores, assim como as contratuais, tudo sem prejuízo da multa relativa à rescisão, prevista na letra "e" e perdas e danos.

b) Pela recusa em realizar o fornecimento, multa de 10% (dez por cento) sobre o valor da Ata de Registro de Preços, sem prejuízo das perdas e danos e, se for o caso multa relativa à rescisão, prevista na letra "e" e perdas e danos.

c) Pela demora em substituir o material rejeitado ou corrigir as falhas do produto fornecido ou complementar a quantidade, a contar do quinto dia da notificação da rejeição, aplicar-se-á multa de 2% (dois por cento) do valor do material, por dia decorrido, até o limite de 10 % (dez por cento) do valor dos produtos não substituídos, corrigidos ou não complementados, tudo sem prejuízo da multa relativa à rescisão, prevista na letra "e" e perdas e danos.

d) Pelo não cumprimento de qualquer condição fixada na Lei 8.666/93, e suas alterações, ou no instrumento convocatório ou ainda, na Ata de Registro de Preços, e não abrangida nos incisos anteriores ou subsequentes, aplicar-se-á multa de 1% (um por cento) do valor da Ata de Registro de Preços, sem prejuízo das multas relativas à rescisão e perdas e danos, prevista na letra "e" e perdas e danos.

e) Pelo descumprimento parcial ou integral do Registro de Preços, que enseje rescisão, multa de 10% (dez por cento) do valor registrado, sem prejuízo de perdas e danos e das demais multas.

III. Quem, convocado dentro do prazo de validade da sua proposta, não assinar a Ata de Registro de Preço, deixar de entregar ou apresentar documentação falsa exigida para o certame, ensejar o retardamento da execução de seu objeto, não mantiver a proposta, falhar ou fraudar na execução do objeto, comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude fiscal, ficará impedido de licitar e contratar com a União, Estados, Distrito Federal ou Municípios e, será descredenciado no Sicaf, ou nos sistemas de cadastramento de fornecedores a que se refere o inciso XIV do Art. 4º da Lei 10520/02, pelo prazo de 02 (dois) anos até o máximo 05 (cinco) anos, sem prejuízo de multa de 10 % (dez por cento) do valor da sua proposta atualizada e das demais cominações legais.

IV. Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com esta Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a penalizada ressarcir o Município, pelos prejuízos resultantes e, após, decorrido o prazo da sanção aplicada com base no item anterior. A Declaração terá sua publicação na Imprensa Oficial, de acordo com a Lei nº. 8.666/93.

10.1. Além do previsto acima, pelos motivos que se seguem, principalmente, a detentora da Ata estará sujeita às penalidades tratadas nos Incisos III e IV do Item 10, cumuladas com multas, tanto moratórias como sancionatórias.

I - pelo descumprimento do prazo de fornecimento;

II - pela recusa em atender alguma solicitação para correção no fornecimento, caracterizada se o atendimento à solicitação não ocorrer no prazo de 05 (cinco) dias, contado da data da rejeição, devidamente notificada.



III - pela não execução do fornecimento de acordo com as especificações e prazos estipulados em Edital e nesta Ata de Registro de Preços.

10.2. Além das penalidades citadas, a Detentora da Ata/Contratada ficará sujeita, ainda, às demais penalidades referidas no Capítulo IV da Lei Federal nº 8.666/93 e posteriores alterações.

10.3. As multas estabelecidas podem ser aplicadas isolada ou cumulativamente, ficando o seu total limitado a 20% (vinte por cento) do valor registrado ou da Proposta Atualizada, sem prejuízo de perdas e danos cabíveis.

10.4. Poder-se-á descontar dos pagamentos porventura devidos à detentora da Ata as importâncias alusivas a multas, ou efetuar sua cobrança mediante inscrição em dívida ativa do Município, ou por qualquer outra forma prevista em Lei.

10.5. Qualquer penalidade aplicada deverá ser registrada; tratando-se de penalidade que implique no impedimento de licitar e contratar com o Município, ou de declaração de inidoneidade, será obrigatória a comunicação do ato ao Tribunal de Contas do Estado.

11. O registro de preços poderá ser suspenso ou cancelado no interesse da Administração e nas hipóteses dos artigos 77 e 78 da Lei nº. 8.666/93, ou a pedido justificado do interessado e aceito pela Administração, presente as razões orientadas pela Teoria da Imprevisão.

12. O fornecedor terá seu Registro de Preços cancelado quando:

- a) descumprir as condições da Ata de Registro de Preços;
- b) não retirar a respectiva nota de empenho ou instrumento equivalente, no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;
- c) não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese de este se tornar superior àqueles praticados no mercado;
- d) presentes razões de interesse público.
- e) o cancelamento de Registro de Preços, nas hipóteses acima previstas, assegurados o contraditório e ampla defesa, será formalizado por despacho da autoridade competente.
- f) o fornecedor poderá solicitar o cancelamento do seu Registro de Preço na ocorrência de fato superveniente que venha comprometer a perfeita execução contratual, decorrentes de caso fortuito ou de força maior, devidamente comprovado.
- g) a comunicação do cancelamento do preço registrado, nos casos previstos no item nesta cláusula, será feita mediante publicação em imprensa oficial do Município.

12.1. O cancelamento de registro, nas hipóteses acima previstas, assegurados o contraditório e ampla defesa, será formalizado por despacho da autoridade competente do Órgão Gerenciador.

12.2. O fornecedor poderá solicitar o cancelamento do seu Registro de Preço na ocorrência de fato superveniente que venha comprometer a perfeita execução contratual, decorrentes de caso fortuito ou de força maior devidamente comprovados.



12.3. A comunicação do cancelamento do preço registrado, nos casos previstos, será feita mediante publicação em imprensa oficial do Município.

13. O Detentor da Ata deverá manter, enquanto vigorar o Registro de Preços e em compatibilidade com as obrigações por ele assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas pelo Edital de **Pregão Presencial nº. 18/2019**.

14. Faz parte integrante desta Ata de Registro de Preços, aplicando todos os seus dispositivos, o edital de **Pregão Presencial nº. 18/2019**, as Autorizações de Fornecimento/Empenho com os termos aditados e a proposta da detentora da Ata naquilo que não contrariar as presentes disposições.

15. As questões oriundas desta Ata e do procedimento licitatório que a procedeu, serão dirimidas no Foro de Fazenda Rio Grande, Comarca da Região Metropolitana de Curitiba, Estado do Paraná, esgotadas as vias administrativas.

16. Para constar que foi lavrada a presente Ata de Registro de Preços, em 02 (duas) vias de igual teor e forma, que vão assinadas pelo Prefeito Municipal de Fazenda Rio Grande, e pelo representante do Detentor, e duas testemunhas.

Fazenda Rio Grande, 22 de Julho de 2019.

P/ Contratante:

Marcio Claudio Wozniack
Prefeito Municipal

Claudemir José de Andrade
Secretário Municipal de Administração

Fabiano Dias dos Reis
Procurador Geral do Município
OAB/PR 45.402

P/ Contratada:

Vanessa Leandro Teixeira
ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA EPP

Testemunhas:

ESTADO DO PARANÁ
PREFEITURA MUN. FAZENDA RIO GRANDE

Relação dos Participantes por Processo / Licitação

Item	Material	Descrição do Material	Marca do Produto	Un.Med.	Qtde Cotada	Descto(%)	Preço Unitário	Preço Total	Situação
------	----------	-----------------------	------------------	---------	-------------	-----------	----------------	-------------	----------

Nr. do Processo: 77/2019

Licitação: 18/2019 - PR

Data da Homologação:

Fornecedor: 14391 - ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO

1	49-01-0102	<p>Face Fixa – Sistema Organizacional de face de módulo fixo, simples, fabricado em chapa de aço submetida a tratamento anti-ferruginoso e pintura epóxi-pó, formado por partes estáticas de largura de 425mm extensível a 650mm x 1000mm extensível a 1200mm de largura de face x 2230mm extensível a 2925 de altura externa, apto a ser equipado com qualquer tipo de componente interno, inclusive para armazenamento de caixas para processos e documentos. Componentes Estruturais; Estrutura e Fechamento dos Módulos; Estrutura Lateral Externa. Confeccionada em chapa de aço SAE 1010#18 (1,2mm de espessura), com diversas dobras formando colunas estruturais, sem quinas ou saliências, constituindo uma única peça (monobloco), com furos oblongos apenas do lado interno da coluna a cada 25mm para encaixe dos componentes internos, contendo um sistema de fixação atrelado à base garantindo uma durabilidade a todo o conjunto e seus componentes internos. Deverá ser apresentado, relatório técnico emitido por laboratórios referendados pelo INMETRO demonstrando a possibilidade de transformação do comprimento, altura e largura dos módulos, mecanização dos módulos fixos e transformação dos módulos mecânicos em eletrônicos/upgrade, bem como deverá ser apresentado laudo assinado por profissional com especificação acadêmica em ergonomia certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia) em conjunto com profissional de engenharia de Segurança do trabalho devidamente registrada no CREA atestando que está em conformidade com a Norma Regulamentadora NR-17 (Ergonomia). Estrutura Lateral Interna – Confeccionada em chapa de aço SAE 1010#18 (1,2mm de espessura), com diversas dobras formando colunas estruturais, sem quinas ou saliências, constituindo uma única peça (monobloco), com furos oblongos dos dois lados das colunas a cada 25mm para encaixe dos componentes internos. Contendo um sistema de fixação atrelado à base garantindo uma durabilidade e estabilidade a todo o conjunto e seus componentes internos. Fechamento Superior - Confeccionado em chapa de aço SAE 1010#20 (0,90mm de espessura), com furação lateral oblongo para proporcionar perfeito encaixe na estrutura, permitindo uma vedação satisfatória na parte superior dos módulos. Fechamento Inferior – Confeccionada em chapa de aço 1010#20 (0,90mm de espessura), com sistema de</p>	UNI	14,000	0,0000	3.960,9000	55.452,60	Venceu
---	------------	---	-----	--------	--------	------------	-----------	--------



ESTADO DO PARANÁ
PREFEITURA MUN. FAZENDA RIO GRANDE

Relação dos Participantes por Processo / Licitação

Item	Material	Descrição do Material	Marca do Produto	Un.Med.	Qtde Cotada	Descto(%)	Preço Unitário	Preço Total	Situação
		<p>engate para proporcionar perfeito encaixe na estrutura, permitindo uma vedação satisfatória na parte inferior dos módulos e possibilitando possíveis reparos e manutenção nos mecanismos atrelados a base deslizante. Poderá servir como apoio para armazenamento de materiais nos módulos.</p> <p>Fechamento superior - Possui furos laterais em formato oblongo proporcionando perfeito encaixe na estrutura, permitindo uma vedação satisfatória na parte superior dos módulos. Confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #20.</p> <p>Fechamento inferior - Sistema de engate para proporcionar perfeito encaixe na estrutura, permitindo uma vedação satisfatória na parte inferior dos módulos e possibilitando possíveis reparos e manutenção nos mecanismos atrelados a base deslizante, podendo servir como apoio para armazenamento de materiais nos módulos. Confeccionada em chapa de aço SAE 1010 #20.</p> <p>Chapa intermediária - Para estabilidade das partes duplas, com altura de 220mm, instalado de forma intercalada entre as partes visando à estabilidade dos módulos. Confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #14.</p> <p>Carro ou base - Confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #14, formado por estrutura em perfil "U", medindo 110mm de altura, para fixação da estrutura do módulo.</p> <p>Componentes Externos</p> <p>Painel frontal - Confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #20, disposto verticalmente, com cantos arredondados, para proteção da corrente de tração na altura do mecanismo de movimentação junto ao manipulo, sendo parte autônoma da estrutura, o que facilita a remoção, a qual permite a realização de manutenção sem a remoção do material guardado. Possibilidade de alteração das cores e acabamento para conciliar com o ambiente.</p> <p>Porta etiqueta - Confeccionado em acrílico transparente, fixados nos painéis frontais dos módulos sendo um para o módulo simples e dois para o módulo duplo, facilitando a identificação do conteúdo armazenado.</p> <p>Componentes internos</p> <p>Suporte de sustentação dos componentes - Confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #18, dobrado em formato "J", com um recorte central retangular para encaixe de prateleiras e quatro recortes nos extremos para acomodação de um par de varões para sustentação de pastas pendulares e duas abas estampadas no formato trapezoidal, para encaixe na lateral do módulo permitindo a instalação e regulagem do componente pelo próprio usuário sem a utilização de qualquer tipo de ferramenta. Utilizado para o armazenamento de diferentes tipos de</p>							



ESTADO DO PARANÁ
PREFEITURA MUN. FAZENDA RIO GRANDE

Relação dos Participantes por Processo / Licitação

Item	Material	Descrição do Material	Marca do Produto	Un.Med.	Qtde Cotada	Descto(%)	Preço Unitário	Preço Total	Situação
		<p>componentes.</p> <p>Prateleira - Confeccionada em chapa de aço SAE 1010 #20 dobrada, com 20mm de altura, dobramento duplo nas bordas frontais e com reforço longitudinal soldado na parte inferior, formando na parte superior um acabamento liso evitando o acúmulo de resíduos e possíveis pontos de atrito. Permite a sua instalação e regulagem pelo próprio usuário sem a utilização de qualquer tipo de ferramenta, admitindo a instalação de acessórios que complementem este item. Comprovar resistência através de laudo de capacidade de carga até 250kg com deflexão instantânea menor que 1,70 mm e residual menor que 0,15 mm comprovado através de relatório técnico fornecido por qualquer laboratório credenciado pelo INMETRO.</p> <p>Pintura e processo de tratamento</p> <p>Processo de tratamento - Todas as peças confeccionadas em aço passam por tratamento anti-ferruginoso através de processo contínuo de decapagem e fosfatização por imersão através de 08 banhos que garante a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça e depois induzidas a secagem, evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, comprovado por meio da apresentação de relatório técnico emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro atestando que o processo fosfatização encontra-se entre 0,4 à 1,0, conforme NBR 9209:1986.</p> <p>Pintura - Após tratamento, as peças são pintadas através de processo eletrostático com tinta na cor cinza claro ou definida pelo cliente, a base de resina epóxi-pó, conforme as normas: NBR 11003 de aderência com resultado X0 Y0, espessura de tinta média por face conforme NBR 10443:2008 superior a 70 µm na amostra utilizada para o ensaio de flexibilidade de tinta, conforme norma NBR 10545:2014, atestando que esta mesma amostra não apresentou qualquer tipo de trinca na película de tinta aplicada, indicando o índice de flexibilidade final superior a 34% na amostra ensaiada, NBR 8096 de exposição de no mínimo 55 ciclos a dióxido de enxofre (SO2) sem apresentar corrosão no metal e sem empolamento da película de tinta, comprovados através de laudo de verificação fornecido por laboratório credenciado pelo Inmetro. Ainda, deverá comprovar sua resistência de no mínimo 2300 h em ensaio acelerado de corrosão em câmara de névoa salina e de corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, conforme as NRB 8095/2015, 8094/1983 em conjunto com a ASTM NBR ISO 4628-3/2015 e NBR 5841. Apresentar relatório técnico de resistência ao impacto segundo a norma ASTM D2794 – Standard Test Method for Resistance of Organic Coatings to the Effects of Rapid Deformation (Impact), atestando que a amostra após teste de impacto de 2 kJ/cm manteve</p>							



ESTADO DO PARANÁ
PREFEITURA MUN. FAZENDA RIO GRANDE

Relação dos Participantes por Processo / Licitação

Item	Material	Descrição do Material	Marca do Produto	Un.Med.	Qtde Cotada	Descto(%)	Preço Unitário	Preço Total	Situação
------	----------	-----------------------	------------------	---------	-------------	-----------	----------------	-------------	----------

...sua integridade. Deverá ainda apresentar comprovação de que a fabricante possui certificação junto a ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas por processo eletrostático em atendimento as NBR's 14951 e 15158.

Handwritten scribbles and marks in the bottom left corner.



ESTADO DO PARANÁ
PREFEITURA MUN. FAZENDA RIO GRANDE

Relação dos Participantes por Processo / Licitação

Item	Material	Descrição do Material	Marca do Produto	Un.Med.	Qtde Cotada	Descto(%)	Preço Unitário	Preço Total	Situação
------	----------	-----------------------	------------------	---------	-------------	-----------	----------------	-------------	----------

Nr. do Processo: 77/2019

Licitação: 18/2019 - PR

Data da Homologação:

Fornecedor: 14391 - ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO

2	49-01-0103	<p>Face Móvel - Sistema Organizacional de face de módulo móvel, simples, fabricado em chapa de aço submetida a tratamento anti-ferruginoso e pintura epóxi-pó, formado por partes móveis de largura de 425mm extensível a 650mm x 1000mm extensível a 1200mm de largura de face x 2230mm extensível a 2925 de altura externa, apto a ser equipado com qualquer tipo de componente interno, inclusive para armazenamento de caixas para processos e documentos, Componentes Estruturais, Estrutura e Fechamento dos Módulos, Estrutura Lateral Externa. Confeccionada em chapa de aço SAE 1010 #18 (1,2mm de espessura), com diversas dobras formando colunas estruturais, sem quinas ou saliências, constituindo uma única peça (monobloco), com furos oblongos apenas do lado interno da coluna a cada 25mm para encaixe dos componentes internos, Contendo um sistema de fixação atrelado à base garantindo uma durabilidade e estabilidade a todo o conjunto e seus componentes internos. Deverá ser apresentado, relatório técnico emitido por laboratórios referendados pelo INMETRO demonstrando a possibilidade de transformação do comprimento, altura e largura dos módulos, mecanização dos módulos fixos e transformação dos módulos mecânicos em eletrônicos/upgrade, bem como deverá ser apresentado laudo assinado por profissional com especialização acadêmica em ergonomia certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia) em conjunto com profissional de engenharia de segurança do trabalho devidamente registrada no CREA atestando que está em conformidade com a Norma Regulamentadora NR-17 (Ergonomia).</p> <p>Estrutura Lateral Interna – Confeccionada em chapa de aço SAE 1010#18 (1,2mm de espessura), com diversas dobras formando colunas estruturais, sem quinas ou saliências, constituindo uma única peça (monobloco), com furos oblongos dos dois lados das colunas a cada 25mm para encaixe dos componentes internos. Contendo um sistema de fixação atrelado à base garantindo uma durabilidade e estabilidade a todo o conjunto e seus componentes internos.</p> <p>Fechamento superior - Possui furos laterais em formato oblongo proporcionando perfeito encaixe na estrutura, permitindo uma vedação satisfatória na parte superior dos módulos. Confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #20.</p>	UNI	196,000	0,0000	4.479,2500	877.933,00	Venceu
---	------------	--	-----	---------	--------	------------	------------	--------



ESTADO DO PARANÁ
PREFEITURA MUN. FAZENDA RIO GRANDE

Relação dos Participantes por Processo / Licitação

Item	Material	Descrição do Material	Marca do Produto	Un.Med.	Qtde Cotada	Descto(%)	Preço Unitário	Preço Total	Situação
		<p>Fechamento inferior - Sistema de engate para proporcionar perfeito encaixe na estrutura, permitindo uma vedação satisfatória na parte inferior dos módulos e possibilitando possíveis reparos e manutenção nos mecanismos atrelados a base deslizante, podendo servir como apoio para armazenamento de materiais nos módulos. Confeccionada em chapa de aço SAE 1010 #20.</p> <p>Chapa intermediária - Para estabilidade das partes duplas, com altura de 220mm, instalado de forma intercalada entre as partes visando à estabilidade dos módulos. Confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #14.</p> <p>Carro ou base - Confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #14, formado por estrutura em perfil "U", medindo 110mm de altura, para fixação da estrutura do módulo. Com sistema de sustentação composto de travessas, rodas e mancais, para afiação das rodas através de perfis duplos dobrados e soldado ao quadro, confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #14. Dotado de duas guias estabilizadoras fixadas nas extremidades das bases com travessas internas independentes, de forma a evitar possíveis tombamentos. A base simples deverá suportar uma carga vertical de no mínimo 15.000 kgf, aplicada diretamente sobre a estrutura e rodas do sistema organizacional retrátil, e a base dupla deverá suportar uma carga vertical 22.000kg sobre a estrutura e rodas sem apresentar deformação ou irregularidade em seu funcionamento, comprovada através relatório técnico fornecido por qualquer laboratório credenciado pelo Inmetro. Deverá demonstrar ainda sua resistência, por meio de Parecer Técnico emitido por laboratório reconhecido pelo Inmetro simulando no carro/base deslizante simples carregada de uma carga distribuída de 2.000 Kg e dupla carregada de uma carga distribuída de 4.000 Kg, ambas após 100.000 ciclos em um percurso de ida e volta de 2.000mm, sem apresentar qualquer irregularidade em seu funcionamento.</p> <p>Roda - Usinada em aço SAE 1020 com diâmetro de 120mm e 30mm de largura, formando um perfil com recartilho interno antipatinagem para encaixe no trilho, evitando o desalinhamento e o derrapamento do módulo durante sua movimentação, sendo a roda de tração ligada ao sistema de redução e transmissão e a roda livre encaixada ao eixo para movimentação nos trilhos, fixada a base através de mancais de apoio. Deverá ser apresentado relatório técnico emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de determinação da resistência ao esforço de compressão com aplicação de carga no mínimo 350 kN distribuído sobre as quatro rodas do módulo simples e duplo, sem apresentar deformação ou irregularidade em seu funcionamento.</p>							



ESTADO DO PARANÁ
PREFEITURA MUN. FAZENDA RIO GRANDE

Relação dos Participantes por Processo / Licitação

Item	Material	Descrição do Material	Marca do Produto	Un.Med.	Qtde Cotada	Descto(%)	Preço Unitário	Preço Total	Situação
		<p>funcionamento.</p> <p>Sistema de redução e transmissão - Instalado na base, com correntes de padrão industrial (1/2" x 5/16"), polia dentada ASA 40 de 11 para 20 dentes permitindo uma redução de 4:1, ligada ao eixo que movimenta as rodas, facilitando o deslocamento sobre o trilho.</p> <p>Eixo - Usinado em aço SAE 1020 maciço com 20mm de diâmetro, com sistema de engate e travamento através de chaveta de aço, encaixado no centro das rodas para movimentação nos trilhos.</p> <p>Mancal - Usinado em aço SAE 1020 com 60mm de diâmetro, fixado na travessa da base deslizante, onde se apoia o eixo.</p> <p>Rolamento - De esferas rígidas, com duas faces blindadas classe ZZ, de modo a não requerer lubrificação.</p> <p>Trilho direto no piso – Trilhos ergonômicos antiderrapantes extrudado fabricados em liga de alumínio especial de alta resistência, tempera T5 com anodização fosca que fornece proteção e acabamento com medidas de espessura de 1,9 mm, largura de 105 a 125 mm e 20 mm de altura, formando perfil duplo que serve como suporte para guia estabilizadora dos módulos, contendo um perfil trapezoidal trefilado zincado centralizado na base do trilho, com 13 mm de altura e 2,1 mm de espessura, garantindo perfeita estabilidade e segurança na movimentação dos módulos. Dotados de trava estabilizadora nos lados e em toda a sua extensão, com a finalidade de receber no mínimo uma garra de segurança por trilho do sistema, evitando assim, acidentes com tombamento e descarrilhamento dos módulos. Apresentar relatório técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO comprovando a resistência dos trilhos em alumínio de 600h em ensaio acelerado de câmara de névoa salina e corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, conforme a ABNT, NBR 8094/1983 ambas em conjunto com as NBR 5841/2015 com resultado do grau de empoamento de d0 e t0 e NBR ISO 4628-3/2015 determinando grau de enferrujamento Ri0, bem como o revestimento com massa mínima de 90,0g/m² de zinco, conforme a ABNT, NBR 7397/2016.</p> <p>Sistema anti tombamento - Criado para impedir o tombamento, confeccionado em chapa de aço #14, alojado na base, composto por garras duplas dispostas paralelamente aos trilhos com engates em toda a sua extensão. Para comprovação de segurança e estabilidade, deverá ser apresentado teste em um módulo simples e duplo descarregado e carregado com no mínimo 2000kg de carga seguindo a seguinte distribuição da carga: 500kg divididos entre os dois níveis superiores de prateleira da face (250kg em cada uma das duas prateleiras superiores) e o restante distribuído uniformemente entre os 8 níveis de</p>							



ESTADO DO PARANÁ
PREFEITURA MUN. FAZENDA RIO GRANDE

Relação dos Participantes por Processo / Licitação

Item	Material	Descrição do Material	Marca do Produto	Un.Med.	Qtde Cotada	Descto(%)	Preço Unitário	Preço Total	Situação
		<p>prateleiras restantes, com aplicação de força horizontal de 1200N, aplicados a uma altura de 1600 mm de altura sem apresentar tombamento e ainda apresentar relatório de estabilidade em movimento por um percurso de 2000mm a uma velocidade média de 0,20m/s sem apresentar tombamento, confirmado através de relatório técnico fornecido por qualquer laboratório credenciado pelo INMETRO.</p> <p>Acionamento - Acionado por meio de manípulo em aço carbono, recortados a laser com esferas e manoplas rotativas em alumínio, com trava individual dos módulos acoplado a um mecanismo de movimentação com engrenagens fixado no centro da estrutura frontal externa do módulo móvel. Deverá ser apresentado relatório técnico emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de verificação do torque para movimentação do sistema organizacional retrátil móvel simples e duplo nas seguintes condições: módulo simples carregado com no mínimo 1000kg atingindo o torque máximo de 0,30Nm e força máxima para início de movimento de 1,4N e módulo duplo carregado com no mínimo 3000kg atingindo o torque máximo de 0,40Nm e força máxima para início de movimento de 2,0N.</p> <p>Componentes Externos</p> <p>Painel frontal - Confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #20, disposto verticalmente, com cantos arredondados, para proteção da corrente de tração na altura do mecanismo de movimentação junto ao manípulo, sendo parte autônoma da estrutura, o que facilita a remoção, a qual permite a realização de manutenção sem a remoção do material guardado. Possibilidade de alteração das cores e acabamento para conciliar com o ambiente.</p> <p>Sistema de travamento individual - Trava manual embutida no cubo do manípulo, acionada através de botão rotativo com 35mm de diâmetro, com pino interno a fim de travar a movimentação do mesmo.</p> <p>Porta etiqueta - Confeccionado em acrílico transparente, fixados nos painéis frontais dos módulos sendo um para o módulo simples e dois para o módulo duplo, facilitando a identificação do conteúdo armazenado.</p> <p>Componentes internos</p> <p>Suporte de sustentação dos componentes - Confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #18, dobrado em formato "J", com um recorte central retangular para encaixe de prateleiras e quatro recortes nos extremos para acomodação de um par de varões para sustentação de pastas pendulares e duas abas estampadas no formato trapezoidal, para encaixe na lateral do módulo permitindo a instalação e regulagem do componente pelo próprio usuário sem a utilização de qualquer tipo de ferramenta. Utilizado para o armazenamento de diferentes tipos de</p>							



Relação dos Participantes por Processo / Licitação

Item	Material	Descrição do Material	Marca do Produto	Un.Med.	Qtde Cotada	Descto(%)	Preço Unitário	Preço Total	Situação
		<p>componentes.</p> <p>Prateleira - Confeccionada em chapa de aço SAE 1010 #20 dobrada, com 20mm de altura, dobramento duplo nas bordas frontais e com reforço longitudinal soldado na parte inferior, formando na parte superior um acabamento liso evitando o acúmulo de resíduos e possíveis pontos de atrito. Permite a sua instalação e regulagem pelo próprio usuário sem a utilização de qualquer tipo de ferramenta, admitindo a instalação de acessórios que complementem este item. Comprovar resistência através de laudo de capacidade de carga até 250kg com deflexão instantânea menor que 1,70 mm e residual menor que 0,15 mm comprovado através de relatório técnico fornecido por qualquer laboratório credenciado pelo INMETRO.</p> <p>Pintura e processo de tratamento</p> <p>Processo de tratamento - Todas as peças confeccionadas em aço passam por tratamento anti-ferruginoso através de processo contínuo de decapagem e fosfatização por imersão através de 08 banhos que garante a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça e depois induzidas a secagem, evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, comprovado por meio da apresentação de relatório técnico emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro atestando que o processo fosfatização encontra-se entre 0,4 à 1,0, conforme NBR 9209:1986.</p> <p>Pintura - Após tratamento, as peças são pintadas através de processo eletrostático com tinta na cor cinza claro ou definida pelo cliente, a base de resina epóxi-pó, conforme as normas: NBR 11003 de aderência com resultado X0 Y0, espessura de tinta média por face conforme NBR 10443:2008 superior a 70 µm na amostra utilizada para o ensaio de flexibilidade de tinta, conforme norma NBR 10545:2014, atestando que esta mesma amostra não apresentou qualquer tipo de trinca na película de tinta aplicada, indicando o índice de flexibilidade final superior a 34% na amostra ensaiada, NBR 8096 de exposição de no mínimo 55 ciclos a dióxido de enxofre (SO2) sem apresentar corrosão no metal e sem empolamento da película de tinta, comprovados através de laudo de verificação fornecido por laboratório credenciado pelo Inmetro. Ainda, deverá comprovar sua resistência de no mínimo 2300 h em ensaio acelerado de corrosão em câmara de névoa salina e de corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, conforme as NRB 8095/2015, 8094/1983 em conjunto com a ASTM NBR ISO 4628-3/2015 e NBR 5841. Apresentar relatório técnico de resistência ao impacto segundo a norma ASTM D2794 – Standard Test Method for Resistance of Organic Coatings to the Effects of Rapid Deformation (Impact), atestando que a</p>							

[Handwritten scribbles]



ESTADO DO PARANÁ
PREFEITURA MUN. FAZENDA RIO GRANDE

Relação dos Participantes por Processo / Licitação

Item	Material	Descrição do Material	Marca do Produto	Un.Med.	Qtde Cotada	Descto(%)	Preço Unitário	Preço Total	Situação
		sobre a superfície da peça e depois induzidas a secagem, evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, comprovado por meio da apresentação de relatório técnico emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro atestando que o processo fosfatização encontra-se entre 0,4 à 1,0, conforme NBR 9209:1986.							
Total do Fornecedor ----->					210,000			933.385,60	

Fazenda Rio Grande, 22 de Julho de 2019.



[Handwritten scribbles]



PROCURAÇÃO

Por este instrumento particular de Procuração, a empresa ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA, com sede a Rua Corbélia, nº 1315, Emiliano Pernetá. CEP: 83.325-260 Cidade: Pinhais UF: Paraná, inscrita no CNPJ 11.232.573/0001-67, Inscrição Estadual 90.498.313-63, representada neste ato por sua Representante Legal a Sra. JOANNA MARQUES FROGUER LEANDRO, portadora do RG nº 7.937.500-4 e CPF: 042.204.849-65, nomeia e constitui sua bastante Procurador a Sra. VANESSA LEANDRO TEIXEIRA, portadora do CPF: 034.827.769-54 e RG. 7.790.861.7, a quem confere amplos poderes para:

Representar a empresa ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA. em todos os processos licitatórios tais como tomadas de preço, concorrência, pregões eletrônicos, pregões presenciais, convites e dispensas de licitação, com poderes para tomar qualquer decisão durante qualquer fase do processo, inclusive assinar e apresentar propostas e declarações, formular verbalmente lances ou oferta na etapa de lances, negociar a redução de preço, manifestar-se imediata e motivadamente sobre a intenção de interpor recurso e/ou desistir expressamente da intenção de interpor recurso administrativo ao final da sessão, assinar a ata da sessão, adesão, contrato e empenhos, prestar todos os esclarecimentos solicitados pelo pregoeiro, enfim, praticar todos os demais atos pertinentes aos processos licitatórios em nome da outorgante ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA.

Validade: 31 de Dezembro de 2019.

TABELIONATO DE NOTAS DE PINHAIS-PR
TELEFONE-FAX (41) 3033-3000

Reconheço a(s) firmada(s) da:
[84A740G0]- JOANNA MARQUES FROGUER...
LEANDRO

por SEMELHANÇA.
Em testemunho da verdade.
Pinhais, 02 de Maio de 2019

CRISTIANE DE FÁTIMA BORBELLA
FERRERIA
PROFESSORA DE DIREITO JURAMENTADA - Us: CDFBF
FUNARPEN - SELLO DIGITAL
E0hV4 . 78ZJn . QsZKt - kn32I . UkQoI
Consulte o selo digital em
<http://funarpen.com.br>

Pinhais, 30 de Abril de 2019

ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA
Joanna Marques Froguer Leandro
Sócia-Administradora
RG nº 7.937.500-4
CPF. 042.204.849-65

SERVÍCIO NOTARIAL DE PINHAIS

AUTENTICAÇÃO
A presente cópia é reprodução fiel do documento apresentado neste Tabelionato de Notas nesta data do que dou fé.

Pinhais, 23 JUL, 2019

Fábio Cesar Hildebrand Silva
Tabelião

PINHAIS-PR

TABELIONATO DE NOTAS

CRISTIANE DE FÁTIMA BORBELLA FERRERIA
PROFESSORA DE DIREITO JURAMENTADA

Rua Corbélia, 1315 - Alto Farumã - CEP 83.325-260 - Pinhais - Paraná
Fone: (41) 3097-0509 - CNPJ 11.232.573/0001-67

TABELIONATO DE NOTAS

CRISTIANE DE FÁTIMA BORBELLA FERRERIA
PROFESSORA DE DIREITO JURAMENTADA

PINHAIS-PR

[Voltar](#)[Imprimir](#)

Certificado de Regularidade do FGTS - CRF

Inscrição: 11.232.573/0001-67

Razão Social: ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITORIO LTDA EPP

Endereço: R CORBELIA 1315 / ALTO TARUMA / PINHAIS / PR / 83325-260

A Caixa Econômica Federal, no uso da atribuição que lhe confere o Art. 7, da Lei 8.036, de 11 de maio de 1990, certifica que, nesta data, a empresa acima identificada encontra-se em situação regular perante o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço - FGTS.

O presente Certificado não servirá de prova contra cobrança de quaisquer débitos referentes a contribuições e/ou encargos devidos, decorrentes das obrigações com o FGTS.

Validade: 01/07/2019 a 30/07/2019

Certificação Número: 2019070102383530397005

Informação obtida em 08/07/2019 08:55:02

A utilização deste Certificado para os fins previstos em Lei esta condicionada a verificação de autenticidade no site da Caixa:
www.caixa.gov.br



MINISTÉRIO DA FAZENDA
Secretaria da Receita Federal do Brasil
Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional



CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS RELATIVOS AOS TRIBUTOS FEDERAIS E À DÍVIDA ATIVA DA UNIÃO

Nome: ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITORIO LTDA.
CNPJ: 11.232.573/0001-67

Ressalvado o direito de a Fazenda Nacional cobrar e inscrever quaisquer dívidas de responsabilidade do sujeito passivo acima identificado que vierem a ser apuradas, é certificado que não constam pendências em seu nome, relativas a créditos tributários administrados pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) e a inscrições em Dívida Ativa da União (DAU) junto à Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN).

Esta certidão é válida para o estabelecimento matriz e suas filiais e, no caso de ente federativo, para todos os órgãos e fundos públicos da administração direta a ele vinculados. Refere-se à situação do sujeito passivo no âmbito da RFB e da PGFN e abrange inclusive as contribuições sociais previstas nas alíneas 'a' a 'd' do parágrafo único do art. 11 da Lei nº 8.212, de 24 de julho de 1991.

A aceitação desta certidão está condicionada à verificação de sua autenticidade na Internet, nos endereços <<http://rfb.gov.br>> ou <<http://www.pgfn.gov.br>>.

Certidão emitida gratuitamente com base na Portaria Conjunta RFB/PGFN nº 1.751, de 2/10/2014.
Emitida às 09:50:29 do dia 06/05/2019 <hora e data de Brasília>.

Válida até 02/11/2019.

Código de controle da certidão: **3632.EABA.53B9.687D**

Qualquer rasura ou emenda invalidará este documento.



PODER JUDICIÁRIO
JUSTIÇA DO TRABALHO



CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS TRABALHISTAS

Nome: ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITORIO LTDA.

(MATRIZ E FILIAIS) CNPJ: 11.232.573/0001-67

Certidão n°: 176829879/2019

Expedição: 15/07/2019, às 09:27:51

Validade: 10/01/2020 - 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de sua expedição.

Certifica-se que **ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITORIO LTDA.** (**MATRIZ E FILIAIS**), inscrito(a) no CNPJ sob o n° **11.232.573/0001-67**, **NÃO CONSTA** do Banco Nacional de Devedores Trabalhistas.

Certidão emitida com base no art. 642-A da Consolidação das Leis do Trabalho, acrescentado pela Lei n° 12.440, de 7 de julho de 2011, e na Resolução Administrativa n° 1470/2011 do Tribunal Superior do Trabalho, de 24 de agosto de 2011.

Os dados constantes desta Certidão são de responsabilidade dos Tribunais do Trabalho e estão atualizados até 2 (dois) dias anteriores à data da sua expedição.

No caso de pessoa jurídica, a Certidão atesta a empresa em relação a todos os seus estabelecimentos, agências ou filiais.

A aceitação desta certidão condiciona-se à verificação de sua autenticidade no portal do Tribunal Superior do Trabalho na Internet (<http://www.tst.jus.br>).

Certidão emitida gratuitamente.

INFORMAÇÃO IMPORTANTE

Do Banco Nacional de Devedores Trabalhistas constam os dados necessários à identificação das pessoas naturais e jurídicas inadimplentes perante a Justiça do Trabalho quanto às obrigações estabelecidas em sentença condenatória transitada em julgado ou em acordos judiciais trabalhistas, inclusive no concernente aos recolhimentos previdenciários, a honorários, a custas, a emolumentos ou a recolhimentos determinados em lei; ou decorrentes de execução de acordos firmados perante o Ministério Público do Trabalho ou Comissão de Conciliação Prévia.



Estado do Paraná
Secretaria de Estado da Fazenda
Coordenação da Receita do Estado



Certidão Negativa

de Débitos Tributários e de Dívida Ativa Estadual
Nº 020081406-28

Certidão fornecida para o CNPJ/MF: 11.232.573/0001-67

Nome: **ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITORIO LTDA ME**

Ressalvado o direito da Fazenda Pública Estadual inscrever e cobrar débitos ainda não registrados ou que venham a ser apurados, certificamos que, verificando os registros da Secretaria de Estado da Fazenda, constatamos não existir pendências em nome do contribuinte acima identificado, nesta data.

Obs.: Esta Certidão engloba todos os estabelecimentos da empresa e refere-se a débitos de natureza tributária e não tributária, bem como ao descumprimento de obrigações tributárias acessórias.

Válida até 10/10/2019 - Fornecimento Gratuito

A autenticidade desta certidão deverá ser confirmada via Internet
www.fazenda.pr.gov.br



PREFEITURA MUNICIPAL DE PINHAIS
ESTADO DO PARANÁ
SECRETARIA MUNICIPAL DE FINANÇAS



CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS

Nº 51112/2019

Dados do Contribuinte

Nome/Razão: ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITORIO LTDA. - ME	
CNPJ/CPF: 11.232.573/0001-67	
Endereço: RUA CORBELIA, 1315	
Complemento:	CEP: 83.325-260
Bairro: ALTO TARUMA	
Cidade: Pinhais	Estado: Paraná

Certifico, para os devidos fins, que **INEXISTEM DÉBITOS** referentes a Tributos Municipais, Mobiliários e Imobiliários, inscritos ou não em Dívida Ativa, em nome do contribuinte acima citado, até a presente data.

Reserva-se o direito da fazenda Municipal cobrar e inserir quaisquer dívidas de responsabilidade do sujeito passivo posteriormente apuradas, mesmo as referentes a períodos compreendidos nesta CERTIDÃO.

A aceitação da presente certidão esta condicionada à verificação de sua validade na internet no endereço:
www.pinhais.pr.gov.br ou no setor tributário da Prefeitura Municipal.

Observação: Esta certidão é válida somente para o contribuinte acima citado.

Autenticidade do
Documento



Certidão Emitida gratuitamente conforme Lei
501/2001
Emitida Eletronicamente via Internet
08/07/2019 às 09:21
Qualquer rasura ou emenda invalida este documento
WGT211207-000-JNSEER-192294445



SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
Coordenação de Contratos



**EXTRATO DE ATA DE REGISTRO DE PREÇO
REGISTRO DE PREÇO Nº 018/2019
PREGÃO PRESENCIAL Nº 018/2019**

Objeto: Registro de Preços para aquisição de arquivos de aço deslizantes para o bom andamento, organização e otimização do espaço do Arquivo Público Geral;

Prazo de Vigência: 12 (doze) meses a contar da data de publicação do extrato da Ata;

Data da Assinatura: 22/07/2019

Protocolo: nº. 6124/2019;

Processo Administrativo: 77/2019;

Detentor: ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA EPP;

CNPJ: 11.232.573/0001-67;

Inscrição Estadual nº: 90498313-63;

Endereço: Rua Corbélia, 1315 Alto Taruma – Pinhais / PR;

Administrador: Joanna Marques Froguer Leandro;

CPF nº 120.133. 609-08;

Valor Total: R\$ 933.385,60 (Novecentos e trinta e três mil, trezentos e oitenta e cinco reais e sessenta centavos).


Simone Aparecida Ançay Rodrigues
Coordenação de Contratos

Diário Oficial Eletrônico

Prefeitura Municipal de Fazenda Rio Grande



Diário Oficial Eletrônico - Criado pela Lei nº 1.218/2018 - Edição nº147/2019 de 31 de julho de 2019

Página 2



SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
Coordenação de Contratos

EXTRATO DE ATA DE REGISTRO DE PREÇO
REGISTRO DE PREÇO Nº 018/2019
PREGÃO PRESENCIAL Nº 018/2019

Objeto: Registro de Preços para aquisição de arquivos de ago. destinados para o bom andamento, organização e otimização de espaço do Arquivo Público Geral.
Prazo de Vigência: 12 (doze) meses a contar da data de publicação do extrato da Ata.
Data da Assinatura: 22/07/2019
Protocolo: nº 6124/2019. Processo Administrativo: 77.2019.

Detentor: **ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA EPP**
CNPJ: 11.232.573/0001-47. Inscrição Estadual nº: 90498313-62
Endereço: Rua Costeira, 1315 Alto Tanuma - Pinhais / PR.
Administrador: Joana Marques Froger Leandri. CPF nº 120.133.809-08.
Valor Total: R\$ 933.385,80 (Novecentos e trinta e três mil, trezentos e oitenta e cinco reais e sessenta centavos).

Silvane Aparecida de Jesus Rodrigues
Coordenação de Contratos

Rua Jacarandá, 300 - Nações, Fazenda Rio Grande - PR - CEP: 81277-000. Fone/Fax: (41) 3627.8500



SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
Coordenação de Contratos

EXTRATO DO 2º TERMO ADITIVO AO CONTRATO Nº 205/2018 - ID 3082

CONTRATANTE: PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE FAZENDA RIO GRANDE
CONTRATADO: ADVICOM CONSULTORES EPP
CNPJ: 06.306.825/0001-13.

OBJETO: Contratação de empresa para prestação de serviços técnicos de consultoria e assessoria técnica, com o fim de subsidiar o município de Fazenda Rio Grande nas atividades voltadas à implantação e operacionalização do compartilhamento da Saúde da Família Municipal através de organizações Sociais (OS) ou outro modelo que se demonstrar mais adequado.

MODALIDADE: Inexigibilidade de Licitação 27/2018.
PROTÓCOLO: 21934/2018.
PRAZO DE VIGÊNCIA: Fica prorrogado o prazo de vigência do contrato original até 05/01/2020, de acordo com o cronograma de execução.
DATA DA ASSINATURA: 18/07/2019.

Fica alterado o cronograma de execução de ações conforme quadro abaixo:

ETAPA	DESCRIÇÃO	PRAZO	STATUS
1	Realização de reuniões com membros do Executivo Municipal e visitas técnicas na Unidade; Levantamento de documentos e informações iniciais.	30 dias	Cumprido
2	Realização de análises técnicas e econômicas de unidades (hospitalares e não-hospitalares); Diagnóstico situacional completo da Unidade.	60 dias	Cumprido
3	Elaboração de Parecer Técnico-Jurídico conclusivo acerca de melhor forma de gestão a ser implantada na Unidade.	60 dias	Cumprido
4	Realização de reuniões para esclarecimento das conclusões do Parecer e definição das instâncias envolvidas.	30 dias	Cumprido
5	Treinamento e capacitação dos servidores públicos envolvidos.	30 dias	Cumprido
6	Elaboração, adequação de legislação municipal e sua regulamentação.	30 dias	Cumprido
7	Constituição de Comitê de Qualificação.	30 dias	Cumprido
8	Apoio durante a fase de Qualificação.	30 dias	Cumprido
9	Planejamento da contratação, estimativa orçamentária e participação em reuniões internas, reuniões do Conselho de Saúde e públicas.	30 dias	05/07 a 05/08/19

Rua Jacarandá, 300 - Nações, Fazenda Rio Grande - PR - CEP: 81277-000. Fone/Fax: (41) 3627.8500

Silvane Aparecida de Jesus Rodrigues
Coordenação de Contratos



SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
Coordenação de Contratos

	públicas													
10	Constituição de Edital de Chamamento Público, anexos técnicos (termo de referência, indicadores de desempenho e outros) e anexos jurídicos (minuta do instrumento contratual e outros).	60 dias	05/07 a 05/09/19											
11	Apoio durante o período de Chamamento, incluindo-se subsídios para responder eventuais recursos administrativos etc/judiciais, bem como no relacionamento com órgãos de controle externo.	60 dias	05/09 a 05/11/19											
12	Auxílio na estruturação de Comissão de Monitoramento e capacitação dos servidores públicos; implementação de ferramentas de fiscalização e controle dos resultados.	30 dias	05/11 a 05/12/19											
13	Apoio durante a fase de implantação da gestão da Unidade.	30 dias	05/11 a 05/12/19											
14	Auxílio na análise de prestação de contas e monitoramento das metas.	30 dias	05/12 a 05/02/20											

MÊS	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1														
2														
3														
4														
5														
6														
7														
8														
9														
10														
11														
12														
13														
14														

Silvane Aparecida de Jesus Rodrigues
Coordenação de Contratos

Rua Jacarandá, 300 - Nações, Fazenda Rio Grande - PR - CEP: 81277-000. Fone/Fax: (41) 3627.8500

JULIO CESAR DE LIMA:0544715 0809
Assinado de forma digital por JULIO CESAR DE LIMA:05447150809
Dados: 2019.07.31 13:35:49 -03'00'

Betha Compras - Entidade: 1 - PREFEITURA MUN. FAZENDA RIO GRANDE - Usuário: simone

Controle Arquivos Solicitações Coletas Compras Diretas Processos Registro de Preços Contratos Relatórios Utilitários Janela Ajuda

Ano atual: 2019

B Cadastro de Contratos

Contratos | Dados Complementares | Aditamentos | Histórico/Apostilamento | Cronogramas

Nº Sequencial: 4863

Natureza: Principal

Nº Protocolo / Ano: Ata Reg. Preços

Nº Contrato: 18/2019

Tipo de Contrato: AQ - ARQUIVOS AÇO DESLIZANTE

Tipo Pagamento: 2 - À Prazo

Origem do Contrato: Própria Entidade

Forma Pagamento: EM ATÉ 30 DIAS APÓS A EMISSÃO DA

Origem do Processo: Da entidade

Entidade do Processo: 1 - PREFEITURA MUN. FAZENDA RIO GRANDE

Processo / Ano: 77 / 2019

Compra Direta / Ano: PREGÃO PRESENCIAL

Fornecedor: 14391

Listar: ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO

Datas		Valores	
Data da Assinatura:	22/07/2019	Valor do Contrato:	933.385,60
Data da Vigência de:	31/07/2019 à 31/07/2020	Acréscimos (+):	0,00
Alteração do Prazo do Contrato:	00/00/0000	Supressões (-):	0,00
Data do Cancelamento do Contrato:	00/00/0000	Total:	933.385,60

Objeto: Registro de Preços para aquisição de arquivos de aço deslizantes para o bom andamento, organização e otimização do espaço do Arquivo Público Geral

Observações: PP 18/2019

Publicações de Contratos e Aditivos

Contrato: 4863

Código	Nome do Veículo de Comunicação	Data da Publicação	Tipo Meio Comunicação
264	PREFEITURA MUNICIPAL DE FAZENDA RIO G	31/07/2019	Jornal de Circulação Municipal

Atendimento (0)

11:06
06/08/2019





Protocolo: 6124/19 Requerente: S. M. Administração

Ao Compras/Paginação: Considerando que todos os trâmites legais deste processo foram finalizados, remetemos este para que seja devidamente paginado, digitalizado e arquivado.


Simone Aparecida Ançay Rodrigues

Mat.: 352144

Coordenação de Contratos

0610019